13 de octubre de 2026

Por e-mail
Bob Lewis
Presidente del Comité Asesor de la Comunidad del Vertedero de Chiquita Canyon
cclcac9@yahoo.com

Ref.: Comentarios de Chiquita Canyon, LLC para la Reunión del Comité Asesor de la Comunidad del Vertedero de Chiquita Canyon del 13 de octubre de 2026

Estimado Sr. Lewis:

A continuación encontrará los comentarios de Chiquita Canyon, LLC ("Chiquita") para la próxima reunión del Comité Asesor de la Comunidad ("CAC") del Vertedero de Chiquita Canyon del martes 13 de octubre de 2026. Chiquita proporciona estos comentarios con la esperanza de optimizar nuestra presentación durante la reunión y proporcionar más transparencia. Chiquita también publicará esta carta en el sitio web de Mitigación de Olores de Chiquita (https://chiquitacanyon.com/odor-mitigation/) antes del martes 13 de octubre. Todas las cartas serán publicadas en la pestaña "Community Meetings", en el menú desplegable "Community Advisory Committee Meeting".

Proyecto de Apuntalamiento del Talud Oeste

Al 24 de septiembre de 2026, Chiquita completó la construcción del Proyecto de Apuntalamiento del Talud Oeste. Todavía se están realizando trabajos auxiliares, que incluyen mejoras de los caminos y de la infraestructura de aguas pluviales, y se espera que se completen para el 15 de octubre de 2026. Además, Chiquita está preparando respuestas a otros comentarios recibidos de la Agencia de Protección Ambiental ("EPA") de los EE.UU. el 11 de septiembre de 2026, sobre el Tercer Plan de Trabajo Revisado para el Apuntalamiento del Talud Oeste, presentado el 14 de agosto de 2026.

Carta de Trabajo Adicional de la EPA

El 24 de septiembre de 2026, la EPA emitió una Carta de Trabajo Adicional que le indica a Chiquita que implemente mejoras en su sistema de recolección y control de gases. El trabajo solicitado incluye, entre otras cosas, modificaciones en la recolección y el direccionamiento de los vapores de lixiviados y mejoras en la combustión y en los controles relacionados en las estaciones de antorchas y de oxidantes térmicos. Chiquita y la EPA actualmente están analizando el alcance y la implementación del trabajo solicitado.

Plan de Mitigación de Exposiciones a la Comunidad

Como se informó el mes pasado, el 12 de junio de 2026, Chiquita presentó un Plan de Mitigación de Exposiciones a la Comunidad ("CEMP") que trata los pasos que tomará Chiquita para proteger a la comunidad en el caso de una falla del talud o un evento catastrófico en cualquier lugar del Vertedero. El 31 de julio, Salud Pública emitió una determinación formal de incumplimiento de su directiva de salud pública previa y le indicó a

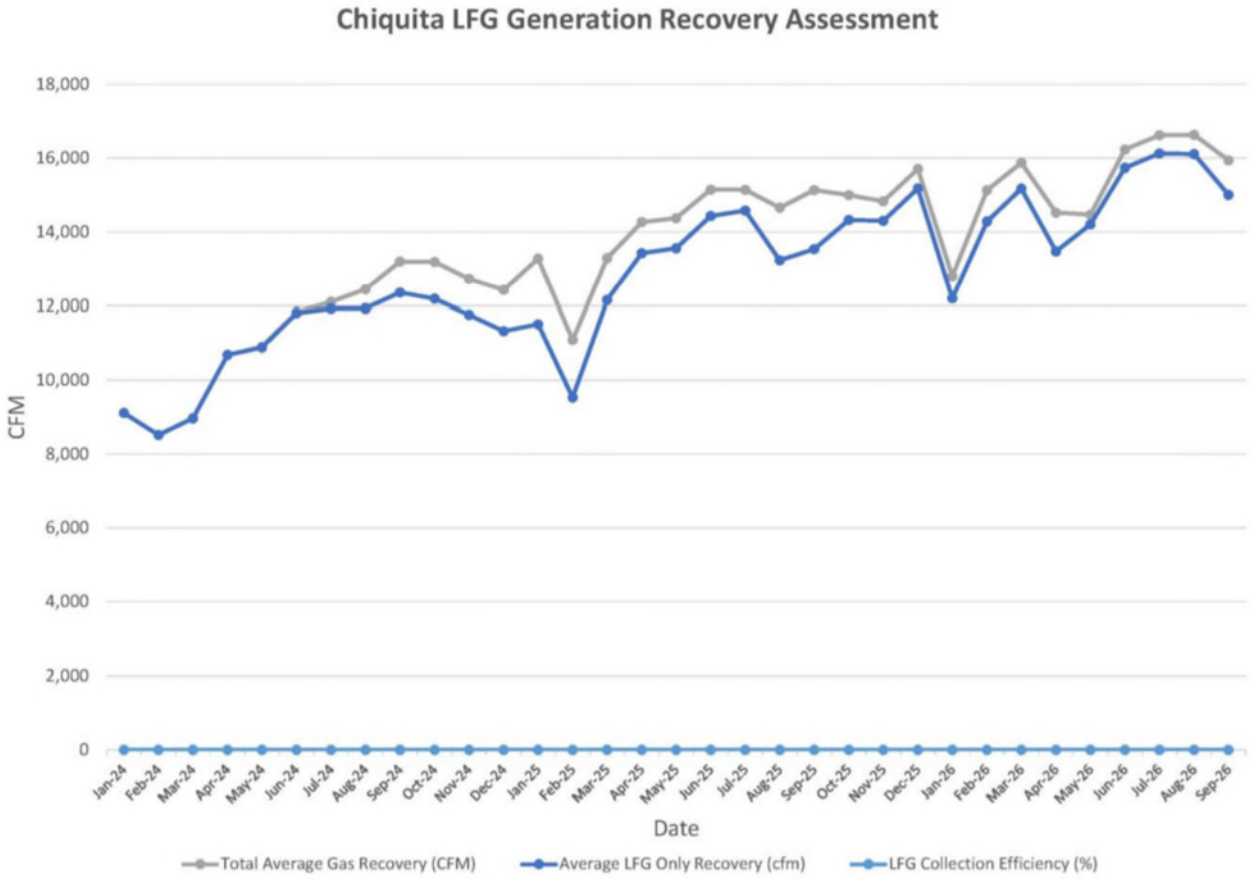
Chiquita que presentara un plan revisado antes del 7 de agosto. La presentación de Chiquita del 7 de agosto amplía el análisis de las medidas de protección de la comunidad, la coordinación con agencias de respuesta a emergencias, los protocolos de comunicación y las medidas orientadas a la comunidad. El 28 de agosto, Salud Pública solicitó otras revisiones al CEMP, que Chiquita presentó oportunamente el 4 de septiembre.

Gestión de Aguas Pluviales

Gestión de Aguas Pluviales: Chiquita continúa preparándose para la temporada de lluvias y las condiciones previstas de El Niño removiendo sedimento de las cuencas de aguas pluviales para que tengan más capacidad y asegurando que se pongan en práctica las mejores prácticas de gestión en el sitio, consistentes con el plan de prevención de contaminación de aguas pluviales de Chiquita.

Antorchas y Oxidantes Térmicos

Como se indicó previamente, Chiquita ha mejorado su capacidad de antorchas en el sitio. Chiquita ahora tiene 3 antorchas y 5 unidades de oxidantes térmicos ("TOx") en el sitio y tiene previsto instalar una cuarta antorcha. Chiquita además ha aumentado consistentemente su capacidad de destrucción global (es decir, la recuperación de gas). El gráfico a continuación muestra el aumento global de destrucción total (es decir, la recuperación de gas total promedio) en el sitio entre enero de 2024 y septiembre de 2026.



Períodos de Inactividad de las Antorchas: Desde la última reunión del CAC, ha habido siete eventos importantes de períodos de inactividad imprevistos en la Antorcha 2 y cinco eventos importantes de períodos de inactividad imprevistos en la Antorcha 3. Un evento de tiempo de inactividad importante significa un evento que dura más de cuatro horas. Todos los eventos se debieron a fallas de llama y desde entonces se solucionaron con limpiezas importantes de las antorchas y de la red principal de cabezales.

Tiempos de Inactividad de los Oxidantes Térmicos: Desde la última reunión del CAC, ha habido seis eventos importantes de períodos de inactividad imprevistos en la unidad TOx Parnel. Cinco eventos se debieron a fallas de llama y un evento se debió a la instalación de un sumidero nuevo. La unidad TOx Parnel ahora está funcionando como dispositivo de respaldo en el caso de que quede fuera de servicio una antorcha principal, ya que no había suficiente gas para evitar fallas de llama. También hubo dos eventos con tiempos de inactividad imprevistos importantes en la unidad Zeeco No. 7. Un evento se debió a obras necesarias en las líneas aéreas y el otro evento fue una extensión de una parada planificada para remover y volver a nivelar la superficie debido al asentamiento.

Notificaciones de Parada: Las notificaciones iniciales de parada, los informes escritos de seguimiento correspondientes y los avisos de reanudación de operaciones se presentan al Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur (el "AQMD de la Costa Sur") y se publican las alertas correspondientes en la portada del sitio web principal de Chiquita (https://chiquitacanyon.com/).

Capacidad de Antorchas Adicionales: No hay actualizaciones sobre la construcción de la Antorcha 4 mientras Chiquita continúa esperando las aprobaciones reglamentarias.

Mejoras Operativas

Pozos de extracción de biogás e infraestructura de desagote: Chiquita instaló 5 pozos de extracción doble vertical adicionales desde la última reunión del CAC. 1 se instaló en la zona de mitigación de reacciones, 2 fueron instalados al este de la zona de mitigación de reacciones y 2 fueron instalados al sur de la zona de mitigación de reacciones. En total, se han instalado 343 pozos de extracción doble desde el 6 de diciembre de 2023.

Chiquita actualmente tiene aproximadamente 50 bombas en funcionamiento en sumideros perimetrales y otras 193 bombas en funcionamiento en los pozos de extracción doble verticales. Chiquita ha seguido agregando bombas nuevas para aumentar la cantidad total de bombas operativas. Todas las bombas que están operativas están en línea y bombeando. Todas las bombas que están desconectadas están fuera de servicio debido a la operación y mantenimiento ("O&M") requeridos de la bomba en sí o del pozo. Esto podría significar que un pozo tiene una bomba que requiere O&M antes de que pueda volver a ponerse en línea o que el pozo necesita O&M primero antes de que pueda instalarse una bomba y ponerse en línea.

Como se indicó en meses anteriores, Chiquita ahora está bombeando a su capacidad total.

Chiquita continúa explorando opciones de diferentes métodos de tratamiento de lixiviados bajo la supervisión de la EPA y continúa intentando identificar nuevas opciones de disposición.

Disposición de lixiviados: Los lixiviados desechados hasta la semana del 28 de septiembre al 4 de octubre fueron 1,824,649 galones.

Sondas de monitoreo de temperatura: Desde la última reunión del CAC, las temperaturas registradas de las 40 sondas de monitoreo de temperatura ("TMPs") que están operando en el sitio se han mantenido estables en promedio. La temperatura de desechos in-situ más alta registrada de una TMP en septiembre fue de 275 grados Fahrenheit a la profundidad de 130 pies de TP-25, que está dentro de la zona de mitigación de reacciones. La lectura de temperatura más alta de biogás en la boca del pozo en septiembre fue de 201 grados Fahrenheit en el pozo CV-2558,

que es menor que la temperatura más alta en la boca del pozo registrada en agosto y se encuentra dentro de la zona de mitigación de reacciones.

Las TMPs se perforaron hasta las profundidades máximas posibles utilizando tres técnicas de perforación.

Datos sobre Derrames, Fugas y Liberaciones de Lixiviados Presurizados

Continuamos evaluando las posibles tendencias e implementando de forma diligente procedimientos nuevos, como corresponda, para ayudar a evitar y reducir la frecuencia de futuros derrames o fugas, por ejemplo, reparando la infraestructura e implementando nuevos procedimientos de capacitación.

En septiembre hubo 26 fugas, derrames y liberaciones de lixiviados presurizados ("PLRs"), con un volumen total de aproximadamente 288 galones. Es un número total menor y una cantidad total menor de fugas y derrames de los que tuvimos en agosto, donde observamos 27 fugas y derrames, con un volumen total de aproximadamente 526 galones. El evento más grande de septiembre fue una PLR de aproximadamente 100 galones. Se atribuyó a un mal funcionamiento de los equipos y se contuvo antes de que llegara al canal de aguas pluviales o a cualquiera de las cuencas de aguas pluviales. Chiquita además tomó acciones correctivas para minimizar la posibilidad de que ocurran fugas similares, que incluyeron reforzar las mejores prácticas de gestión y los procedimientos de inspección de equipos con los contratistas y el personal.

Como se solicitó, todos los meses Chiquita prepara un resumen de todos los derrames, fugas y liberaciones de lixiviados presurizados. El resumen al 30 de septiembre de 2026 se adjunta a este documento como **Adjunto A** y está disponible en el sitio web de Mitigación de Olores de Chiquita en el menú desplegable para los informes presentados conforme a la Condición 27(e) de la Orden de Depuración Estipulada del AQMD de la Costa Sur en el Caso No. 6177-4 ("SOFA") (también disponible aquí).

Datos de Monitoreo de la Calidad del Aire

Como fue solicitado, compilamos un resumen de las excedencias en los monitoreos del aire cada mes. El resumen de septiembre de 2026 se adjunta aquí como **Adjunto B**.

No hubo detecciones de ácido sulfhídrico ni de benceno por encima del Nivel de Exposición de Referencia ("REL") agudo de la Oficina de Evaluación de Peligros Ambientales y para la Salud ("OEHHA") en septiembre. Este informe se encuentra disponible en el sitio web de Mitigación de Olores de Chiquita.

El jueves 8 de octubre de 2026, se registró falsamente benceno por encima del REL agudo de 8 partes por billón (ppb) en MS-03 en el sitio. Este evento involucró dos lecturas registradas por encima del REL agudo en 12.97 y 16.03 ppb a la 1:00 AM y a las 2:00 AM, respectivamente. Estas lecturas estuvieron acompañadas de dos avisos públicos que se distribuyeron a través de la lista de suscripciones de alertas automáticas de Chiquita. Se informó inmediatamente a SCS Engineers y a Tricorn Tech ("TCT"), el fabricante del Micro GC, sobre las lecturas, y ambos iniciaron sin demora una investigación formal del evento. En base a la investigación de las actividades en el sitio, la dirección del viento, los datos de monitoreo del aire y un análisis de aseguramiento de la calidad/control de calidad, SCS Engineers y TCT llegaron a la conclusión de que los niveles elevados de benceno fueron lecturas erróneas debido a un error de cálculo del software y a la configuración incorrecta de un parámetro. Además, se descubrió que las concentraciones corregidas eran significativamente menores que las informadas originalmente y estaban muy por debajo del REL.

Como lo requiere la SOFA, hoy se está presentando al AQMD de la Costa Sur un informe sobre estas detecciones.

Implementación de la Determinación de Peligro Inminente y Sustancial y Orden del Departamento de Control de Sustancias Tóxicas

Chiquita continúa tratando de trabajar de forma cooperativa con el Departamento de Control de Sustancias Tóxicas ("DTSC") en la implementación de la Determinación de Peligro Inminente y Sustancial y Orden, Expediente No. HSA-FY24/25-082, emitida el 2 de abril de 2025 (la "Orden ISE"). La Orden ISE del DTSC requería el desarrollo y la implementación de tres planes de trabajo para (1) extender el área cubierta del Vertedero, (2) reubicar el Parque de Tanques 9 y (3) instalar una barrera vertical para evitar que la reacción se propague a ciertas áreas del Vertedero. Los tres planes de trabajo requieren la revisión y aprobación del DTSC. Hasta la fecha, el DTSC no ha aprobado ninguno de los planes de trabajo.

Cubierta de Geomembrana: Al 25 de septiembre de 2026, Chiquita ha instalado aproximadamente 95.2 acres de la cubierta de geomembrana adicional (se agregaron 12.6 acres desde la reunión del mes pasado). Chiquita presentó un plan de trabajo de extensión de la cubierta actualizado que fue modificado por el DTSC y que se puso a disposición para recibir comentarios del público el 13 de julio. Como lo indicó el DTSC, Chiquita envió por correo actualizaciones a la comunidad relacionadas con el plan de trabajo el 17 de julio y publicó un aviso público del plan de trabajo el 21 de julio. El período para recibir comentarios del público estuvo abierto hasta el 7 de septiembre y Chiquita presentó comentarios en esa fecha.

Parque de Tanques 13: Como se indicó previamente, el 3 de junio de 2026, Chiquita recibió una directiva conjunta de la EPA y del DTSC para reubicar el Parque de Tanques 13 a un lugar no especificado. Chiquita se reunió con la EPA y con el DTSC el 17 de junio de 2026 para analizar la gestión a largo plazo de los lixiviados, incluidas las opciones de ubicación del parque de tanques. Después de esa reunión, la EPA y el DTSC enviaron una carta conjunta a Chiquita el 26 de junio solicitando que Chiquita presentara un plan de tratamiento de lixiviados a largo plazo. Chiquita presentó su plan de tratamiento de lixiviados a largo plazo el 1 de septiembre. Mientras tanto, la EPA, el DTSC y otros reguladores de Chiquita continúan evaluando opciones de ubicación del parque de tanques.

Por separado, el 14 de septiembre de 2026, Chiquita presentó una respuesta al Aviso de Incumplimiento del DTSC del 23 de enero de 2026 sobre las etiquetas de los tanques en el Parque de Tanques 13.

Protección de la Celda 8A: El DTSC inicialmente solicitó la instalación de una barrera vertical para proteger la Celda 8A de la reacción. Después de un intercambio de correspondencia, el DTSC le dio a Chiquita la opción de proponer métodos alternativos para proteger la Celda 8A. Chiquita le presentó al DTSC un Plan de Trabajo con Estudio de Viabilidad el 30 de marzo de 2026, que proponía soluciones alternativas para proteger la Celda 8A. Este plan de trabajo todavía no ha sido aprobado por el DTSC. El 29 de julio de 2026, el DTSC le indicó a Chiquita que presentara un análisis de evaluación/costos de ingeniería ("EE/CA") antes del 30 de septiembre para desarrollar y analizar aún más las soluciones alternativas propuestas para proteger la Celda 8A. Chiquita presentó un EE/CA el 30 de septiembre.

Por otra parte, el DTSC solicitó que Chiquita realice un análisis de la estabilidad global del Vertedero. Chiquita desarrolló un Plan de Trabajo con Estudio Integral de la Estabilidad Global, que el DTSC aprobó en su totalidad el 21 de mayo de 2026. Chiquita presentó a la LEA y al DTSC un Informe del Estudio de la Estabilidad Global preliminar elaborado bajo este Plan de Trabajo el 14 de septiembre de 2026.

Chiquita continuará manejando esta situación activamente y trabajando de forma cooperativa con sus reguladores para cumplir con todos los requerimientos legales y reglamentarios.

Consulta con la Tribu Tataviam

Chiquita consulta con la tribu Tataviam como lo requieren nuestro Permiso de Uso Condicional y el Programa de Monitoreo e Informe de Mitigaciones, que están disponibles en nuestro sitio web aquí.

*****

Si tiene alguna pregunta, no dude en ponerse en contacto con nosotros.

Atentamente,

Kevin Green

Gerente de Distrito
Vertedero de Chiquita Canyon

William (Bill) Haley

Ingeniero de Proyectos Sénior
Vertedero de Chiquita Canyon

cc: Tim Honadel, CAC
Sandra Cattell, CAC
David Thompson, CAC
Sandia Ennis, CAC
Mike Wolf, CAC
Jessica Chambers, CAC
John Perkey, Chiquita Canyon
Sarah Phillips, Chiquita Canyon
Dylan Smith, Chiquita Canyon

Adjuntos: Adjunto A – Resumen de todos los derrames y fugas de lixiviados informados hasta el 30 de septiembre de 2026
Adjunto B – Resumen de excedencias en el monitoreo del aire de septiembre de 2026

ADJUNTO A

Chiquita Canyon Landfill (Facility ID 119219), Castaic, California, Modified Stipulated Order for Abatement (Case No. 6177-4) - Condition 27(e) Leachate Leaks and Spills

Date Discovered	Time Discovered	Spill / Leak	Estimated Volume	Stormwater Channel/Basin	Root Cause	Initial Corrective Actions	Cleanup Actions	Actions to Prevent Reoccurrence
9/1/2026	4:15 p.m.	Spill	15 gallons	No	The third-party driver did not closely monitor the liquid level inside the trailer. As a result, treated non-hazardous leachate spilled from the pressure relief valve on top of the third-party tanker truck.	The pump was immediately shut off to stop the flow of liquid into the third-party tanker truck and absorbent material was applied to contain the spill.	The absorbent was removed and placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 30 minutes.	Chiquita discussed the event with the third-party trucking company regarding the need for its drivers to follow applicable load-out procedures to prevent spills. Chiquita also instructed site personnel to stop the loading process if a high liquid level is observed.
9/3/2026	8:30 a.m.	Spill	50 gallons	No	A third-party loader operator inadvertently struck a buried, unmarked 4-inch HDPE pipe, damaging the pipe and causing leachate to spill.	A dirt berm was built around the affected pipe to contain the leachate, and pinchers were placed on the pipe to stop the flow of leachate.	The affected soil was removed and placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 1-2 hours.	Chiquita reviewed the incident with the third-party contractor and loader operator and reinforced work practices for operating near buried or exposed infrastructure, including confirming known line locations and markings before work, maintaining appropriate equipment clearance, and using a spotter when warranted. Line markings were checked and refreshed as needed. Chiquita management reviewed implementation of these measures on September 9, 2026.
9/3/2026	1:40 p.m.	Spill	0.5 cups	No	The hose was disconnected from the 6-inch vacuum line before the residual liquid had fully drained, causing leachate to spill onto the exterior of the hose and a portion of the well.	Chiquita personnel contained the residual liquid within the hose, and no additional flow of liquid occurred.	No liquid pooled on the ground/liner, and no visible staining, discoloration, or residue was left behind. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 1 minute.	The Chiquita operator involved in the incident acknowledged the need to allow sufficient time for the hose to drain before disconnecting it from the vacuum line and will follow this practice going forward to prevent recurrence.
9/4/2026	3:20 p.m.	Leak	1 gallon	No	Liquid entered the vacuum line, resulting in a buildup of pressure within the ARV. The accumulated liquid then leaked from the top of the ARV.	Personnel promptly closed the ball valve on the HDPE pipe connected to the ARV, stopping the flow of liquid into the ARV.	Absorbent was promptly applied to the area affected. The affected soil was then removed and properly disposed of. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 3 hours.	Chiquita inspected the ARV vaults to determine the cause of liquid accumulation and regraded the vacuum line to achieve improved drainage to minimize the potential for future spills or leaks.
9/8/2026	10:30 a.m.	Spill	3 gallons	No	Liquid was directed to tank number D/SW-01 due to operational circumstances arising from a laboratory error to prevent overflow. Because the tank did not have sufficient vacuum to maintain the necessary negative pressure as liquid accumulated, the tank became pressurized. When the vent cap was opened, the resulting pressure differential caused leachate to spill.	The vent cap was immediately closed to stop the flow of leachate.	Absorbent was applied to the affected area, which was then removed and placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 15 minutes.	Chiquita added vacuum lines on September 10, 2026, to ensure tank number D/SW-01 maintains the necessary vacuum and operates under negative pressure. The added vacuum lines will prevent pressure from building within the tank and reduce the likelihood of similar spills in the future.
9/10/2026	12:45 p.m.	Leak	1 cup	No	Liquid accumulated in the vacuum line, causing an increase in pressure and leachate to leak through the flange.	A utility tray containing absorbent material was placed beneath the leaking flange to contain the liquid and was then properly disposed of in an appropriate container.	The leaking flange was cleaned with an absorbent wipe, which was then properly disposed of in an appropriate container. Cleanup commenced and was completed immediately.	The flange was replaced, and temporary fittings were installed while a new connection point for the vacuum well was completed. The new connection allows pressure to be properly dispersed. Chiquita is continuing to install new vacuum-line connections and equipment upgrades.
9/11/2026	9:00 a.m.	Leak	0.5 gallons	No	The fitting associated with the pump failed or otherwise lost integrity.	The related valve was promptly closed to stop the flow of liquid.	Absorbent was immediately applied to the affected area. The soiled absorbent was then placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 5 minutes.	Chiquita replaced the affected fitting.
9/13/2026	3:30 p.m.	Leak	15 gallons	No	LCM Tank 1 and the accompanying reserve influent tanks became clogged, causing liquid to leak from the top dome lid of LCM Tank 1.	Absorbent was promptly placed near the bottom of LCM Tank 1 to contain the liquid.	The soiled absorbent was removed and placed into an appropriate container for proper disposal. Cleanup commenced promptly and was completed within approximately 30 minutes.	Chiquita cleaned the influent tanks during the week of September 25, 2026, to prevent recurrence.
9/14/2026	2:00 p.m.	Leak	16 ounces	No	The threads on the electric pump fitting were stripped, allowing liquid to leak from the fitting.	Personnel promptly stopped using the pump.	Absorbent was promptly applied to the affected area, and the soiled absorbent was placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced promptly and was completed within approximately one and a half hours.	Chiquita replaced the faulty electric pump fitting and reworked the connection to prevent further leakage.
9/15/2026	8:18 a.m.	Spill	50-80 gallons	No	A weld on a third-party tanker truck failed. A replacement third-party tanker truck was promptly called to the location to transfer liquid from the initial tanker to the replacement truck. No liquid from the failed weld on the initial tanker truck reached the ground or into the containment tray. However, the third-party driver transferred liquid to the replacement tanker truck without first calculating the replacement tanker's empty weight, resulting in liquid spilling from the top dome of the replacement tanker truck.	The pump connected to the tanker truck was immediately shut off and the valve was closed to stop the flow of liquid.	Absorbent was promptly applied to the affected area. The soiled absorbent material was then removed and placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 16 minutes.	Chiquita discussed the event with the third-party driver and reinforced the importance of verifying a tanker's empty weight before transferring liquid to minimize the potential for similar spills.
9/16/2026	7:40 a.m.	Leak	2 cups	No	A compromised well casing caused the leak.	A containment tray was immediately placed by the well casing to capture the liquid. Absorbent was then applied to the affected area.	The soiled absorbent was placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 10 minutes.	Chiquita will continue to inspect equipment, perform preventative maintenance, and implement appropriate corrective actions as needed, and is evaluating the use of stainless steel components where appropriate to minimize the potential for similar leaks.
9/18/2026	11:37 a.m.	Leak	0.5 gallons	No	The leak resulted from insufficient slack in the hose connecting well CV-24040 to the force main. The limited slack placed stress on the connection at the well fitting, which appears to have contributed to the loss of integrity at that connection and the resulting leak.	The pump and force main were promptly shut off to stop the flow of liquid, and any remaining pressure in the system was relieved.	Wipes and a cleaning solution were used to remove the remaining liquid and the soiled wipes were placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 10 minutes.	Chiquita will continue to regularly assess hose conditions and clearances to help prevent similar leaks. Chiquita will also continue to inspect equipment, perform maintenance, and implement appropriate corrective actions as needed.
9/21/2026	12:45 p.m.	Spill	10 ounces	No	The trailer's exhaust valve was positioned too high and the third-party driver did not have the necessary extension to achieve clearance into the utility tray placed underneath possible leak points, allowing leachate to run down a tire and trail onto the loadout rack.	The exhaust valve on the third-party tanker-truck trailer was closed.	Absorbent was applied to the affected area. The affected material was then removed and placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 25 minutes.	Chiquita discussed the event with the third-party driver and reinforced the importance of having the necessary extension to direct liquid and prevent spills.
9/21/2026	3:00 p.m.	Leak	5 gallons	No	The leak appears to have resulted from a loose cleanout ball valve fitting, likely caused by vibration or thermal cycling.	The valve was tightened to stop the leak.	The liquid leaked onto the liner and the affected area was pressure washed. The resulting wash water was vacuumed for proper cleanup and disposal. Cleanup commenced promptly and was completed within approximately 30 minutes.	Chiquita will continue quality assurance and quality control checks of fittings on wells throughout the site.
9/22/2026	7:00 a.m.	Leak	1 cup	No	The leak resulted from a faulty bleeder valve on a third-party tanker-truck trailer.	A containment tray was placed beneath the truck's bleeder valve to contain any remaining liquid.	Absorbent material was applied to the affected area. The soiled material was then removed and placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced promptly and was completed within approximately 15 minutes.	The third-party driver replaced the bleeder valve to prevent recurrence.
9/22/2026	9:00 a.m.	Leak	2 ounces	No	The leak appears to have resulted from the manner in which the swing check valve was installed, which interfered with the adjacent fitting and prevented it from sealing properly.	The valve was closed and the pump was turned off to stop the flow of liquid.	The affected area was cleaned with absorbent wipes, which were then placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and completed within approximately 2 minutes.	The swing check valve was replaced to address the installation issue and reduce the potential for recurrence. Chiquita also provided additional training to personnel on installation practices to help prevent similar leaks in the future.
9/22/2026	9:30 a.m.	Leak	0.5 gallons	No	The leak appears to have resulted from an inadequate seal at the transition fitting, potentially due to insufficient tightening and/or incomplete fusion during installation, which allowed leachate to leak when the vacuum was interrupted.	The line was pinched and the force main fitting was tightened to stop the flow of liquid.	The affected area was pressure washed and the resulting wash water was vacuumed for proper cleanup and disposal. Cleanup commenced promptly and was completed within approximately 30 minutes.	The transition fitting was replaced to prevent recurrence. Chiquita has provided additional training to personnel on transition-fitting installation and tightening to reduce the likelihood of similar leaks in the future.
9/23/2026	3:45 a.m.	Spill	0.25 cups	No	The third-party driver left the trailer brakes engaged during loading, causing the suspension gauge to provide an inaccurate indication of the trailer's load level. As a result, loading continued beyond the intended stopping point, resulting in a spill.	The pump connected to the tanker truck was immediately shut off to stop the flow of liquid.	Absorbent was promptly applied to the affected area. The soiled absorbent material was then removed and placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 10 minutes.	Chiquita discussed the event with the third-party driver and reinforced the importance of disengaging the trailer brakes before loading begins so that the suspension gauge accurately reflects the trailer's load level.
9/23/2026	10:00 a.m.	Leak	0.25 gallons	No	A compromised ball valve associated with well number CV-24129 caused the leak.	The related pump was immediately shut off to stop the flow of liquid. Absorbent was then applied to the affected area.	The soiled absorbent was placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 30 minutes.	Chiquita will continue to inspect equipment, perform preventative maintenance, and implement appropriate corrective actions as needed.

9/23/2026	10:50 a.m.	Spill	10 gallons	No	The third-party driver did not fully close the air release valve on the rear inlet of the tanker truck after filling the truck.	The driver immediately closed the truck's air release valve to stop the flow of liquid.	Absorbent was promptly applied to the affected area. The soiled absorbent material was then removed and placed into a container for proper disposal. Cleanup commenced immediately and was completed within approximately 15 minutes.	Chiquita discussed the event with the third-party driver and reinforced the importance of confirming that valves are closed and equipment is functioning properly after filling. Chiquita also completed retraining of the tank farm personnel involved in the event on the applicable post-fill walkaround inspection procedures to help reduce the potential for similar spills.
9/28/2026	7:00 a.m.	Leak	0.5 gallons	No	The flange on the well casing was loose, causing a slow drip along the casing.	Absorbent was promptly placed around the base of the well to contain the liquid.	The soiled absorbent was removed and placed into a container for proper disposal. Cleanup was completed within approximately 30 minutes.	Chiquita will continue to inspect equipment, perform preventative maintenance, and implement appropriate corrective actions as needed.
9/28/2026	11:20 a.m.	Leak	20 ounces	No	The leak resulted from a faulty vent on the top of the third-party tanker trailer. The vent's ball/check valve, which is designed to prevent liquid from exiting through the vent, failed to function as intended.	A tray was placed below the source to contain the liquid.	Absorbent was added to the affected area which was then placed into an appropriate container for proper disposal. A third-party vacuum truck was used to remove the remaining liquid from the top of the tanker truck. Cleanup was completed within approximately 20 minutes.	Chiquita notified the third-party driver of the incident to prevent recurrence.
9/29/2026	7:30 a.m.	PLR	100 gallons	No	The PLR appears to have resulted from a failed pump flange at the air supply connection. Although well CV-2558 had previously been identified as a PLR well, there were no indications of an imminent release, and no work was being performed at the well at the time of the event.	Chiquita personnel promptly isolated the wellhead by closing the upstream valve and shutting down the pump. Chiquita personnel then drilled a one-inch hole to repair the damaged fitting connection and installed a plug to seal the well.	Absorbent was promptly applied to the affected area. The soiled absorbent was subsequently placed into a container for proper disposal. A vacuum truck was used to remove all standing liquid, and the affected rock was subsequently removed on October 9, 2026. Cleanup commenced immediately and was completed by October 9, 2026.	Chiquita personnel corrected the pump flange issue and lowered the wellhead to adjust its configuration and help address the conditions associated with the PLR. Chiquita also plans to install a knife gate valve to allow the wellhead to be isolated in a controlled manner, as necessary, to further reduce the potential for similar releases.
9/29/2026	8:00 a.m.	Leak	1 cup	No	The leak appears to have resulted from a failed flange gasket. Thermal cycling may have contributed to the gasket failure.	The affected area was cleaned with absorbent wipes.	The soiled absorbent wipes were placed into a container for proper disposal. Cleanup was completed within approximately 5 minutes.	Chiquita replaced the failed flange gasket and the related hose. Chiquita will continue to inspect equipment, perform preventative maintenance, and implement appropriate corrective actions as needed.
9/29/2026	4:00 p.m.	Spill	5 gallons	No	The spill resulted from third-party driver error during loading of the tanker truck.	The pump was shut off and the driver immediately closed the truck's valve to stop the flow of liquid. Absorbent was promptly applied to the affected area and the soiled absorbent was placed into a container for proper disposal.	The pump was shut off immediately. Cleanup was completed within approximately 10 minutes.	Chiquita has ordered additional equipment to provide real-time flow monitoring during loading to aid third-party drivers in properly loading tanker trailers.
9/30/2026	10:00 a.m.	Leak	1 gallon	No	A third-party contractor shut off the vacuum source while the pneumatic pump continued to operate, resulting in an accumulation of liquid that escaped through the wellhead assembly.	The pneumatic pump was shut off and soil was promptly applied to the affected area to contain the leachate leak.	The affected soil was removed and placed into a container for appropriate disposal. Cleanup was completed within approximately 5 minutes.	Chiquita sealed the affected area of the wellhead assembly to prevent further leakage. Chiquita will review and enhance communication and coordination between Chiquita personnel and its third-party contractors.

ADJUNTO B

Resumen Mensual de Excedencias – Septiembre de 2026

Compuesto	Cantidad de Excedencias	Falso Positivo
Benceno	0	NA
Ácido Sulfhídrico	0	NA

Excedencias de Benceno

- No hubo excedencias del REL de Benceno este mes.
- La lectura más alta fue de 2.66 ppb, que ocurrió en MS-10 el 18 de septiembre.

Excedencias de Ácido Sulfhídrico

- No hubo excedencias de H_2S este mes.
- La lectura más alta fue de 7 ppb, que ocurrió en MS-11 y MS-06 el 11 y el 25 de septiembre, respectivamente.