

Vertedero de Chiquita Canyon (ID de Instalación 119219), Castaic, California, Orden de Depuración Estipulada Modificada (Caso No. 6177-4) - Condición 27(e) Fugas y Derrames de Lixiviados

Fecha Se Descubrió	Tiempo Se Descubrió	Derrame / Fuga	Estimado Volumen	Aguas pluviales Canal/Cuenca	Causa Raíz	Acciones Correctivas Iniciales	Acciones de Limpieza	Acciones para Prevenir Recurrencias
1/7/2026	8:20 p.m.	Fuga	1 pinta	No	La fuga parece haber sido causada por una junta comprometida asociada a la manguera de descarga.	Personal de Chiquita cortó inmediatamente la bomba relacionada para detener el flujo de líquido.	Se removió el suelo afectado inmediatamente y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en 10 minutos.	Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas necesarias.
3/7/2026	9:30 a.m.	Derrame	3 onzas	No	Se dejó abierta inadvertidamente una válvula de purga de 2 pulgadas, haciendo que se derrame líquido de un tambor de HDPE de 55 galones.	Se cerró inmediatamente la válvula de purga relacionada para detener el flujo de líquido.	El área afectada se lavó a presión mientras se aplicaba vacío para asegurar la recolección de toda el agua del lavado. La limpieza se completó en aproximadamente 5 minutos.	Chiquita reforzará los procedimientos de inspección de equipos apropiados con personal del parque de tanques para minimizar el potencial de derrames y fugas.
7/7/2026	12:35 p.m.	Fuga	1 taza	No	La fuga parece haber resultado de un perno suelto en una boca de limpieza de una tubería.	Chiquita ajustó inmediatamente el perno que estaba suelto para detener el flujo de lixivios.	No se requirieron otras acciones correctivas inmediatas, ya que los lixivios se habían secado y no se necesitó ningún material absorbente. Se removió el suelo afectado y se desechó inmediatamente para el 8/7/2026 a las 12:00 pm.	Chiquita ajustó el perno que estaba suelto para reducir la probabilidad de recurrencias. Además, Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas necesarias.
11/7/2026	10:45 p.m.	Fuga	5 galones	No	La fuga parece haber sido causada por una manguera a la que le faltaba una junta en la válvula de bola.	Personal de Chiquita cerró inmediatamente todas las válvulas y extrajo vacío para despejar todas las líneas de lixivios. Personal de Chiquita después aplicó absorbente al área afectada para contener los lixivios.	El área afectada después se aspiró y se lavó a presión utilizando un camión de vacío para asegurar la correcta recolección de toda el agua del lavado. Después se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. Esta limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 1 hora y 30 minutos.	Personal de Chiquita inspeccionará las mangueras antes de usarlas.
13/7/2026	10:05 a.m.	Derrame	<1 galón	No	A un chofer externo se le cayó la manguera mientras la destapaba al inicio del proceso de carga, dejando que se derramara líquido.	Se tapó inmediatamente la manguera para detener el flujo de líquido y se aplicó absorbente de inmediato en la zona afectada.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 minutos.	Chiquita analizó el incidente con el conductor externo y reforzó los procedimientos correctos para manipular las mangueras, para minimizar la posibilidad de que ocurran derrames o fugas.
13/7/2026	3:00 p.m.	Derrame	1 galón	No	No se verificó que la válvula de descarga del camión cisterna externo estuviera en posición cerrada después de completar el proceso de carga, permitiendo que se derramaran lixivios por el tubo de drenaje de desborde.	Se cerró inmediatamente la válvula de descarga del camión cisterna para detener el flujo de líquido y se aplicó absorbente de inmediato en la zona afectada.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 minutos.	Chiquita volvió a capacitar al personal involucrado sobre los procedimientos correctos que deben seguir para completar la carga del camión cisterna, que incluyó la verificación de la posición de la válvula.
14/7/2026	10:00 a.m.	Derrame	10 galones	No	El derrame ocurrió debido a una acumulación de presión en la manguera de vacío.	La válvula se cerró inmediatamente en ambos extremos de conexión para detener el flujo de líquido.	El área afectada después se aspiró y se lavó a presión para asegurar la correcta recolección de toda el agua del lavado. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 1 hora y 30 minutos.	Chiquita conversó con el contratista externo sobre la necesidad de (1) purgar la presión antes de aspirar y (2) seleccionar la manguera con el valor nominal de presión adecuado para ayudar a evitar derrames similares.
14/7/2026	3:19 p.m.	Derrame	2 galones	No	El derrame ocurrió después de que un contratista externo cortó el caño demasiado rápido, dando como resultado un índice de flujo que excedió las medidas de contención puestas en prácticas.	Se levantó la tubería para que deje de fluir el líquido.	Se colocó absorbente al área afectada para contener inmediatamente los lixivios. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente 1 hora.	Chiquita reforzó con el contratista externo la necesidad de realizar cotes de prueba utilizando bandejas de goteo antes de proceder con los cortes completos de los caños, para que puedan evaluarse y ajustarse a necesidad el índice de corte y el flujo de líquido resultante, para evitar recurrencias.
14/7/2026	3:45 p.m.	Derrame	1.5 tazas	No	El derrame ocurrió cuando el chofer de un camión cisterna externo abrió la válvula mientras estaba abierto el purgador del adaptador de la leva, permitiendo que se derramen lixivios no peligrosos, tratados, del purgador.	Se cerró inmediatamente el purgador del adaptador de la leva para detener el flujo de líquido.	Se aplicó material absorbente rápidamente sobre al área afectada como parte de la limpieza. Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente dos minutos.	Chiquita analizó el evento con el contratista externo y solicitó que el contratista trate el incidente con el conductor También se le recordó al conductor que no abra válvulas, a menos que se le indique hacerlo.
15/7/2026	2:00 p.m.	Fuga	<1 galón	No	Un mal funcionamiento de a manguera de la línea de drenaje del desagüe o su mecanismos de sellado del camión cisterna externo permitió que gotearan lixivios residuales de la manguera después de cargar.	El personal confirmó que la válvula ya estaba cerrada. No debió hacerse nada más para detener el flujo porque únicamente quedó líquido residual en la manguera.	Se limpió inmediatamente el área afectada con un paño absorbente para remover el líquido residual y el paño sucio se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente dos minutos.	Chiquita se puso en contacto con el transportista externo y le solicitó que revise sus prácticas de mantenimiento de equipos y que confirme que los equipos estén funcionando correctamente.
16/7/2026	2:25 p.m.	Derrame	5 galones	No	Un conductor de un camión cisterna externo intentó retirar un barril que se utilizaba para drenar la bomba, sin asistencia de una segunda persona, haciendo que se derramaran lixivios no peligrosos, tratados.	Se colocó inmediatamente material absorbente al área afectada para contener el líquido.	El revestimiento afectado se lavó a presión mientras un camión de vacío recogía el agua del lavado. Se removieron el líquido recogido y el absorbente sucio y se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó de inmediato y se completó en aproximadamente una hora.	Chiquita analizó el evento con el contratista externo y conversó sobre la necesidad de que el personal reciba asistencia de un técnico antes de intentar remover los barriles.
16/7/2026	2:40 p.m.	Derrame	0.5 galones	No	Personal de un contratista externo quitó la tapa del acople rápido del camión de vacío, haciendo que se liberen inesperadamente lixivios residuales restantes en la línea del camión de vacío.	Se cerraron inmediatamente la tapa y la válvula del camión de vacío. El líquido liberado se secó en el impacto.	Se aspiró y se removió el suelo afectado inmediatamente para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Chiquita analizó el evento con el contratista externo. En respuesta, el contratista le indicó a su personal que extienda la bandeja para derrames y que coloque una contención adicional debajo del acople rápido cuando retira la tapa.
17/7/2026	4:15 a.m.	Derrame	<1 galón	No	El técnico del Parque de Tanque no se dio cuenta de que la válvula del purgador estaba abierta, antes de comenzar las operaciones en la estación de carga, haciendo que se derramaran líquidos de la salida del adaptador.	Se cerró inmediatamente la válvula para detener el flujo de líquido. Además, se colocó un balde debajo de la salida del adaptador del purgador para contener cualquier líquido residual.	Se aplicó absorbente y después se removió y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 20 minutos.	Chiquita volvió a capacitar al personal involucrado en este derrame para reforzar los procedimientos operativos aplicables y para evitar una futura recurrencia.
17/7/2026	8:10 a.m.	Fuga	1 taza	No	Hubo un exceso de espuma mientras un camión de vacío externo estaba extrayendo lixivios en relación al Proyecto de Apuntalamiento del Talud Oeste.	El camión de vacío externo se apagó inmediatamente para detener el flujo de espuma de lixivios.	Se aspiró la espuma de lixivios del área afectada. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Se agregará un agente antiespumante durante las actividades de extracción de lixivios asociadas al Proyecto de Apuntalamiento del Talud Oeste para reducir la formación de espuma.
17/7/2026	1:45 p.m.	Derrame	15 galones	No	El contratista externo no había drenado la línea completamente, dejando que se derramara el líquido residual que había quedado en la línea.	Se colocaron rápidamente bandejas para derrames y absorbente en el área afectada.	Se aspiró y se lavó a presión el área afectada del revestimiento para asegurar la recolección correcta de toda el agua de lavado y el material se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 4 horas.	Chiquita analizó el incidente con el contratista externo y reforzó los procedimientos de drenaje adecuado de las líneas, que incluyó verificar que las líneas queden completamente vacías antes de quitar los camiones de vacío.
20/7/2026	11: 45 a.m.	Fuga	1 galón	No	Un mal funcionamiento de un punto de salida del remolque del camión cisterna externo permitió que se fugaran lixivios característicamente peligrosos.	Se aplicó material absorbente inmediatamente para contener los lixivios.	Se aplicó material absorbente adicional al área afectada como parte de la limpieza. Después se removió el material absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente cinco minutos.	Chiquita se puso en contacto con el transportista externo y le solicitó que revise sus prácticas de mantenimiento de equipos y que confirme que los equipos estén funcionando correctamente.
21/7/2026	1:38 p.m.	Fuga	1 galón	No	El chofer externo no instaló los tapones y las tapas recomendados sobre la manguera de la línea de drenaje del camión cisterna externo.	Se aplicó absorbente inmediatamente al área afectada.	Se quitaron el absorbente sucio y las bandejas de goteo para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 minutos.	Chiquita revisó el evento con el transportista externo y reforzó la importancia de utilizar los tapones y tapas recomendados en los camiones cisterna. El transportista externo también va a actualizar su Procedimiento Operativo Estándar (SOP) para tratar esta práctica.
22/7/2026	7:50 p.m.	Fuga	5 galones	No	Un pequeño orificio en el remolque del camión cisterna externo permitió que gotearan lixivios tratados no peligrosos mientras el remolque estaba en tránsito.	Se aplicó vacío inmediatamente al remolque del camión cisterna externo y se colocó un parche temporal sobre el pequeño orificio para detener el flujo de líquido.	Se utilizó un camión de vacío para quitar el suelo afectado y se aplicó material absorbente al área afectada. Después se removieron el absorbente sucio y el material afectado y se colocó en contenedores apropiados para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente dos horas.	El contratista externo conversó con sus operadores sobre cómo realizar inspecciones más diligentes de los remolques de los camiones cisterna para reducir la posibilidad de que vuelva a ocurrir esto.

23/7/2026	9:00 a.m.	Fuga	0.25 tazas	No	Una válvula de alivio de presión que estaba fallando en el camión cisterna externo permitió que se fugaran lixiviados característicamente no peligrosos.	El conductor del camión se posicionó sobre suelo nivelado, lo que detuvo el flujo de líquido. El transportista externo cambió la válvula de alivio de presión del camión cisterna.	Se aplicó material absorbente rápidamente sobre al área afectada. Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Se cambió la válvula de alivio de presión que estaba fallando y Chiquita le solicitó al transportista externo que inspeccione su camión cisterna para reducir la posibilidad de que esto vuelva a ocurrir.
24/7/2026	2: 14 p.m.	Fuga	4-6 tazas	No	La fuga fue el resultado de una falla del sello interno dentro del ensamble de la válvula de bola. El sello que presentaba fallas permitió que pasaran lixiviados característicamente no peligrosos por el ensamble y que se escapen de la parte a rosca de la válvula.	El personal intentó detener el flujo de líquido rápidamente cerrando la válvula de bola completamente. Se construyó un terraplén alrededor de la zona de descarga para contener el líquido.	Se aplicó material absorbente sobre al área afectada. Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 20 minutos.	Chiquita cambió la válvula de bola para reducir la probabilidad de recurrencias. Además, Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas necesarias.
25/7/2026	1:15 p.m.	Fuga	300 galones	No	Se presurizó el pozo dentro del revestimiento, haciendo que se fugaran líquidos.	Se apagó rápidamente la bomba del pozo y se colocó un terraplén de bolsas de arena en la zona afectada para contener el líquido.	El personal cambió inmediatamente la válvula por una placa de bloqueo. La zona afectada se lavó a presión y se un camión de vacío removió los lixiviados remanentes para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 horas.	Chiquita inspeccionó todos los pozos conectados a la tubería a presión a lo largo de CV-2314 y mejoró la configuración de las bocas de los pozos instalando, atornillando y sellando completamente la boca del pozo con una válvula de guillotina. Esta configuración mejorada proporcionará una barrera mecánica más segura en este lugar y permite que la boca del pozo se aisle rápidamente y de forma segura, de manera controlada, si fuera necesario, de esta manera reduciendo aún más el potencial de una futura liberación.
27/7/2026	11:04 a.m.	Fuga	1.5 galones	No	La junta asociada a la válvula de purga de tres pulgadas no mantuvo un sello adecuado, permitiendo que escaparan condensados de la conexión de la válvula.	Chiquita despejó y desconectó rápidamente la línea de la válvula de purga y la tapó de forma segura, deteniendo el flujo de líquido.	Se colocó absorbente en la zona afectada y se quitó el resto de condensados para la correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 15 minutos.	Antes de volver en poner en servicio la línea, Chiquita inspeccionó el ensamble de la válvula de purga y cambió la junta comprometida. Chiquita también analizó el evento con el contratista externo y reforzó la importancia de inspeccionar las líneas, las válvulas, las juntas y los equipos asociados antes de conectar equipos o de extraer líquido del tanque. Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas, como corresponda según la necesidad.
27/7/2026	12:55 p.m.	Derrame	1 galón	No	Las condiciones de carga de líquido permitieron que se derramara una pequeña cantidad de lixiviados característicamente no peligrosos de la manguera que está debajo del remolque del camión cisterna externo y de la zona de la válvula de drenaje.	Se aplicó rápidamente vacío al remolque del camión cisterna, se colocó material absorbente sobre el área afectada y se colocó una bandeja de contención debajo del remolque para detener y contener cualquier líquido adicional.	Se removieron los materiales sucios y se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 20 minutos.	Chiquita volvió a capacitar rápidamente al personal involucrado y reforzó los requerimientos de peso y carga de líquido correspondiente al camión cisterna. La nueva capacitación enfatizó mantener niveles de carga apropiados y verificar el cumplimiento de los límites operativos establecidos para reducir la probabilidad de recurrencia.
28/7/2026	4:00 p.m.	Derrame	2 galones	No	Se estaba moviendo la tolva de desaguado en condiciones que permitían que se cambiara de posición el contenido y se derramó una pequeña cantidad de lixiviados sobre el borde del depósito.	La tolva de desaguado volvió a poner en neutro inmediatamente, en posición vertical, para detener el flujo de líquido.	Se removió el suelo afectado inmediatamente y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 20 minutos.	Chiquita volvió a capacitar inmediatamente al personal involucrado y reforzó los procedimientos aplicables para llenar y mover de forma segura las tolvas de desaguado, incluyendo la necesidad de mantener el contenido por debajo de la lengüeta o borde trasero de cada tolva antes de realizar cualquier movimiento, para reducir la posibilidad de que se pasen o derramen lixiviados al ser manipulados.
29/7/2026	1:20 p.m.	Fuga	2 galones	No	La fuga parece haber resultado de una junta que estaba comprometida asociada a la válvula de ventilación del camión cisterna externo.	Se aplicó absorbente inmediatamente al área afectada. Además se colocó una bandeja de contención con una capa de absorbente debajo de la válvula de descarga del camión cisterna. Después se abrió la válvula para drenar el líquido residual de la línea.	Se quitó el absorbente sucio y se lo colocó en un contenedor para la correcta disposición y se limpió correctamente la bandeja de contención. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 20 minutos.	El chofer externo va a cambiar la junta comprometida asociada a la válvula de ventilación del camión cisterna.
30/7/2026	5:00 a.m.	Fuga	1 galón	No	La fuga fue causada por una válvula rota ubicada en un camión cisterna externo.	Se cerró inmediatamente la válvula del camión cisterna para detener el flujo de líquido y se aplicó absorbente de inmediato en la zona afectada.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 15 minutos.	Chiquita analizó el evento con el transportista externo y confirmó que el camión cisterna afectado no debería regresar al sitio hasta que se haya cambiado la válvula rota.
30/7/2026	4:10 p.m.	Fuga	1 galón	No	La fuga parece haber sido el resultado de una junta comprometida asociada a la válvula de drenaje deflectora del camión cisterna externo.	Se colocó inmediatamente material absorbente al área afectada para contener el líquido.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 5 minutos.	Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas necesarias.
31/7/2026	11:15 a.m.	Fuga	1 taza	No	La fuga pudo haber ocurrido como resultado de varios factores, que incluyen una expansión y contracción de la tubería relacionada con el clima una conexión a rosca comprometida	Se ajustó inmediatamente la conexión en la tubería a presión para detener el flujo de líquido.	Se lavó a presión el área afectada y se aspiró para asegurar la recolección correcta de toda el agua de lavado y el material se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza se completó en aproximadamente 1.5 horas.	Chiquita continuará inspeccionando los equipos, realizando mantenimiento e implementando las acciones correctivas apropiadas necesarias.
31/7/2026	1:05 p.m.	Fuga	1/8 de taza	No	La tubería a presión estaba sujeta a tensión mecánica, en parte debido al asentamiento del pozo, haciendo que la tubería se estire y permita que se fugue líquido	Se cerró la bomba inmediatamente y se cerró la válvula para detener el flujo de líquido.	Se limpió el área afectada inmediatamente con paños absorbentes. Los paños absorbentes sucios después se colocaron en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza se completó en aproximadamente 30 minutos.	Chiquita va a cambiar la tubería existente por una tubería más larga para acomodar el movimiento relacionado con el asentamiento de pozo y para minimizar la posibilidad de que haya tensión mecánica o una falla.
31/7/2026	2:00 p.m.	Fuga	1 galón	No	Una ventilación de aire comprometida en un camión cisterna externo permitió que se fugara líquido.	Se aplicó vacío rápidamente al remolque del camión cisterna para detener el flujo de líquido. Después se colocó absorbente sobre el área afectada y se colocó una bandeja de contención debajo del camión cisterna para capturar el líquido restante.	Se removió el absorbente sucio y se colocó en un contenedor para su correcta disposición. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó en aproximadamente 10 minutos.	Chiquita le ha avisado al conductor externo que el remolque no estará permitido para ser utilizado en el sitio.