Vertedero de Chiquita Canyon (ID de Instalación 119219), Castaic, California, Orden de Depuración Estipulada Modificada (Caso No. 6177-4) - Condición 27(e) Fugas y Derrames de Lixiviados

Fecha de Descubrimiento	Hora de Descubrimiento	Derrame / Fuga	Volumen Estimado	Canal/Cuenca de Aguas Pluviales	Causa Raíz	Acciones Correctivas Iniciales	Acciones de Limpieza	Acciones para Prevenir Recurrencias
1/8/2026	1:45 p.m.	Fuga	50 galones	No	La fuga resultó de una falla mecánica en el sistema antiespumante. Se desconectó una línea de inyección, no permitiendo que el sistema antiespumante inyecte antiespumante activamente en la tubería a presión, dejando que se acumule espuma dentro del tanque. Aunque el personal identificó y reparó la línea de inyección desconectada durante una inspección a principios de esa semana, la espuma residual continuó sin ser detectada en el tanque. Un posterior aumento repentino de líquido desplazó la espuma residual, haciendo que se fugara del tanque.	Personal de Chiquita recogió inmediatamente la espuma y el líquido y los pasó a un tanque para su contención.	El área afectada se lavó a presión para limpiar la espuma de lixiviados residual que quedó en el área revestida mientras un camión de vacío recogía el agua del lavado. Se removió el líquido recogido y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 3 horas.	Chiquita continuará monitoreando la acumulación de espuma en los tanques clarificadores y continuará inspeccionando los tanques e implementando acciones correctivas según la necesidad. Chiquita además implementará otras medidas operativas, que incluyen instalar y poner otros dos tanques en línea para proporcionar una mayor capacidad y minimizar la posibilidad de que ocurran fugas relacionadas con espumas; se espera que estos dos tanques estén en línea a partir del 7 de septiembre de 2026.
3/8/2026	5:30 p.m.	Fuga	1 galón	No	Un mal funcionamiento de la válvula de escape del tanque del camión cisterna externo permitió que se fugaran lixiviados característicamente no peligrosos del camión.	Se utilizó vacío inmediatamente para remover el líquido del camión cisterna externo y se colocó absorbente sobre el área afectada.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 15 minutos.	Chiquita analizó el evento con el transportista externo. En respuesta, el transportista está reparando los equipos afectados para reducir la posibilidad de que esto vuelva a ocurrir.
4/8/2026	2:00 p.m.	Fuga	1 galón	No	Un mal funcionamiento de la válvula de escape del tanque del camión cisterna externo permitió que se fugaran lixiviados característicamente no peligrosos del camión.	Se utilizó vacío inmediatamente para remover el líquido del camión cisterna externo y se colocó absorbente sobre el área afectada.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 15 minutos.	Chiquita analizó el evento con el transportista externo. En respuesta, el transportista está reparando los equipos afectados para reducir la posibilidad de que esto vuelva a ocurrir.
4/8/2026	9:10 a.m.	Derrame	50 galones	No	Un contratista externo que estaba operando una topadora golpeó una tubería a presión que estaba enterrada y sin marcar, haciendo que se derramaran lixiviados de la tubería.	Se construyó un terraplén de tierra para contener el líquido del derrame y se colocaron pinzas en la tubería a presión rota para detener el flujo de líquido.	Se removió el suelo impactado y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 3 horas.	Chiquita analizó el incidente con el contratista externo, que incluyó destacar la importancia de mantener conciencia situacional y reforzar la necesidad de identificar, ubicar y marcar claramente las tuberías que están enterradas y otras infraestructuras relevantes en el sitio antes de comenzar el trabajo de excavación en un área. Aunque el contratista es el responsable de encontrar y marcar las tuberías enterradas, Chiquita ha marcado la ubicación de la tubería enterrada para ayudar a prevenir derrames similares.
5/8/2026	10:50 a.m.	Fuga	1 cuarto de galón	No	La fuga de aproximadamente un cuarto de galón parece haber sido el resultado de roscas comprometidas en la válvula de bola de 3 pulgadas del pozo que tal vez no permitió que la conexión de la válvula mantenga un sello completo, dejando que escaparan líquidos. Por lo tanto, Chiquita atribuye esta fuga a una falla mecánica de los equipos.	Se removió el líquido del revestimiento utilizando paños absorbentes y después se colocó una bandeja de contención con material absorbente para capturar cualquier líquido residual.	Se removieron los materiales absorbentes sucios y se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 2 minutos.	Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas necesarias.
6/8/2026	2:00 p.m.	Derrame	1 galón	No	Un chofer externo abrió la tapa de su camión cisterna demasiado rápido durante operaciones de carga, haciendo que se derramaran líquidos de su camión cisterna.	Se aseguró rápidamente la tapa del camión cisterna externo para detener el flujo de líquido y se aplicó absorbente en la zona afectada.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Chiquita continuará haciendo sus mayores esfuerzos por mantener la comunicación con los choferes externos durante todas las operaciones de carga y enfatizará la importancia de que los choferes procedan deliberadamente durante todo el proceso.
6/8/2026	3:03 p.m.	Fuga	0.5 galones	No	La fuga parece haber resultado de un pequeño orificio en la ventilación de la descarga del remolque del camión cisterna externo. El pequeño orificio comprometió la integridad del ensamble de la ventilación y permitió que se escapara líquido.	Se aplicó vacío rápidamente al remolque del camión cisterna para detener el flujo de líquido. Después se colocó absorbente sobre el área afectada.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Chiquita le informó el evento al transportista externo y solicitó una confirmación de que el transportista haya evaluado y tratado el pequeño orificio antes de regresar el remolque al servicio. El transportista avisó que determinaría e implementaría las medidas correctivas apropiadas, que incluyen reparar los equipos si se justifica, realizar pruebas de agua y proporcionar documentación de las reparaciones completadas.
7/8/2026	6:30 a.m.	Fuga	100 galones	No	La fuga parece haber ocurrido debido a una junta de la brida que presentó fallas.	Se pinzó rápidamente la línea para detener el flujo de líquido.	Se inició inmediatamente la limpieza del suelo y del revestimiento afectado y se completó para el 11 de agosto de 2026.	Se cambió la junta de la brida que estaba fallando. Chiquita también está evaluando activamente su programa de mantenimiento preventivo y está trabajando con contratistas y personal para mejorar la implementación de las mejores prácticas de gestión para reducir la probabilidad de futuras fugas y derrames.
7/8/2026	10:15 a.m.	Fuga	80 galones	No	Como resultado, se fugaron líquidos de la escotilla superior del Tanque LCM-1 en el colector A de LCM hacia la contención secundaria.	Un camión de vacío comenzó a remover líquido del tanque.	Un equipo de trabajo de limpieza utilizó un camión de vacío para remover líquido de la contención secundaria y una lavadora a presión para limpiar el colector de LCM. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 2 horas.	Chiquita inspeccionará el Tanque LCM-1 y sus tanques de influentes de reserva acompañantes cada 90 días para minimizar la posibilidad de que ocurran fugas similares. La primera tanda de limpieza y remoción de sólidos está programada para que comience en la semana del 7 de septiembre.
7/8/2026	10:40 p.m.	Fuga	40 galones	No	La fuga parece haber sido el resultado de una válvula de 8 pulgadas comprometida asociada al tanque número U13-07 que fue instalada por un contratista externo.	Personal de Chiquita le indicó al contratista externo que abriera la válvula de limpieza que está sujeta a la tubería de HDPE de 8 pulgadas para liberar presión en la válvula afectada y detener el flujo de líquido.	Se aplicó absorbente inmediatamente al área afectada. Después se quitó el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 20 minutos.	Se cambió la válvula de 8 pulgadas y se ajustaron los pernos de las bridas. Las pruebas hidráulicas confirmaron la efectividad de la válvula de reemplazo y de los pernos que se ajustaron.
8/8/2026	8:25 a.m.	Derrame	2 galones	No	Personal de Chiquita dejó abierta sin querer la válvula de purga mientras estaba conectada a la bomba.	Personal de Chiquita apagó rápidamente la bomba y cerró la válvula de purga para detener el flujo de líquido por la manguera de purga.	Se colocó absorbente inmediatamente sobre el área afectada y después se colocó en un contenedor para su correcta disposición.	La limpieza comenzó inmediatamente. Chiquita está evaluando su programa de mantenimiento preventivo y está trabajando con personal para mejorar la implementación de las mejores prácticas de gestión para reducir la probabilidad de futuras fugas y derrames.
10/8/2026	3:25 p.m.	PLR	10 galones	No	La PLR resultó de una falla de las roscas de la tapa del cabezal del pozo, que hizo que se saliera la tapa y se fugaran lixiviados de la boca del pozo.	Se instaló una tapa nueva de acero inoxidable en la boca del pozo para evitar futuras fugas.	Se aspiraron los lixiviados y se utilizó una hidrolavadora para limpiar el revestimiento. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 2 horas y 30 minutos.	Chiquita cambió la boca del pozo CV-2314 y la bomba el 12 de agosto de 2026, para evitar futuras fugas. Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas necesarias.
11/8/2026	10:00 a.m.	Fuga	0.5 tazas	No	La fuga resultó de una falla mecánica que involucraba los adaptadores del pozo CV24048.	Se ajustaron inmediatamente los adaptadores en el pozo CV-24048 para detener el flujo de líquido.	Se limpió inmediatamente el área afectada con paños absorbentes para remover el líquido y los paños sucios después se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó y se completó inmediatamente.	Chiquita ajustó los adaptadores del pozo CV-24048 para reducir la probabilidad de recurrencias. Además, Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas necesarias.
13/8/2026	8:48 a.m.	Derrame	2 galones	No	El derrame ocurrió durante un trabajo de un contratista externo en una tubería tapada de 6 pulgadas. Quedó líquido residual dentro de la tubería y se derramó inesperadamente cuando el personal del contratista cortó la tubería. Como el origen del líquido es desconocido, Chiquita está clasificándolo como lixiviados característicamente peligrosos por exceso de precaución.	Se suspendió la tubería para detener el flujo de líquido y se aplicó material absorbente de inmediato para contener el líquido.	Se llamó a un camión de vacío al lugar para que ayude a limpiar el líquido de la tubería. El absorbente sucio y la tierra afectada se removieron como parte de la limpieza y se desecharon correctamente. La limpieza inicial del derrame comenzó y se completó inmediatamente y la remoción de los líquidos restantes en la tubería se completó en aproximadamente dos horas. No se derramó ningún líquido adicional durante la limpieza del líquido del interior de la tubería.	Chiquita le recordó a su contratista externo que confirme que las tuberías estén vacías antes de cortar cualquier tubería.
14/8/2026	3:35 a.m.	Fuga	100 galones	No	La válvula de guillotina asociada al tanque de LCM número 1 estaba cerrada, impidiendo que fluyera líquido hacia los tanques de ecualización y haciendo que se fugara líquido del sistema de tanques de LCM.	El líquido que quedaba en el tanque de LCM se bombeó inmediatamente a un remolque para detener el flujo de líquido y facilitar la acción correctiva.	Se lavó a presión el área afectada y se aspiró para asegurar la recolección correcta de toda el agua de lavado y el material se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 4 horas.	Chiquita asegurará la válvula en posición abierta para que únicamente personal autorizado pueda cerrarla. Chiquita además reforzará los procedimientos apropiados de inspección de equipos con el personal del parque de tanques para minimizar la posibilidad de futuros derrames o fugas.
14/8/2026	9:00 a.m.	Fuga	5 galones	No	Una válvula de alivio de presión comprometida del camión cisterna externo dejó que se fugara líquido del tanque mientras el camión estaba en tránsito.	Se detuvo inmediatamente el camión cisterna externo para evitar que se fugara más líquido y se aplicó material absorbente en la zona afectada.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente 1 hora.	Chiquita analizó el evento con el transportista externo y la necesidad de que el transportista inspeccione las válvulas de alivio de presión de los remolques de sus camiones cisterna y se asegure de que las válvulas estén funcionando bien, para minimizar la posibilidad de que ocurran fugas similares durante actividades de transporte.
14/8/2026	1:55 p.m.	Fuga	0.5 galones	No	Un pequeño orificio en la soldadura que conecta la ARV a la línea de la tubería a presión permitió que se fugara líquido del sistema.	Se cerró inmediatamente la válvula de la tubería a presión asociada a la ARV para detener el flujo de líquido. Después se limpiaron la ARV y la tubería asociada.	Se removió el suelo afectado y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Chiquita y sus consultores continuarán realizando una inspección visual de cada ARV que llega al sitio. Chiquita también actualizó el proceso de pruebas de ARV para incluir un pequeño puerto de prueba de vacío en la línea de vacío para determinar la efectividad del vacío, con el objetivo de minimizar la posibilidad de que ocurran fugas similares. Esta ARV volvió a ponerse en servicio para el 15 de agosto de 2026.
17/8/2026	9:50 a.m.	Derrame	5 galones	No	El chofer del camión cisterna externo no supervisó bien el nivel de líquido dentro del remolque y no alertó al personal del sitio cuando el nivel de líquido se acercaba a la parte superior del remolque. Como resultado, se derramaron lixiviados no peligrosos tratados de la escotilla abierta que estaba arriba del camión cisterna externo.	Se apagó inmediatamente la bomba para detener el flujo de líquido que se dirigía al camión cisterna externo y se aplicó material absorbente para contener el derrame.	Un camión de vacío quitó el líquido restante y se juntó el material absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 20 minutos.	Chiquita analizó el evento con el chofer externo y le recordó al conductor que supervise bien el nivel de líquido durante la carga. Chiquita también le indicó al personal del sitio que detenga el proceso de carga si se observa un nivel de líquido alto. Chiquita también se aseguró de que el transportista externo haya documentado este evento.
18/8/2026	10:01 a.m.	Derrame	2-3 galones	No	Después de que un contratista externo drenó el líquido inicial de la tubería de 18 pulgadas en una bandeja de contención, el contratista apoyó la tubería en la bandeja de contención. Cuando el contratista volvió a colocar la tubería, se derramó líquido residual de la tubería y salió de la bandeja de contención.	Se aplicó absorbente inmediatamente al área afectada.	Se llamó a un camión de vacío al lugar para que ayude a limpiar el líquido de la tubería. Después se removieron el absorbente sucio y la tierra afectada y se desecharon correctamente. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 1 hora.	Chiquita reforzará con los contratistas externos la importancia de proceder deliberadamente y con conciencia situacional al volver a colocar las tuberías.

21/8/2026	9:41 a.m.	Fuga	1 taza	No	Falló el adaptador de la base asociado al pozo CV-24028 o de alguna manera perdió su integridad. Esta falla creó una apertura por la que se fugaron los lixiviados que estaban dentro del revestimiento del pozo.	Se instaló rápidamente una abrazadera de reparación en el revestimiento del pozo para detener el flujo de líquido.	El líquido acumulado se removió utilizando paños absorbentes, que después se desecharon correctamente. La limpieza se completó en aproximadamente una hora y 5 minutos.	Chiquita revisó el evento con el contratista externo que realiza el trabajo que involucra los adaptadores de las bases de los pozos. La revisión evaluó la condición del adaptador que presentaba fallas y el contratista estuvo de acuerdo en poner más énfasis en inspeccionar los adaptadores de las bases y las conexiones durante las actividades de instalación y mantenimiento y cambiar los adaptadores comprometidos al ser identificados, para reducir la probabilidad de que vuelva a ocurrir. Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas necesarias.
24/8/2026	4:20 p.m.	Derrame	3 galones	No	El chofer externo llenó el remolque del camión cisterna y no cerró la válvula que estaba conectada a la manguera del purgador después de cargar, dejando que se derramaran lixiviados tratados no peligrosos de la manguera. Además, personal de Chiquita no realizó la inspección de recorrido posterior al llenado del remolque, que podría haber identificado la válvula abierta antes de que el remolque se dirigiera a la estación de pesaje.	Se cerró inmediatamente la válvula que estaba conectada a la manguera del purgador para detener el flujo de líquido y se aplicó material absorbente para contener el líquido derramado.	Se recogió el absorbente sucio y se desechó correctamente. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente 30 minutos.	Chiquita revisó el evento con el transportista externo responsable de operar el camión cisterna y reforzó el requerimiento de que las válvulas de los remolques cisterna estén cerradas y aseguradas después de la carga. Chiquita también revisó el evento y las prácticas de prevención de derrames y fugas correspondientes con el personal de Chiquita involucrado, incluida la importancia de realizar una inspección después del llenado para verificar que las válvulas, mangueras y otros equipos relevantes de los remolques queden bien asegurados antes de que el remolque se vaya de la zona de carga.
25/8/2026	2:25 p.m.	Fuga	4 tazas	No	Las temperaturas fluctuantes causaron una repetida contracción y expansión de los componentes asociados a la conexión de la válvula de vacío para el pozo CV-24127. Este movimiento hizo que se aflojaran los pernos, lo que comprometió el sello proporcionado por la junta y permitió que se fugaran lixiviados característicamente peligrosos.	Personal de Chiquita ajustó inmediatamente los pernos que estaban sueltos asociados a la conexión de la válvula de vacío para el pozo CV-24127, para detener el flujo de líquido y sujetó la bomba neumática del pozo.	Se utilizaron paños absorbentes para limpiar el área afectada y los paños usados se desecharon como corresponde. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente 15 a 20 minutos.	Chiquita ajustó los pernos sueltos, restauró el vacío y aseguró la bomba neumática del pozo y la conexión de la válvula de vacío asociada para reducir la probabilidad de recurrencia. Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas como sea necesario y se asegurará de que se incluyan controles del ajuste de los pernos como parte de las inspecciones diarias de las bombas y los pozos.
25/8/2026	7:40 p.m.	Derrame	3-4 galones	No	Un chofer externo estaba maniobrando el remolque de su camión cisterna. Cuando giró el remolque, sus líneas de aire entraron en contacto y quedaron atrapadas en la válvula de drenaje de su depurador, abriendo inadvertidamente la válvula y dejando que se derramara líquido.	Los lixiviados derramados se secaron bastante después de tomar contacto con el suelo; se aplicó absorbente inmediatamente al área afectada para contener y recuperar cualquier líquido remanente.	Se removió el material absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. El área afectada después se lavó a presión mientras se utilizaba una aspiradora para asegurar la recolección de toda el agua del lavado. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente 1 hora.	Chiquita analizó el evento con el chofer externo y reforzó la necesidad de que el tercero vuelva a orientar las válvulas de drenaje de los depuradores de los remolques para que sean menos susceptibles al contacto inadvertido mientras se maniobran los remolques cisterna. Chiquita también hará todo lo posible por verificar que las válvulas de drenaje de los depuradores de los remolques de camiones cisterna externos se orienten correctamente, para minimizar la posibilidad de que ocurran derrames similares.
26/8/2026	7:22 a.m.	Fuga	2 tazas	No	Una combinación de calor, humedad y abrazaderas sueltas en la conexión entre la tubería y la línea de vacío hizo que se fugaran líquidos sobre el revestimiento.	Se acortó la tubería y se ajustaron inmediatamente las abrazaderas en la conexión de la base de goma para detener el flujo de líquido.	Se removió el líquido del revestimiento y de la línea de vacío de HDPE utilizando paños absorbentes. Los paños absorbentes sucios después se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 30 minutos.	Chiquita hará sus mayores esfuerzos por verificar que todas las abrazaderas estén bien ajustadas antes de comenzar a trabajar, para minimizar la posibilidad de que ocurran fugas similares.
27/8/2026	1:57 p.m.	Fuga	5 galones	No	La fuga resultó de una combinación de dos factores. Primero, un contratista externo instaló la tapa de la ARV con una cantidad insuficiente de pernos, por lo que la tapa no quedó completamente asegurada. Segundo, al realizar un trabajo en la zona, un operador de Chiquita movió una línea de vacío, alterando temporalmente el sistema de vacío y haciendo que regresara líquido a la ARV. Como la tapa de la ARV no estaba bien sujeta, pudo fugarse el líquido de retorno por la tapa de la ARV.	Se colocaron rápidamente bandejas de contención con absorbente alrededor de la base de la ARV para contener el líquido que se estaba fugando.	Se utilizó un camión de vacío para succionar desde la boca de limpieza del sumidero para aliviar el retorno de líquido y detener la fuga. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 2 horas.	Chiquita coordinará con el contratista externo relevante para asegurarse de que la ARV y las tapas de sumideros asociadas queden bien sujetas, incluido confirmar que los pernos requeridos se hayan instalado y sujetado correctamente. Además, las futuras alteraciones en la línea de vacío le indicarán al personal de Chiquita que inspeccione la línea afectada y los sumideros asociados, como también las ARVs para que observe si hay evidencia de retorno de líquido y para que tome una acción correctiva apropiada si fuera necesario.
27/8/2026	2:10 p.m.	Derrame	2 galones	No	El derrame fue el resultado de una combinación de un error del chofer externo y un error de un operador de Chiquita. Antes de que comenzara el llenado, el chofer externo no conocía ni proporcionó la información necesaria para determinar con exactitud la capacidad disponible del camión y el personal del parque de tanques estimó incorrectamente la capacidad disponible y la cantidad de tiempo necesario para llenar el camión. Como resultado, se sobrellenó el camión cisterna, haciendo que se derramaran lixiviados.	El personal apagó inmediatamente la bomba para detener la transferencia de lixiviados al camión cisterna externo y se cerró la válvula.	Se aplicó absorbente inmediatamente al área afectada para contener y recuperar los lixiviados derramados y se removieron los lixiviados del camión cisterna para reducir su contenido y evitar otros derrames. Se removió el material absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 30 minutos.	Chiquita analizó el evento con el chofer externo y reiteró que debe conocerse la información precisa sobre la capacidad disponible del camión cisterna antes de comenzar a llenarlo. Chiquita además volvió a capacitar al personal del parque de tanques involucrado en el derrame con los procedimientos para confirmar la capacidad disponible de los camiones cisterna antes de comenzar una transferencia y reforzó que el personal no debe proceder con el llenado en base a una estimación o suposición sobre la capacidad disponible.
29/8/2026	6:11 a.m.	Fuga	60 galones	No	La fuga ocurrió debido a una excesiva formación de espuma cuando ingresaron lixiviados característicamente no peligrosos asociados a la Línea del Grupo C al Tanque D1 por la brida superior y agitaron el contenido del tanque. El sistema antiespumante estuvo operativo al momento del evento y no se identificó ningún otro factor contribuyente.	Se cerró la válvula superior del Tanque D1 para detener el flujo de líquido entrante de la Línea del Grupo C.	Se aplicó material absorbente inmediatamente a los lixiviados espumosos que después se recogieron y desecharon correctamente, y se utilizó un camión de vacío para remover todo el líquido estancado restante. La limpieza se completó en aproximadamente 5 horas.	Chiquita tiene previsto completar la instalación y activar dos tanques de clarificación adicionales para el 7 de septiembre de 2026, para proporcionar capacidad de respaldo para los Tanques D1 y D2 mientras se limpian esos tanques. Además, Chiquita inspeccionará el sistema antiespumante e implementará cualquier acción correctiva apropiada identificada a través de esa inspección. Estas acciones están previstas para que proporcionen más capacidad operativa y reduzcan la probabilidad de recurrencia.