Vertedero de Chiquita Canyon (Código de Instalación 119219), Castaic, California, Orden de Depuración Estipulada Modificada (Caso No. 6177-4) - Condición 27(e) Fugas y Derrames de Lixiviados

Fecha del Descubrimiento	Hora del Descubrimiento	Derrame / Fuga	Volumen Estimado	Canal/Cuenca de Aguas Pluviales	Causa Raíz	Acciones Correctivas Iniciales	Acciones de Limpieza	Acciones para Prevenir Recurrencias
1/10/2026	6:02 a.m.	Fuga	2 galones	No	La fuga la causó una válvula asociada a la bomba, que estaba comprometida.	Se cerró inmediatamente la válvula que suministra líquido a la bomba para detener el flujo de líquido. Después se aplicó absorbente al área afectada.	Se colocó el absorbente sucio en un contenedor inmediatamente para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 4 minutos.	Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento preventivo e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
1/10/2026	6:15 a.m.	Fuga	50 galones	No	Un contratista externo cerró inadvertidamente una válvula antiespumante mientras realizaba un trabajo asociado a la colocación de la cubierta geosintética. Como resultado, comenzó a formarse espuma en los lixiviados que ingresaban al Tanque D1, haciendo que se fugara una mezcla de espuma y líquido sobre el revestimiento.	Se detuvo inmediatamente el flujo que ingresaba al Tanque D1 y se redirigieron los lixiviados al Tanque D2.	Se utilizó un camión de vacío para recoger el líquido que se había fugado y la espuma. Después se lavaron a presión el exterior del Tanque D1 y el área afectada del revestimiento mientras se aplicaba simultáneamente vacío para recoger el agua del lavado. La limpieza se completó en aproximadamente 5 horas.	Chiquita analizó las circunstancias del cierre de la válvula con el contratista externo y quitó las manijas asociadas de la válvula para reducir la posibilidad de que haya cierres de válvula inadvertidos durante futuras actividades del contratista. Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas adicionales según la necesidad para reducir la probabilidad de que ocurran fugas similares.
1/10/2026	9:30 a.m.	Derrame	25 galones	No	El chofer externo no determinó con precisión el nivel de llenado del camión cisterna durante la carga, haciendo que el remolque se llenara en exceso inadvertidamente y que se derramaran lixiviados no peligrosos de la válvula de alivio de presión.	Se apagó la bomba inmediatamente para detener el flujo de líquido de los tanques número LCM-01 a LCM-10 hacia el camión cisterna externo. Después se aplicó absorbente al área afectada.	Se removió el material absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 8 minutos.	Chiquita analizó el evento con el chofer externo y con el personal del parque de tanques correspondiente y reforzó la importancia de determinar el nivel de llenado del camión cisterna durante la carga para minimizar la posibilidad de que ocurran derrames similares.
1/10/2026	4:00 p.m.	Fuga	8 onzas	No	Una ventilación comprometida y una conexión de tuberías de PVC que estaba suelta en el remolque del camión cisterna externo permitieron que se escapara líquido.	Se colocó una bandeja de contención debajo del remolque para capturar cualquier líquido restante. Después se aplicó absorbente al área afectada.	Se colocó el absorbente sucio en un contenedor para su correcta disposición. Después se utilizó un camión de vacío para limpiar la zona afectada. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 20 minutos.	Chiquita solicitó que el tercero reparara la ventilación comprometida y ajustara la conexión de tuberías de PVC que estaba suelta en el remolque del camión cisterna antes de regresar al vertedero, para minimizar la posibilidad de que ocurran fugas similares.
2/10/2026	10:41 a.m.	Fuga	0.5 galones	No	Una válvula de retención oscilante de la tubería asociada al pozo no se ajustó lo suficiente durante la instalación, lo que pudo haber hecho que la conexión no sellara correctamente y que se fugara líquido.	Se apagó inmediatamente la bomba relacionada para detener el flujo de líquido. Después se aplicó absorbente al área afectada.	Se colocó el absorbente sucio en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 minutos.	Chiquita está evaluando reparar o cambiar la válvula de retención oscilante y capacitar más al personal para reducir la probabilidad de que haya fugas similares en el futuro.
3/10/2026	8:36 a.m.	Fuga	1/3 de pinta	No	Un sello inadecuado en la conexión entre la bomba neumática y la manguera de descarga hizo que se fugara líquido de la conexión.	Se apagó la bomba neumática inmediatamente y se activó la bomba Lorentz de respaldo para detener el flujo de líquido que se dirige a la bomba neumática. Después se utilizaron paños absorbentes y trapos para limpiar la zona afectada.	Los paños y trapos absorbentes sucios se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento preventivo e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
3/10/2026	10:00 a.m.	Fuga	100 galones	No	Falló una línea de manguera presurizada del filtro de arena, lo que afectó al solenoide que controla una válvula de tres vías y dio como resultado la fuga.	Se colocó absorbente inmediatamente sobre el área afectada.	Se utilizó un camión de vacío externo para remover el líquido que quedó en el revestimiento del tratamiento. El absorbente sucio se colocó en un contenedor apropiado para su correcta disposición. La limpieza se completó en aproximadamente 2 horas.	Chiquita se pasó a su filtro de arena de respaldo y cambió la manguera del filtro de arena que había fallado.
3/10/2026	11:50 a.m.	Fuga	6 onzas	No	La fuga resultó de una ventilación defectuosa en la parte superior del área de contención del remolque del camión cisterna externo.	Se aspiró el líquido inmediatamente de la zona de contención del remolque del camión cisterna externo para detener y contener la liberación. Solo se fugaron 6 onzas de lixiviados del área de contención del remolque del camión cisterna y se aplicó absorbente inmediatamente.	Se aplicó más absorbente al área afectada y se utilizó un camión de vacío para remover el líquido acumulado del área de contención. El absorbente sucio y el líquido se colocaron en contenedores apropiados para su correcta disposición. La limpieza se completó en aproximadamente 20 minutos.	Chiquita le informó al contratista externo sobre la ventilación defectuosa y solicitó que el remolque del camión cisterna externo responsable tenga prohibido realizar servicios temporalmente en Chiquita hasta que se completen las reparaciones adecuadas.
4/10/2026	9:10 p.m.	Fuga	0.5 galones	No	Un contratista externo utilizó inadvertidamente una tubería de HDPE comprometida durante el trabajo, dejando que se fugara líquido de la tubería.	Se apagó inmediatamente la bomba relacionada para detener el flujo de líquido. Después se aplicó absorbente al área afectada.	Se colocó el absorbente sucio en un contenedor para su correcta disposición. Se despejó la tubería de HDPE que estaba comprometida para quitar todo líquido residual y evitar más fugas, y el contratista externo la cambió. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Chiquita analizó el evento con el contratista externo responsable y comunicó la necesidad de que el contratista inspeccione las tuberías y verifique que sean apropiadas para su uso previsto antes de ponerlas en servicio.
5/10/2026	1:00 a.m.	Derrame	0.75 galones	No	El contratista externo no cerró la válvula del cabezal antes de comenzar a trabajar, dando como resultado un derrame.	Se cerró inmediatamente la válvula del cabezal para detener el flujo de líquido. Después se aplicó absorbente al área afectada.	Se removió el material absorbente sucio rápidamente y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 30 minutos.	Chiquita analizó el evento con el contratista externo y comunicó la necesidad de que el contratista implemente medidas para asegurarse de que las válvulas de los cabezales correspondientes estén cerradas antes y durante el trabajo de mantenimiento del contratista.
5/10/2026	10:30 a.m.	Fuga	10 galones	No	Un contratista externo utilizó inadvertidamente una tubería de HDPE comprometida durante el trabajo, dejando que se fugara líquido de la tubería.	La válvula asociada a la bomba que transfiere líquido a los tanques se cerró inmediatamente para detener el flujo de líquido. Después se aplicó material absorbente al área afectada.	Se colocó el absorbente sucio en un contenedor inmediatamente para su correcta disposición. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente 1 hora.	Chiquita analizó el evento con el contratista externo responsable y reforzó la importancia de inspeccionar las tuberías antes de comenzar el trabajo.
5/10/2026	6:45 p.m.	Fuga	300 galones	No	Una obstrucción en una línea de transferencia de HDPE recién instalada restringió el flujo de líquido entre los tanques conectados e impidió que se igualaran los niveles de líquido.	Se apagó inmediatamente la bomba que transfiere líquido a los tanques para detener el flujo de líquido. Después se utilizó material absorbente para crear un terraplén para contener el líquido.	Se colocó el absorbente sucio en un contenedor inmediatamente para su correcta disposición. Después se utilizó un camión de vacío para remover todo el líquido estancado. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 9 horas.	Chiquita continuará realizando pruebas de presión en las líneas de transferencia y verificando el flujo correcto de líquido para minimizar la posibilidad de que ocurran fugas o derrames similares.
6/10/2026	10:34 a.m.	Fuga	2 tazas	No	Un sello inadecuado en el adaptador del pozo, posiblemente debido a un ajuste insuficiente y/o a una fusión incompleta durante la instalación, permitió que se fugaran lixiviados.	Se apagó la bomba rápidamente para detener el flujo de líquido. Después se aplicó material absorbente al área afectada.	Se colocó el absorbente sucio en un contenedor inmediatamente para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Chiquita continuará evaluando regularmente las condiciones de las mangueras y de los adaptadores para ayudar a evitar fugas similares. Chiquita también continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
6/10/2026	2: 35 p.m.	Fuga	3 onzas	No	Se trabó la válvula de la T de la tubería a presión debido a la formación de sarro y a acumulaciones, lo que impidió un correcto control del flujo y contribuyó a la liberación en el cabezal del pozo.	Se apagó la bomba neumática para detener el flujo de líquido y se aplicó absorbente inmediatamente en la zona afectada para contener los lixiviados.	Se colocó el absorbente sucio en un contenedor inmediatamente para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Chiquita inspeccionó, limpió y lubricó la válvula y el actuador para remover residuos, sarro, corrosión o acumulaciones que puedan interferir con la operación, y para ayudar a evitar fugas similares. Chiquita también continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
7/10/2026	11:05 a.m.	Fuga	1 galón	No	La fuga parece haber resultado de una conexión del medidor de presión que no estaba bien sujeta en la bomba de transferencia asociada a los tanques de extracción por aire. Los ciclos térmicos durante la operación del equipo parecen haber contribuido a que el medidor de presión se desprenda, permitiendo que se escapen lixiviados.	Se apagó inmediatamente la bomba de transferencia para detener el flujo de líquido y se aplicó absorbente en la zona afectada.	Se colocó el absorbente sucio en un contenedor inmediatamente para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 30 minutos.	El contratista externo cambió la conexión del medidor de presión afectada y la sujetó correctamente. Chiquita además continuará realizando inspecciones diarias en los equipos y verificaciones de aseguramiento de la calidad/control de calidad, que incluyen inspecciones de los medidores, válvulas y tuberías asociadas, realizando los mantenimientos preventivos e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad para reducir la posibilidad de que ocurran fugas similares.
8/10/2026	9:20 a.m.	Fuga	2 tazas	No	Falló la soldadura de una línea de vacío del sumidero recién instalada, lo que causó la fuga.	Se colocó tierra inmediatamente debajo de la soldadura de la tubería que presentaba la fuga, para contener el líquido.	Se retiró la tierra afectada y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza se completó en aproximadamente 5 minutos.	Se quitó todo el líquido de la línea de vacío para que pudiera repararse la soldadura. Chiquita realizará pruebas visuales y de fugas de presión en las tuberías de HDPE recién instaladas antes de activarlas. Chiquita además continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
8/10/2026	3:30 p.m.	Fuga	0.5 galones	No	Se rompió el cable de recuperación de la bomba utilizado para extraer la bomba del cabezal del pozo cuando se atascó la bomba durante la extracción, dando como resultado que se liberen lixiviados en forma de neblina.	Se aseguró inmediatamente la línea de ensamblaje para detener el flujo de lixiviados y evitar una mayor liberación de lixiviados. Debido al poco volumen de lixiviados, no fue necesario agregar absorbente.	La zona afectada se lavó a presión. La limpieza se completó en aproximadamente 1 hora.	Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento preventivo e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
9/10/2026	7:17 a.m.	Fuga	5 onzas	No	Debido a los ciclos térmicos, se soltó el tapón de purga ubicado en el fondo de la carcasa de la voluta de una bomba de transferencia utilizada para la extracción por aire, permitiendo que se fugaran líquidos de la bomba.	Se apagó inmediatamente la bomba de transferencia para detener el flujo de líquido y se aplicó absorbente en la zona afectada.	Se colocó el absorbente sucio en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 30 minutos.	El contratista externo correspondiente cambió el tapón de purga de la bomba de transferencia. Chiquita además continuará realizando verificaciones de aseguramiento de la calidad/control de calidad de los equipos instalados por terceros, que incluyen inspecciones de los tapones asociados, y realizará los mantenimientos preventivos e implementará las acciones correctivas apropiadas según la necesidad para reducir la posibilidad de que ocurran fugas similares.
10/10/2026	4:00 a.m.	Fuga	50 galones	No	La fuga resultó de una obstrucción en una tubería que conecta la Línea C al Parque de Tanques 10. La obstrucción creó un flujo inverso en la Línea C, dejando que ingrese aire al Tanque D2 y haciendo que el líquido del Tanque D2 forme espuma. La espuma salió por el Tanque D2 y posteriormente se rompió, dispersando lixiviados.	Personal de Chiquita redirigió los lixiviados hacia el Tanque D1 y cerró la válvula de bola de la tubería a presión que alimenta el Tanque D2 para evitar que ingresaran más lixiviados al Tanque D2.	Se aplicó absorbente inmediatamente al área afectada y después se colocó en un contenedor para su correcta disposición. Un equipo de limpieza de un contratista externo lavó a presión todo el Parque de Tanques 10 y enjuagó el Tanque D1 y el Tanque D2. La limpieza se completó en aproximadamente 8 horas.	Se despejó la obstrucción de la tubería que conecta la Línea C al Parque de Tanques 10. Además, Chiquita capacitará al personal correspondiente sobre cómo leer medidores de flujo para ayudar a identificar obstrucciones en las líneas y requerirá que le informen a la administración superior cuando se sospeche que alguna línea puede estar obstruida.

10/10/2026	6:00 p.m.	Fuga	0.5 galones	No	La fuga resultó de una falla de la conexión en la válvula de bola de la tubería a presión, dejando que se fugara líquido de la válvula.	Se ajustó inmediatamente la válvula de bola para detener el flujo de líquido. Después se aplicó rápidamente absorbente a la zona afectada y se utilizaron trapos absorbentes para limpiar el área.	El absorbente y los trapos sucios se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente 1 hora.	Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
12/10/2026	12:30 a.m.	Fuga	200 galones	No	Se aflojaron los pernos que sujetan la conexión de la brida de la tubería a presión, dejando que se fugara líquido de la conexión de la brida.	Se pinzó rápidamente la tubería a presión para detener el flujo de líquido. Después se aplicó material absorbente y tierra al área afectada.	Se retiraron el absorbente sucio y la tierra afectada y se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. Se utilizó un camión de vacío para remover todo el líquido estancado. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 horas.	Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento preventivo e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
12/10/2026	10:00 a.m.	Fuga	0.5 galones	No	Una obstrucción en la Línea C parece haber causado la acumulación de presión dentro de la tubería, haciendo que se fugara líquido del adaptador de transición asociado al pozo CV-24222 sobre el revestimiento.	Se colocó un contenedor con material absorbente debajo del adaptador de transición para capturar cualquier líquido adicional que se haya fugado.	Se utilizaron paños absorbentes para limpiar el líquido que llegó al revestimiento. Los paños sucios después se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 minutos.	Personal de Chiquita quitó la obstrucción dentro de la tubería de la Línea C, restaurando el flujo y liberando la presión acumulada.
14/10/2026	3:20 p.m.	Derrame	504 galones	No	Personal del Parque de Tanques no confirmó que la escotilla de acceso estuviera correctamente sellada y asegurada antes de que se llenara el Tanque No. 1 del LCM y se derramaron lixiviados por la escotilla de acceso durante el llenado.	Se cerraron inmediatamente las válvulas de alimentación principal para detener el flujo de lixiviados hacia el Tanque No. 1 del LCM.	Se aspiraron los lixiviados derramados y se lavó a presión el área afectada. El derrame se contuvo dentro del área de contención secundaria de concreto donde se encuentra ubicado el colector de LCM, lo que facilitó la limpieza inmediata. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 45 minutos.	Chiquita conversó sobre los procedimientos de llenado correctos con personal del Parque de Tanques, lo que incluye verificar que todas las aberturas, válvulas y posibles puntos de liberación se sellen y aseguren antes de que comience el llenado.
16/10/2026	9:20 a.m.	Fuga	2 tazas	No	La fuga parece haber ocurrido debido a una abrazadera de contención que estaba suelta, relacionada con el pozo número CV-2310, que permitió que se fugara una pequeña cantidad de lixiviados de la conexión.	Se ajustó inmediatamente la abrazadera de contención relacionada con el pozo número CV-2310 para detener la fuga.	Se utilizaron paños absorbentes para limpiar la zona afectada. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 20 minutos.	Chiquita realiza de forma rutinaria verificaciones de aseguramiento de la calidad/control de calidad de posibles puntos de fuga, que incluyen abrazaderas de contención. Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad para evitar fugas similares.
16/10/2026	1:10 p.m.	Fuga	30 galones	No	La fuga pudo haber resultado de una combinación de dos factores: (i) una junta comprometida, y (ii) sobrepresurización de la ARV. Estas condiciones pudieron haber hecho que la junta no mantuviera la compresión correcta para sellar la conexión, dejando que se fugaran lixiviados de la ARV.	Se apagó la bomba de la línea A y se cerró la válvula que alimenta la ARV para detener el flujo de lixiviados.	Se utilizó un camión de vacío para recoger el líquido estancado libre. El área afectada se lavó a presión mientras se aplicaba vacío simultáneamente para asegurar la recolección de todo el líquido. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente 1 hora.	Chiquita analizó el problema de instalación de equipos con el contratista externo. Chiquita continuará realizando inspecciones en los equipos, que incluyen verificar que las tapas estén bien cerradas y que los pernos y juntas estén bien posicionados y asegurados, y realizará mantenimientos e implementará las acciones correctivas adicionales que sean necesarias.
19/10/2026	10:00 a.m.	Fuga	20 galones	No	La fuga descubierta el 19 de octubre de 2026 parece ser una recurrencia de la fuga de ARV-02 informada previamente el 18 de octubre de 2026. Aunque se realizó un trabajo correctivo el 16 de octubre de 2026, parece ser que esas medidas no resolvieron completamente el problema subyacente, dando como resultado una recurrencia de la fuga.	Se apagó la bomba de la línea A y se cerró la válvula que alimenta la ARV para detener el flujo de lixiviados.	Se utilizó un camión de vacío para recoger el líquido estancado libre. El área afectada se lavó a presión mientras se aplicaba vacío simultáneamente para asegurar la recolección de todo el líquido. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 2 horas.	Personal de Chiquita implementó otras medidas correctivas para abordar más a fondo el problema de los equipos. Estas medidas incluyeron reemplazar la tapa completa de la ARV, aplicar sellador de silicona vulcanizante a temperatura ambiente y ajustar los pernos según las especificaciones requeridas para asegurar que la tapa quede bien sujeta. Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas adicionales según la necesidad para evitar fugas similares.
19/10/2026	10:00 a.m.	Fuga	1 galón	No	La fuga parece haber sido causada por una manguera de descarga comprometida.	Se cerró inmediatamente la tubería a presión para detener el flujo de líquido. Después se drenó el líquido residual de la manguera en una bandeja de contención secundaria que contenía material absorbente, que posteriormente se colocó en un contenedor para su correcta disposición. Después se desconectó la manguera del adaptador de 2 pulgadas del cabezal del pozo.	Se recogió el suelo afectado y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 30 minutos.	Chiquita cambió la manguera de descarga comprometida para evitar fugas similares. Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
20/10/2026	1:44 p.m.	Fuga	1 galón	No	La tapa de 2 pulgadas del acople que se encuentra en el elevador de la tubería a presión se asentó indebidamente en la conexión de limpieza, dejando que se fugara líquido de la tapa.	No había líquido fluyendo activamente al descubrir la fuga.	Se cerró la válvula asociada y el área afectada se lavó a presión rápidamente mientras se aplicaba vacío para asegurar la recolección de todo el líquido. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente 1 hora.	Se sujetó la tapa de 2 pulgadas del acople y se inspeccionó para confirmar que estuviera correctamente asentada en el elevador de la tubería a presión. Chiquita continuará realizando chequeos de aseguramiento de la calidad y de control de calidad en las conexiones de los equipos para confirmar que queden bien asentadas y sujetas. Chiquita además continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento preventivo e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad para reducir la posibilidad de que ocurran fugas similares.
21/10/2026	7:30 a.m.	Derrame	0.5 tazas	No	Parece ser que un chofer externo no cerró su válvula antes de comenzar a trabajar, dando como resultado un derrame del camión cisterna.	Se cerró inmediatamente la válvula relacionada para detener el flujo de líquido. Después se aplicó absorbente al área afectada.	Se removió el material absorbente sucio rápidamente y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 minutos.	Chiquita reforzará con los choferes externos la importancia de verificar que las válvulas estén bien cerradas antes de comenzar a trabajar, para minimizar la posibilidad de que ocurran derrames similares.
21/10/2026	11:23 a.m.	Fuga	0.25 tazas	No	Se soltó una abrazadera de contención del cabezal del pozo, haciendo que se fugara líquido sobre el vástago del pozo.	Se utilizó un paño absorbente para limpiar el líquido que se fugó del cabezal del pozo sobre el vástago del pozo. Ningún líquido llegó al suelo.	Se desechó correctamente el paño absorbente en un contenedor apropiado. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 30 minutos.	Se ajustó la abrazadera de contención para minimizar la posibilidad de que ocurran fugas similares en este pozo. Chiquita además continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento preventivo e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad para reducir la posibilidad de que ocurran fugas similares.
21/10/2026	4:00 p.m.	Fuga	0.5 tazas	No	Se aflojaron las abrazaderas de la manguera de descarga, haciendo que se fugara líquido del pozo.	Se apagó la bomba inmediatamente y se cerró una válvula de la tubería a presión para detener el flujo de líquido.	El área afectada se lavó a presión mientras se aplicaba vacío simultáneamente para asegurar la recolección de todo el líquido. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente 1 hora.	Se cambiaron las abrazaderas de la manguera de descarga para minimizar la posibilidad de que ocurran fugas similares en este pozo. Chiquita además continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento preventivo e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad para reducir la posibilidad de que ocurran fugas similares.
22/10/2026	7:27 a.m.	Derrame	2 tazas	No	Un chofer externo quitó la tapa antes de que se hubiera liberado totalmente la presión de la manguera, haciendo que el líquido residual de la manguera se derramara en la contención secundaria.	El líquido derramado fue capturado en su totalidad dentro de la contención secundaria. Se aplicó absorbente al líquido de la zona de contención.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 minutos.	Chiquita le recordó al chofer externo la necesidad de abrir la válvula de purga para liberar cualquier presión remanente en la manguera y para obtener una confirmación verbal de personal de Chiquita antes de desconectar la manguera o de quitar la tapa.
23/10/2026	9:41 a.m.	Fuga	0.5 tazas	No	La tubería asociada a la válvula se desplazó cuesta abajo, posiblemente debido a las recientes lluvias. El movimiento de la tubería pudo haber hecho que se abriera la manija de la válvula, dejando que se fugara líquido.	Se cerró la válvula para detener el flujo de líquido.	Se colocó absorbente en el área afectada y después se removió y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente 1 hora.	Chiquita evaluó los equipos y reposicionó y sujetó la tubería para ayudar a evitar otros deslizamientos y fugas similares. Chiquita además continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento preventivo e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad para reducir la posibilidad de que ocurran fugas similares.
23/10/2026	10:30 a.m.	Fuga	2 tazas	No	La fuga resultó de adaptadores que estaban sueltos o comprometidos en las conexiones a rosca de la tubería a presión, dejando que se fugara líquido.	Personal de Chiquita apagó rápidamente la tubería a presión para detener el flujo de líquido.	Se limpió la tubería de revestimiento del pozo y se retiró la tierra de la zona afectada y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 minutos.	Chiquita se aseguró de que las conexiones a rosca queden bien encintadas, selladas y ajustadas, utilizando herramientas y técnicas apropiadas. Chiquita también continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
26/10/2026	7:45 a.m.	Fuga	5 galones	No	Una válvula defectuosa dejó que continuaran fluyendo lixiviados hacia el tanque cuando la válvula debió haber evitado que se continuara llenando. Esto hizo que se elevara el nivel de líquido del tanque, aumentando la presión contra la tapa de la boca de inspección y dejando que se fugaran lixiviados pasando la junta.	Se bajó el nivel de líquido del tanque para liberar la presión contra la tapa de la boca de inspección, lo que detuvo la fuga de lixiviados.	Se aplicó absorbente al área afectada que después se removió y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 30 minutos.	Chiquita va a cambiar la válvula defectuosa y continuará inspeccionando los equipos, realizando los mantenimientos e implementando acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
26/10/2026	1:15 p.m.	Derrame	2 galones	No	Un contratista externo pinzó la línea de la tubería a presión de 8 pulgadas al preparar un empalme. Sin embargo, quedó presión residual en la línea cuando el contratista la cortó, haciendo que salpicaran lixiviados fuera de la contención secundaria.	Se colocó material absorbente en la zona afectada y se colocó una bandeja de contención con más material absorbente para recoger cualquier otra posible fuga.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. Se utilizó un camión de vacío para remover el líquido restante de la bandeja de contención. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 2 horas.	Chiquita evaluó medidas para mejorar la verificación de que las líneas estén totalmente despresurizadas antes de que comience la obra y conversó sobre estas medidas con sus contratistas.
26/10/2026	1:35 p.m.	Fuga	2 tazas	No	Un contratista externo apretó en exceso la brida ciega de PVC de 6 pulgadas durante la instalación, haciendo que se agrietara y permitiendo que se fugaran lixiviados de la brida.	Se abrió totalmente el puerto de vacío para dejar que ingresaran los lixiviados al sistema de vacío, liberando presión en la brida y ayudando a contener la fuga.	Se retiró la tierra afectada y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 20 minutos.	La brida ciega de PVC de 6 pulgadas agrietada se cambió por una brida ciega de acero. Para reducir aún más la posibilidad de que vuelva a ocurrir, Chiquita conversará con el contratista externo sobre los requerimientos apropiados para la instalación de equipos y sobre el uso de marcadores de pintura para ayudar a identificar el trabajo realizado por personal individual del contratista.
27/10/2026	2:09 p.m.	Fuga	1 taza	No	El puerto de muestreo parece haber sido dejado parcialmente abierto por un contratista externo después de haber tomado las muestras, dando como resultado la fuga.	Se cerró completamente la válvula del puerto de muestreo de la Línea A para detener el flujo de líquido. Se agregó suelo alrededor del puerto para contener el líquido que se fugó.	Se retiró la tierra afectada y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 minutos.	Se cerró completamente la válvula del puerto de muestreo para asegurar que se haya detenido la fuga. Chiquita le recordó al personal externo que confirme que las válvulas de los puertos de muestreo queden completamente cerradas después de tomar las muestras.
28/10/2026	7:00 a.m.	Fuga	0.5 tazas	No	La fuga parece haber resultado de un desgarro menor en la manguera de descarga.	El personal apagó la línea y liberó la presión de aire de la línea.	Personal de Chiquita limpió la zona afectada utilizando paños absorbentes, que después se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza se completó en aproximadamente 30 minutos.	Chiquita cambió la manguera de descarga dañada y continuará inspeccionando los equipos, realizando los mantenimientos e implementando acciones correctivas apropiadas según la necesidad.

28/10/2026	2:50 p.m.	Fuga	1 taza	No	Se soltó el reductor de acero de la conexión del elevador de la tubería a presión, posiblemente debido a que había presión dentro de la tubería a presión, lo que permitió que se fugaran lixiviados de la conexión.	Personal de Chiquita ajustó el reductor de acero del elevador de la tubería a presión para detener el flujo de líquido.	El personal limpió la zona afectada utilizando paños absorbentes, que después se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza se completó en aproximadamente 15 minutos.	Se aplicó sellador en la conexión y se ajustó el adaptador para asegurar que la conexión quede bien sujeta. Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad para reducir la probabilidad de que ocurran fugas similares.
28/10/2026	7:20 p.m.	Fuga	12 onzas	No	La fuga parece haber resultado de una ventilación defectuosa en el remolque del camión cisterna externo.	Se drenó inmediatamente la compuerta inferior del remolque del camión cisterna externo en un contenedor de recolección, para detener el flujo de líquido.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 15 minutos.	Chiquita informó al contratista sobre el evento y solicitó que se repare la ventilación antes de regresar el remolque a servicio en Chiquita.
29/10/2026	6:30 a.m.	Fuga	10 galones	No	La fuga parece haber resultado de una válvula de depuración de un camión cisterna externo que estaba rota.	Se cerró la válvula y se cambió para detener el flujo de líquido del camión.	Se aplicó absorbente inmediatamente al área afectada y después se recogió y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Chiquita continuará inspeccionando las válvulas de los camiones cisterna antes de que los camiones salgan de los parques de tanques para ayudar a minimizar la posibilidad de que ocurran fugas similares.
30/10/2026	3:00 a.m.	Fuga	1 galón	No	La fuga parece haber resultado de un sello defectuoso en una bomba usada para transferir lixiviados al Parque de Tanques 7.	Se apagó y se aisló la bomba de transferencia para detener el flujo de lixiviados, y se aplicó absorbente en la zona afectada.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10–15 minutos.	Se reparó el sello defectuoso de la bomba de transferencia. Chiquita analizó con el personal involucrado que todas las bombas deben someterse a una inspección previa a la operación para asegurar que los adaptadores, sellos, conexiones y componentes mecánicos estén en buenas condiciones de funcionamiento, antes de comenzar las operaciones, y continuará realizando el mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas según la necesidad.
31/10/2026	9:15 a.m.	Fuga	0.25 tazas	No	La fuga parece haber resultado de un pequeño orificio en la válvula de alivio de presión de un remolque de un camión cisterna externo, que dejó que se escaparan lixiviados de la válvula.	Se limpió y se selló el orificio de la válvula de alivio de presión del remolque del camión cisterna externo para detener el flujo de líquido.	Se aplicó absorbente al área afectada y después se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza se completó en aproximadamente 5 minutos.	Chiquita conversó sobre el evento con el contratista externo relevante y reforzó la importancia de inspeccionar muy bien los equipos para observar si presentan defectos antes de usarlos, para minimizar la posibilidad de que ocurran fugas similares en el futuro.