

Vertedero de Chiquita Canyon (ID de Instalación 119219), Castaic, California, Orden de Depuración Estipulada Modificada (Caso No. 6177-4) - Condición 27(e) Fugas y Derrames de Lixiviados

Fecha del Descubrimiento	Hora del Descubrimiento	Derrame / Fuga	Volumen Estimado	Cena/Cuenta de Aguas Pluviales	Causa Raíz	Acciones Correctivas Iniciales	Acciones de Limpieza	Acciones para Prevenir Recurrencias
4/9/2024	11:00 p.m.	Fuga	900 galones	No	Se bloqueó una válvula de control con resorte de la tubería a presión con residuos de la bomba. Como resultado, es probable que la línea de mangueras de descarga de goma se haya presurizado y haya fallado el adaptador de la punta de la manguera.	Saltó inmediatamente el disyuntor de la bomba eléctrica, que cortó la bomba y detuvo la fuga de líquidos.	Comenzó inmediatamente una limpieza.	Chiquita desarmó el ensamble de la válvula de control y limpió los residuos; cambió la válvula de control por una válvula de control estilo oscilante en lugar de una de tipo resorte, para ayudar a evitar la acumulación de residuos; y cambió la manguera de descarga.
5/9/2024	3:30 p.m.	Fuga	200 galones	No	Falla del anillo de la brida sujeto al pozo.	Personal de Continuum investigó y en definitiva volvió a sujetar el anillo de la brida al pozo para sellarlo.	La limpieza comenzó inmediatamente.	Se colocó temporalmente un anillo de brida nuevo en el pozo para sellarlo y evitar que se fuguen gases y líquidos. Continuum después colocó una cubierta de contención de acero sobre la parte superior del revestimiento del pozo de PVC, conectado a la cubierta de acero, para aspirar y terminar el pozo de CPVC en el recinto de acero para evitar mayores problemas.
7/9/2024	10:15 a.m.	Fuga	100-150 galones	No	Había una válvula de plástico del pozo trabada en la posición abierta y no se pudo pasar a la posición cerrada, probablemente debido a que la válvula estaba dañada.	Personal de Chiquita actuó rápidamente, evitando que la fuga se propagara hacia la calle, utilizando un cargador y tierra nueva para crear un dique de tierra. El equipo de trabajo de gas después quitó y cambió la válvula que detuvo la fuga.	Comenzó inmediatamente una limpieza.	Chiquita cambió la válvula de plástico dañada por una válvula de acero inoxidable. Chiquita además agregó conexiones en la línea de aire y aprovechó la línea de vacío de 24 pulgadas para liberar presión del pozo.
8/9/2024	5:00 p.m.	Derrame	20-40 galones	No	Se volcó un camión que estaba pasando lixiviados de un parque de tanques a otro. Se derramó una pequeña cantidad de líquidos al enderezar el camión.	El grupo de trabajo de limpieza contuvo el líquido inmediatamente con la colocación de terraplenes de tierra.	Se aspiró el líquido, contenido por los terraplenes.	Se aplicó tierra nueva sobre la zona impactada por el derrame.
15/9/2024	9:45 p.m.	Derrame	5-10 galones	No	Un camión cisterna externo, que conducía con una válvula abierta que se dejó así después de haberse llenado el camión, derramó lixiviados tratados al llegar al nivel del suelo.	Se cerró inmediatamente la válvula del depurador del camión para detener el derrame.	Se agregó absorbente inmediatamente al líquido.	Chiquita proporcionó mayor capacitación al personal para verificar que los conductores cierren todas las válvulas después de que los camiones hayan sido llenados de líquido.
20/9/2024	4:45 p.m.	Fuga	20 galones	No	La pérdida ocurrió como resultado de un adaptador de PVC en el punto de inyección de polímero de la DAF que se rompió debido a la vibración.	El equipo de Clean Harbors empalmó una manguera al adaptador roto de la unidad DAF y drenó el líquido a un contenedor cercano.	La limpieza comenzó inmediatamente e incluyó el agregado de un absorbente al líquido.	Clean Harbors instaló sujeciones y cambió el adaptador de PVC roto en la unidad DAF con acero inoxidable.
30/9/2024	3:35 p.m.	Fuga	25 galones	No	Se deterioró un anillo del sello o comenzó a ser incompatible dentro de una válvula. Esto causó una falla en la válvula de polietileno de 8", dando como resultado el escape de lixiviados del vástago de las válvulas que van hacia la línea de drenaje a presión de 8".	Las válvulas de alimentación principal que van a la línea de la tubería de presión se cortaron inmediatamente. Personal del parque de tanques después apagó las bombas que alimentan la línea y Continuum pinchó, cortó y quitó las válvulas.	Comenzó inmediatamente una limpieza.	Continuum cambió las válvulas con conexión de brida para evitar futuras recurrencias.
9/10/2024	10:50 a.m.	Derrame	30 - 50 galones	No	En el proceso de cambiar un tubo de vacío de 6" a un tubo de 12", la línea fue encendida por un grupo de contratistas que no sabía que Continuum estaba trabajando en el tubo, dejando que se derramara líquido del tubo.	Se cerró la línea principal para detener el flujo de líquido.	El equipo de trabajo aplicó absorbente y removió el líquido utilizando un camión de vacío. Comenzó inmediatamente una limpieza.	El grupo de trabajo de Continuum bloqueará físicamente las válvulas al apagar las líneas. Se implementarán otras herramientas de apriete a cada lado de la zona de trabajo, también con trabas.
14/10/2024	9:54 a.m.	Fuga	5 galones	No	Se encontró un orificio en la manguera de descarga de la bomba neumática.	SCS tomó una acción inmediata apagando la bomba del sumidero para detener la pérdida.	SCS aplicó absorbente para contener el líquido. Comenzó inmediatamente una limpieza. El equipo de trabajo lavó a presión la cubierta geosintética y aspiró mientras lavaba a presión, para asegurarse de que se recogiera toda el agua del lavado.	Esta pérdida se descubrió durante una inspección proactiva que completaron inspectores de Chiquita. Chiquita continuará conduciendo estas inspecciones a diario.
17/10/2024	1:00 p.m.	Derrame	50 galones	No	Se rompió una manguera mientras miembros del personal estaban utilizando un compresor para despejar la manguera después de llenar un tanque de fraccionamiento.	Se apagaron las válvulas que iban a la manguera.	Se aplicó absorbente a la zona. Todo el líquido acumulado se cubrió y se removió.	Chiquita discontinuó el uso de compresores para liberar las líneas y en cambio usa camiones de vacío.
17/10/2024	7:20 a.m.	Derrame	15 galones	No	Fluyeron lixiviados tratados desde la válvula superior del remolque de un camión de transporte externo por un tubo a través de la válvula que quedó abierta debajo del camión.	El conductor del camión externo cerró la válvula que estaba abierta conectada al camión.	Personal de Chiquita agregó absorbente al líquido acumulado. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Chiquita implementó un sistema de etiquetas para las válvulas de los camiones, que incluyó etiquetar todas las válvulas de los camiones externos para confirmar que todas las válvulas estuvieran cerradas antes de salir del parque de tanques.
18/10/2024	8:17 a.m.	Derrame	6,000 galones	No	Parece que el grupo de trabajo apagó la bomba Lorenz porque los tanques del Parque de Tanques 7 estaban llenos. Esto dio como resultado flujo de lixiviados no peligrosos desde el tanque dentro de la zona de recolección de lixiviados hacia la contención secundaria.	Se encendió la bomba Lorenz para retomar el bombeo y detener el flujo del tanque de recolección de lixiviados.	Chiquita desplegó inmediatamente un camión de vacío para aspirar todo el líquido acumulado de la contención secundaria. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Se agregó más capacidad de almacenamiento de tanques al Parque de Tanques 7. Chiquita estableció un sistema de alertas para que los sensores de los tanques informen al personal cuando los niveles de líquidos llegan a un cierto nivel dentro de los tanques de recolección de lixiviados.
21/10/2024	8:45 a.m.	Fuga	100 galones	No	Se volcó un tubo ascendente del drenaje a presión, golpeando la válvula del pozo, abriéndola. Chiquita cree que los rápidos cambios de temperatura exterior hicieron que el tubo ascendente del drenaje a presión, que está hecho de caño de polietileno de alta densidad, se expanda y se comprima, haciendo que el tubo se caiga.	El consutor de Chiquita cerró la válvula abierta del pozo y levantó el drenaje a presión que se había caído.	Chiquita lavó la cubierta geosintética y aspiró el agua de lavado simultáneamente. El equipo de trabajo de limpieza removió el suelo contaminado de la calle de tierra sobre la cubierta y agregó tierra nueva a la superficie. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Se sujetó a un poste el elevador del drenaje a presión. El contratista de Chiquita inspecciona el campo de pozos para asegurarse de que todos los elevadores están bien sujetos a las estacas.
22/10/2024	11:30 a.m.	Derrame	200 galones	No	Parece ser que podría haber una reserva en el proceso que dio como resultado un derrame del Tanque 4.	Cuando se descubrió, el líquido ya no se estaba derramando activamente.	Chiquita inmediatamente se puso en contacto con Ally, un consultor externo, para completar la limpieza del derrame. La limpieza comenzó inmediatamente. Un camión de vacío removió todo el líquido acumulado. Después Ally lavó la zona a presión mientras aspiraba simultáneamente, para asegurar la recolección correcta de toda el agua del lavado.	Chiquita evaluó otras medidas directamente orientadas a minimizar el riesgo asociado a futuros derrames, que incluyen herramientas nuevas/adicionales para medir los líquidos y el desarrollo de más acciones preventivas.
23/10/2024	7:00 a.m.	Derrame	2 galones	No	Se derramaron lixiviados tratados desde la válvula superior del remolque de un camión de transporte externo por un tubo a través de la válvula que quedó abierta debajo del camión.	Personal de Chiquita tomó acción inmediata cerrando la válvula que estaba abierta en el camión.	Personal de Chiquita agregó absorbente al líquido acumulado. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Chiquita implementó un sistema de etiquetas para las válvulas de los camiones. El personal etiqueta las válvulas de los camiones de terceros para confirmar que las válvulas estén cerradas antes de salir del parque de tanques.
24/10/2024	12:00 p.m.	Derrame	20 galones	No	Al limpiar la línea de vacío después de llenar el tanque de fraccionamiento con lixiviados, la presión de aire hizo que la línea de vacío se desconecte de la parte de atrás del tanque, dando como resultado un derrame de lixiviados sobre el suelo.	Se detuvo el flujo de líquido.	Chiquita aspiró inmediatamente el líquido acumulado. Chiquita después removió el suelo contaminado y lo cambió por tierra nueva. La limpieza se completó el mismo día.	Chiquita cambió la forma en la que se limpian las líneas de vacío después de llenar un tanque de fraccionamiento con lixiviados. En cambio, el líquido se empuja por la línea hacia el camión y no por el camión. Esta modificación minimiza la presión del tanque que de esta manera minimiza el potencial de que se desconecte la línea de vacío.
24/10/2024	2:00 a.m.	Derrame	2 galones	No	Un chofer de un camión externo no sujetó bien la manguera al camión, por lo tanto, cuando se abrió la válvula, se derramaron lixiviados característicamente no peligrosos de la manguera sobre el suelo.	Al descubrir el derrame, Chiquita le indicó al conductor que cierre la válvula.	Chiquita aplicó absorbente al derrame. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Chiquita conversó con el conductor externo sobre otras medidas que debían tomarse para asegurarse de que las mangueras queden bien sujetas a cada camión.
25/10/2024	4:30 a.m.	Derrame	1 galón	No	Después de haber llenado el camión con lixiviados no peligrosos, al limpiar la manguera empujando los lixiviados remanentes hacia el camión antes de cerrar la válvula para evitar que haya derrames al desconectar la manguera, aumentó la presión de aire del camión, dando como resultado el derrame de 1 galón de lixiviados no peligrosos desde la compuerta superior del camión.	Chiquita cerró inmediatamente la válvula que se dirige al camión.	Chiquita agregó absorbente a los lixiviados no peligrosos. Chiquita removió el suelo contaminado y lo cambió por tierra nueva. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Chiquita modificó el proceso de limpiar mangueras para reducir la presión del camión y reduce como corresponde el potencial de derrames desde las compuertas superiores de un camión.
30/10/2024	3:00 p.m.	Derrame	50 galones	Canal	Al quitar el caño que se sacó de servicio, que el equipo de trabajo creía que estaba vacío, se derramaron lixiviados del caño mientras se subió el caño en posición vertical durante el tránsito.	El derrame se contuvo inmediatamente con una represa de contención preexistente que estaba puesta dentro del canal de drenaje del lado oeste.	Al descubrir el derrame, Chiquita se puso en contacto con Ally, un contratista externo, para limpiarlo. Ally removió el suelo contaminado y lo cambió por tierra nueva. Ally además aspiró todo el lixiviado estancado del canal y lavó el canal a presión mientras aspiraba, para asegurar la correcta recolección de toda agua residual. Chiquita volvió a colocar la represa de contención como parte del proceso de limpieza. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Chiquita se asegura de que los caños que se saquen de servicio se drenen completamente antes de ser movidos. Chiquita además conversó sobre los procedimientos correctos con el contratista externo que realizó la extracción del caño.
31/10/2024	11:45 a.m.	Derrame	150 galones	No	Mientras ECT2 estaba tratando los lixiviados y empujando los líquidos hacia los tanques de fraccionamiento 118 y 119, parece ser que ECT2 calculó mal el tiempo de llenado, haciendo que los tanques se derramen.	El grupo de trabajo del parque de tanques de Chiquita y ECT2 detuvieron inmediatamente el tratamiento hacia los tanques de fraccionamiento 118 y 119, y después utilizaron un camión de vacío para remover el líquido del tanque.	Agregaron absorbente y almohadillas absorbentes al líquido que estaba en el suelo. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Chiquita y ECT2 se reunieron, revisaron el incidente y conversaron sobre los protocolos necesarios durante el llenado de los tanques.
2/11/2024	12:40 p.m.	Derrame	20 galones	No	El derrame fue causado por el asentamiento del suelo en la zona y por el diseño de la línea de vacío sujeta a la fuente de vacío del colector de la tapa, que hizo que la línea de vacío quede en el punto más bajo, permitiendo que se acumulara líquido en la línea y que la manguera de vacío se suelte en lugar de que drene líquido naturalmente por gravedad.	Personal de Chiquita detuvo la pérdida sujetando la manguera flexible para volver a colocar el colector de la tapa en la línea de vacío.	Agregó absorbente a los líquidos derramados. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Chiquita rediseñó la línea de vacío para explicar más el asentamiento en la zona para permitir un mejor drenaje.
6/11/2024	3:30 a.m.	Fuga	20 galones	No	La fuga resultó provenir de un orificio ubicado en el fondo de un tanque de fraccionamiento dentro del Parque de Tanques 7.	Personal de Chiquita pasó el líquido a un tanque vacío en el parque de tanques.	Chiquita comenzó la limpieza inmediatamente agregando absorbente a los lixiviados tratados. Chiquita completó la limpieza el mismo día.	Chiquita continúa completando inspecciones diarias de los tanques para verificar que los tanques no estén perdiendo.

11/11/2024	3:00 a.m.	Derrame	20 galones	No	Una válvula del depurador de un camión externo no estaba completamente cerrada cuando salió el camión del parque de tanques. Una vez que el camión llegó al suelo nivelado después de salir del parque de tanques, se derramaron lixiviados tratados de la válvula abierta del depurador sobre la balanza.	Se cerró la válvula del camión que estaba abierta.	Personal de Chiquita agregó absorbente a los líquidos derramados. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Chiquita volvió a capacitar al personal en el sistema que acaba de implementarse para etiquetar las válvulas de los camiones de terceros para confirmar que las válvulas estén cerradas antes de que salgan del parque de tanques.
26/11/2024	7:45 a.m.	Derrame	5 galones	No	La manguera se retorció y comenzó a perder durante las operaciones de cambio de carbón para el sistema de tratamiento de lixiviados, haciendo que se derramen líquidos en el suelo.	ECT2, que estaba asistiendo en las operaciones de cambio de carbón, cortó las operaciones.	Se agregó absorbente a los líquidos derramados. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Chiquita continúa realizando inspecciones de rutina en las mangueras usadas para las operaciones de cambio de carbón.
26/11/2024	3:10 a.m.	Fuga	0.5 galones	No	La fuga fue causada por una válvula que estaba fallando en el camión externo.	Personal de Chiquita tomó una acción inmediata agregando absorbente a los líquidos derramados.	La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Todos los líquidos remanentes del camión se volvieron a colocar en el tanque de fraccionamiento. El camión externo se retiró del vertedero sin líquidos.
10/12/2024	7:30 p.m.	Derrame	50 galones	Canal	El derrame ocurrió mientras un contratista estaba realizando un mantenimiento en una línea de cabezal de 20 pulgadas. El contratista subestimó el volumen de líquido en la línea del cabezal y como resultado la zona de contención no fue lo suficientemente grande como para contener el líquido completamente de la línea.	Personal y contratistas de Chiquita tomaron acción inmediata agregando tierra nueva a la zona afectada y dirigiendo los líquidos derramados hacia el terraplén de contención de tierra en el canal de aguas pluviales.	Se agregó más tierra al líquido acumulado. El personal limpió la calle perimetral y agregó tierra nueva a la zona afectada. Una vez dentro del canal de aguas pluviales, se contuvo el líquido del derrame con una represa de contención, que estaba puesta antes de que ocurra el derrame. Las represas de contención son una mejor práctica de gestión que utiliza Chiquita para detener o reducir proactivamente el flujo de líquidos en un canal de aguas pluviales en el caso de que ocurra un derrame o filtración. Chiquita también lavó a presión el canal de aguas pluviales mientras aplicaba simultáneamente vacío para asegurar la recolección adecuada del agua del lavado. Finalmente, Chiquita quitó y volvió a colocar la parte de la represa de contención de suelo en el canal de aguas pluviales.	Durante futuros mantenimiento de las líneas de los cabezales, Chiquita utilizará áreas de contención más grandes o se asegurará de que haya una camion de vacío disponible para contener el líquido según la necesidad.
19/12/2024	3:00 p.m.	Fuga	10 galones	No	Se soltó la junta debido a un perno suelto que no quedó bien ajustado después de que un tercero haya realizado el primer cambio en un depósito nuevo en el Parque de Tanques Nro. 9. La junta se salió al principio del proceso del tratamiento.	Personal de ECT2 detuvo la fuga sellando la junta.	Se agregó absorbente a la zona impactada por la pérdida. Se removió el suelo contaminado por lixiviados y la zona impactada se cubrió con aproximadamente 6 pulgadas de tierra nueva. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Después de cada cambio, se controlarán dos veces todos los pernos antes de comenzar el proceso de tratamiento.
23/12/2024	7:35 a.m.	Fuga	200 galones	No	La tubería a presión se movió lateralmente hacia abajo de la pendiente debido en parte a las condiciones climáticas, de esta manera rompiendo la abrazadera que sostiene la tubería de presión sujeta, de esta manera haciendo que la manguera de descarga se estre y se rompa. Las tuberías de polietileno de alta densidad (HDPE) pueden verse afectadas por las condiciones atmosféricas y podrán expandirse y contraerse con los cambios en la temperatura ambiente.	Se apagó la bomba Lorentz, deteniendo el flujo de líquidos desde la bomba.	Los contratistas lavaron el revestimiento a presión. La limpieza comenzó inmediatamente y se completó el mismo día.	Se volvió a sujetar la tubería a presión. El equipo continúa realizando inspecciones, que incluye evaluar si las tuberías deben volver a asegurarse o a asegurarse con mayor fuerza.
26/12/2024	6:00 a.m.; se descubrió a las 8:00 a.m.	Fuga	200 galones	No	Se abrió la válvula de la tubería a presión, haciendo que se fugaran líquidos.	Al descubrir la fuga, personal de Chiquita cortó inmediatamente la válvula de la tubería de presión.	Un camión de vacío removió los líquidos acumulados del revestimiento. Chiquita además se puso en contacto con Ally, un contratista externo, para lavar el revestimiento a presión mientras simultáneamente aspiraba para asegurar la recolección correcta de toda el agua de lavado. La limpieza se completó al día siguiente.	Chiquita requiere que se realice una inspección visual previa para encender una bomba. Chiquita continúa requiriendo estas inspecciones visuales, que incluyen observar la posición de la válvula. Además, Chiquita instaló otros tapones y tapas para los puertos de mantenimiento que no se usan, en los ensambles de la tubería de presión.
28/12/2024	1:30 a.m.	Derrame	10 galones	No	Un medidor de flujo impreciso hizo que se llene de menos un camión cisterna. Al agregar más líquido al camión, se derramaron lixiviados no peligrosos tratados desde la compuerta superior del camión y hacia el suelo en el parque de tanques.	Al descubrir el derrame, personal de Chiquita detuvo inmediatamente el llenado del camión.	Se agregó absorbente al área. Chiquita después removió el suelo contaminado y lo cambió por lo menos con seis pulgadas de tierra nueva.	Personal de Chiquita se asegura de que los medidores de flujo queden libres de residuos antes de usarlos.