

De: Kevin Green <Kevin.Green@WasteConnections.com>
Enviado: Martes 3 de marzo de 2026 7:38 PM
Para: Amanda Sanders; Christina Ojeda
Cc: Sarah Phillips; Larry Israel; Gerardo Vergara; Terrence Mann; Victor Yip
Asunto: Ref.: AVISO PARA CUMPLIR CON E56457
Adjuntos: NTC #56457.pdf

[REMITENTE EXTERNO: Tenga precaución con los enlaces/adjuntos]

Hola Amanda,

Encontrará adjunto el Aviso de Cumplimiento E56457 firmado.

Atentamente,

Kevin



NOTICE TO COMPLY

Facility Name: Chiquita Canyon Landfill		Facility ID#: 119219	Sector: VB
Location Address: 29201 Henry Mayo Dr.	City: Castaic		Zip: 91384
Mailing Address: 29201 Henry Mayo Dr.	City: Castaic		Zip: 91384

This Notice to Comply is being issued to:

- Request additional information needed to determine compliance with clean air requirements.
 Correct a minor violation found during an inspection.

Failure to respond or take corrective action, or providing false statements in response to this Notice to Comply can lead to issuance of a Notice of Violation pursuant to the California Health and Safety Code. The facility cited above is subject to re-inspection at any time to ensure compliance.

YOU ARE HEREBY DIRECTED TO COMPLY WITH:

#	South Coast AQMD Rule / Cal H&S Code	Requirement	Compliance Due Date	Compliance Achieved Date
1	17 CCR Sec. 95464(b)(4)	Submit source test protocols for approval to conduct source tests on the HERO, Zeeco and Parnel Thermal Oxidizers to demonstrate the landfill gas control devices are meeting the requirements of sections 95464(b)(2)(A), or 95464(b)(3)(A), using the test methods identified in 95471(f). Submit an Expedited Evaluation Request Form for each protocol requesting an expedited review [Reference: HERO Application No. 661284; Parnel Application No. 663634; Zeeco Application No. 664969]	2/17/26	3/3/26 (extension received)
2				
3				

Served To: Kevin Green	Served By: Christina Ojeda		
Title: District Manager	Date Served: 2/10/26	Phone: 909-396-2475	Fax:
Email Address: Kevin.green@wasteconnections.com	Phone: 661-812-5846	Email Address: cojeda@aqmd.gov	Forms/ Applications/Info available at: www.aqmd.gov

Instructions:

- For each minor violation cited above, compliance shall be achieved by the compliance deadline specified for that particular violation.
- Within 5 working days of achieving compliance for each respective violation, the owner/responsible officer of the cited facility must complete and return a signed copy of this Notice to Comply to the South Coast Air Quality Management District at the address listed above.
- Please copy and return this Notice to Comply as many times as necessary to provide the required information. On each copy, include the date on which compliance was achieved. Date, sign, and send all completed copies to the attention of the inspector named above.

I hereby certify that the facility cited in this Notice to Comply has achieved compliance with the requirements listed above.

Kevin Green NAME OF OWNER/ RESPONSIBLE OFFICIAL	District Manager TITLE	 SIGNATURE	3/3/2026 DATE
---	----------------------------------	---------------	-------------------------

NOTICE#: E56457

FILE COPY (Blue)

FACILITY COPY (Gold)

INSPECTOR COPY (White)



NOTICE TO COMPLY

Facility Name: Chiquita Canyon Landfill		Facility ID#: 119219	Sector: VB
Location Address: 29201 Henry Mayo Dr.		City: Castaic	Zip: 91384
Mailing Address: 29201 Henry Mayo Dr.		City: Castaic	Zip: 91384

This Notice to Comply is being issued to:

- Request additional information needed to determine compliance with clean air requirements.
 Correct a minor violation found during an inspection.

Failure to respond or take corrective action, or providing false statements in response to this Notice to Comply can lead to issuance of a Notice of Violation pursuant to the California Health and Safety Code. The facility cited above is subject to re-inspection at any time to ensure compliance.

YOU ARE HEREBY DIRECTED TO COMPLY WITH:


#	South Coast AQMD Rule / Cal H&S Code	Requirement	Compliance Due Date	Compliance Achieved Date
1	17 CCR Sec. 95464(b)(4)	Submit source test protocols for approval to conduct source tests on the HERO, Zeeco and Parnel Thermal Oxidizers to demonstrate the landfill gas control devices are meeting the requirements of sections 95464(b)(2)(A), or 95464(b)(3)(A), using the test methods identified in 95471(f). Submit an Expedited Evaluation Request Form for each protocol requesting an expedited review [Reference: HERO Application No. 661284; Parnel Application No. 663634; Zeeco Application No. 664969]	2/17/26	3/3/26 (extension received)
2				
3				

Served To: Kevin Green	Served By: Christina Ojeda
Title: District Manager	Date Served: 2/10/26 Phone: 909-396-2475 Fax:
Email Address: Kevin.green@wasteconnections.com Phone: 661-812-5846	Email Address: cojeda@aqmd.gov Forms/ Applications/Info available at: www.aqmd.gov

Instructions:

- For each minor violation cited above, compliance shall be achieved by the compliance deadline specified for that particular violation.
- Within 5 working days of achieving compliance for each respective violation, the owner/responsible officer of the cited facility must complete and return a signed copy of this Notice to Comply to the South Coast Air Quality Management District at the address listed above.
- Please copy and return this Notice to Comply as many times as necessary to provide the required information. On each copy, include the date on which compliance was achieved. Date, sign, and send all completed copies to the attention of the inspector named above.

I hereby certify that the facility cited in this Notice to Comply has achieved compliance with the requirements listed above.

Kevin Green	District Manager		3/3/2026
NAME OF OWNER/ RESPONSIBLE OFFICIAL	TITLE	SIGNATURE	DATE

NOTICE#: E56457

FILE COPY (Blue)

FACILITY COPY (Gold)

INSPECTOR COPY (White)



NOTICE TO COMPLY

Facility Name: Chiquita Canyon Landfill		Facility ID#: 119219	Sector: VB
Location Address: 29201 Henry Mayo Dr.	City: Castaic		Zip: 91384
Mailing Address: 29201 Henry Mayo Dr.	City: Castaic		Zip: 91384

This Notice to Comply is being issued to:

- Request additional information needed to determine compliance with clean air requirements.
 Correct a minor violation found during an inspection.

Failure to respond or take corrective action, or providing false statements in response to this Notice to Comply can lead to issuance of a Notice of Violation pursuant to the California Health and Safety Code. The facility cited above is subject to re-inspection at any time to ensure compliance.

YOU ARE HEREBY DIRECTED TO COMPLY WITH:

#	South Coast AQMD Rule / Cal H&S Code	Requirement	Compliance Due Date	Compliance Achieved Date
1	17 CCR Sec. 95464(b)(4)	Submit source test protocols for approval to conduct source tests on the HERO, Zeeco and Parnel Thermal Oxidizers to demonstrate the landfill gas control devices are meeting the requirements of sections 95464(b)(2)(A), or 95464(b)(3)(A), using the test methods identified in 95471(f). Submit an Expedited Evaluation Request Form for each protocol requesting an expedited review [Reference: HERO Application No. 661284; Parnel Application No. 663634; Zeeco Application No. 664969]	2/17/26	3/3/26 (extension received)
2				
3				

Served To: Kevin Green	Served By: Christina Ojeda		
Title: District Manager	Date Served: 2/10/26	Phone: 909-396-2475	Fax:
Email Address: Kevin.green@wasteconnections.com	Phone: 661-812-5846	Email Address: cojeda@aqmd.gov	Forms/ Applications/Info available at: www.aqmd.gov

Instructions:

- For each minor violation cited above, compliance shall be achieved by the compliance deadline specified for that particular violation.
- Within 5 working days of achieving compliance for each respective violation, the owner/responsible officer of the cited facility must complete and return a signed copy of this Notice to Comply to the South Coast Air Quality Management District at the address listed above.
- Please copy and return this Notice to Comply as many times as necessary to provide the required information. On each copy, include the date on which compliance was achieved. Date, sign, and send all completed copies to the attention of the inspector named above.

I hereby certify that the facility cited in this Notice to Comply has achieved compliance with the requirements listed above.

Kevin Green	District Manager		3/3/2026
NAME OF OWNER/ RESPONSIBLE OFFICIAL	TITLE	SIGNATURE	DATE

NOTICE#: E56457

FILE COPY (Blue)

FACILITY COPY (Gold)

INSPECTOR COPY (White)

Archivado: Viernes 6 de marzo de 2026 8:31:04 AM

De: [Roddy Rauls](#)

Correo

Horario de recepción: Martes 3 de marzo de 2026 15:09:07

Enviado: Martes 3 de marzo de 2026 15:06:34

Para: ['Pruebas en el Origen'](#)

Cc: [Dylan Smith](#)

Asunto: Planes de Prueba de Cumplimiento de los Oxidantes Térmicos HERO, Parnel y Zeeco del Vertedero de Chiquita Canyon de Waste Connections en 2026

Importancia: Normal

Sensibilidad: Ninguna

Adjuntos: [st-222-xst-expedited-eval_HERO.pdf](#); [W002AS-065112-PP-1500.pdf](#); [st-222-xst-expedited-eval_Parnel.pdf](#); [W002AS-065112-PP-1499.pdf](#); [st-222-xst-expedited-eval_Zeeco.pdf](#); [W002AS-065112-PP-1498.pdf](#);

[REMITENTE EXTERNO: Tenga precaución con los enlaces/adjuntos]

A Quien Corresponda en el SCAQMD:

Encontrará adjuntos los planes de prueba del asunto y los Formularios 222-XST para la Solicitud de Revisión Acelerada.

Roddy Rauls

Gerente Administrativo

Montrose Air Quality Services, LLC

Cabot, Arkansas 72023 | Hora Central en EE.UU.

M: 714.936.3839 |

rraul@montrose-env.com | www.montrose-env.com

La información incluida en este e-mail y los adjuntos de Montrose Environmental Group, Inc. pueden contener información confidencial y/o de propiedad y están previstos únicamente para el destinatario mencionado a quien se dirigió originalmente. Si usted no es el destinatario previsto, está estrictamente prohibida toda divulgación, distribución y copia de este e-mail y de sus adjuntos. Si recibió este e-mail por error, por favor, infórmele inmediatamente al remitente respondiendo el e-mail y elimine el e-mail de forma permanente, como también sus adjuntos.

AVISO DE CONFIDENCIALIDAD: El contenido del mensaje de este e-mail y sus adjuntos están previstos únicamente para los destinatarios y pueden contener información confidencial, de propiedad y/o privilegiada y podrán estar protegidos legalmente y no deben ser divulgados. Si usted no es el destinatario previsto de este mensaje o su agente o si este mensaje fue dirigido a usted por error, por favor, alerte inmediatamente al remitente respondiendo al e-mail y después borre este mensaje y sus adjuntos, como también la respuesta, de su sistema. Si no es el destinatario previsto, se le informa mediante este instrumento que están estrictamente prohibidos la divulgación, el uso, la diseminación, la copia y el almacenamiento de este mensaje y de sus adjuntos.



Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur
21865 Copley Drive
Diamond Bar, CA 91765
(909) 396-2000
(909) 396-2099 (fax)

**Formulario de Solicitud de Evaluación Acelerada del
Protocolo / Informe / CEMS / de las Pruebas en el Origen
LAP/ Certificación del Producto**

Formulario 222-XST

Sección I - Información sobre las Instalaciones

1. Nombre de la Empresa: Chiquita Canyon Landfill, LLC Código de Instalación: 119219

Equipo/ Dispositivo: Oxidante Térmico HERO

2. La evaluación solicitada es para:

- a. Protocolo de Prueba en el Origen
- b. Informe de Prueba en el Origen
- c. Aplicación de CEMS (Nuevo)
- d. Aplicación de CEMS (Modificación)
- e. Evaluación de Aprobación de LAP
- f. Certificación del Producto (es decir, Reglas 1111, 1121, 1146.2 y 1174)

La Evaluación Acelerada no se realiza a menos que se marquen todas las declaraciones restantes:

- 3. Mediante este documento solicito una Evaluación Acelerada en el Origen para este documento.
- 4. Comprendo que esta solicitud podrá incurrir en gastos adicionales después de completar la evaluación, como lo permite la Regulación III del Distrito.
- 5. Comprendo que esta solicitud no puede cancelarse una vez iniciada la evaluación.
- 6. Comprendo que esta solicitud de revisión acelerada no garantiza ninguna acción para ninguna fecha específica ni garantiza una aprobación.

Sección II - Certificación

MEDIANTE EL PRESENTE CERTIFICO QUE TODA LA INFORMACIÓN AQUÍ INCLUIDA Y LA INFORMACIÓN PRESENTADA CON ESTE DOCUMENTO ES VERÍDICA Y CORRECTA.

FIRMA DEL FUNCIONARIO RESPONSABLE DE LA EMPRESA:

CARGO DEL FUNCIONARIO RESPONSABLE DE LA EMPRESA:

Gerente de Distrito

ESCRIBA A MÁQUINA O EN IMPRENTA EL FUNCIONARIO RESPONSABLE DE LA EMPRESA:

Kevin Green

NÚMERO DE TELÉFONO:

(661) 812-5846

FIRMADO EL DÍA:

18/02/2026

**PROTOCOLO DE PRUEBA EN EL ORIGEN PARA
OXIDANTE TÉRMICO ZEECO DEL VERTEDERO DE
CHIQUITA CANYON EN 2026
CÓDIGO DE INSTALACIÓN DEL SCAQMD: 119219
SCAQMD A/N: 664969**

Elaborado Para:

SCS Field Services

3900 Kilroy Airport Way, Ste. 300
Long Beach, California 90806

Para Ser Presentado A:

Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur

21865 Copley Drive
Diamond Bar, California 91765-4178

Elaborado Por:

Montrose Air Quality Services, LLC

1631 E. St. Andrew Pl.
Santa Ana, California 92705
(714) 279-6777

Pete San Juan

Fecha Propuesta para la Prueba: **3 de abril de 2026**
Fecha de Producción: **3 de marzo de 2026**
Número de Documento: **W002AS-065112-PP-1500**




DECLARACIÓN SOBRE LA PRIVACIDAD

Excepto que la ley o las regulaciones indiquen lo contrario, esta información incluida en esta comunicación está prevista exclusivamente para la persona o entidad a la que está dirigida. Esta comunicación podrá contener información que es de propiedad, privilegiada o confidencial o de cualquier manera exenta de divulgación. Si no es el destinatario indicado, no está autorizado a leer, imprimir, guardar, copiar o diseminar este mensaje ni ninguna parte del mismo.

REVISIÓN Y CERTIFICACIÓN

Certifico que a mi mejor saber y entender, la información incluida en este documento está completa y es precisa y cumple con los requerimientos del Sistema de Gestión de la Calidad del Aire de Montrose y con ASTM D7036-04.

Firma:  Fecha: 3/3/2026
Nombre: Pete San Juan Cargo: Gerente de Proyectos de Clientes

He revisado, tanto técnica como editorialmente, los detalles y otros materiales escritos apropiados aquí incluidos. Mediante el presente instrumento certifico que a mi mejor saber y entender, el material presentado es auténtico y preciso y cumple con los requerimientos del Sistema de Gestión de la Calidad del Aire de Montrose y con ASTM D7036-04.

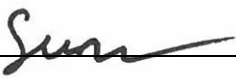
Firma:  Fecha: 3/3/2026
Nombre: Surya Adhikari Cargo: Especialista Sénior en Informes de Control de la Calidad

TABLA DE CONTENIDO

<u>SECCIÓN</u>	<u>PÁGINA</u>
1.0 INTRODUCCIÓN	5
2.0 INFORMACIÓN SOBRE LAS INSTALACIONES Y LA FUENTE.....	6
3.0 INFORMACIÓN SOBRE LA PRUEBA.....	7
3.1 MÉTODO 1.1 DEL SCAQMD – TOMA DE MUESTRAS Y TRAZADOS DE LA VELOCIDAD DE FUENTES ESTÁTICAS.....	8
3.2 MÉTODO 2.1 DEL SCAQMD1 – VELOCIDAD E ÍNDICE DE FLUJO VOLUMÉTRICO	8
3.3 MÉTODO 3.1 DEL SCAQMD - ANÁLISIS DE GASES PARA EL PESO MOLECULAR SECO Y EXCESO DE AIRE	9
3.4 MÉTODO 4.1 DEL SCAQMD - DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE HUMEDAD EN GASES ACUMULADOS.....	9
3.5 MÉTODO 18 DE LA EPA - MEDICIÓN DE EMISIONES DE METANO POR CROMATOGRAFÍA DE GASES	10
3.6 MÉTODO 19 DE LA EPA - CÁLCULO DEL ÍNDICE DE FLUJO DE ESCAPES DEL FACTOR F CONOCIDO	10
4.0 INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN	11
 LISTA DE APÉNDICES	
A CÁLCULOS DE LAS EMISIONES EN GENERAL	12
B ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD	16
B.1 Resumen del Programa de Aseguramiento de la Calidad	17
B.2 Certificaciones de SCAQMD y STAC.....	23
B.3 Declaración de Sin Conflicto de Intereses	26
C PLAN DE SEGURIDAD DEL SITIO.....	28
 LISTA DE TABLAS	
3-1 PROCEDIMIENTOS PARA REALIZAR LAS PRUEBAS DE ENTRADA.....	7
3-2 PROCEDIMIENTOS PARA REALIZAR LAS PRUEBAS DE ESCAPES.....	8
4-1 INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN ESTIMADO.....	11

1.0 INTRODUCCIÓN

Montrose Air Quality Services, LLC (MAQS) realizará pruebas de emisiones en el Origen en el Oxidante Térmico (TOx) encendido a gas del vertedero AN: 664969 en el Vertedero de Chiquita Canyon (Código de Instalación del SCAQMD: 119219) ubicado en Castaic, California. Este Plan de Pruebas está diseñado para que cumpla con los requerimientos del Aviso de Cumplimiento No. E56457 emitido por el AQMD de la Costa Sur a Chiquita Canyon, LLC, que solicita protocolos de prueba en el Origen, conforme a 17 CCR § 95464(b)(4). 17 CCR § 95464(b)(3)(A)(1) requiere dispositivos de control de gases para alcanzar una eficiencia de destrucción de metano de por lo menos el 99 por ciento por peso.

Dylan Smith coordinará la prueba de las instalaciones y su número de contacto es el (661) 257-3655. El gerente de proyectos de MAQS será el Sr. Pete San Juan y su número de contacto es el (714) 279-6777. El gerente del proyecto será asistido por otros miembros del personal de MAQS, según la necesidad, para completar el proyecto. Una persona calificada, como lo define ASTM D7036-04, estará en el sitio durante todas las actividades de prueba. MAQS califica como laboratorio independiente para realizar análisis bajo la Regla 304 del SCAQMD (sin conflicto de intereses) y está certificado por el SCAQMD para que conduzca análisis de contaminantes utilizando los Métodos del Distrito.

Las mediciones de las emisiones del TOx y los parámetros operativos se realizarán en la salida del TOx y en la entrada (biogás) del dispositivo de control. La prueba está programada tentativamente para el 2 de abril de 2026, mientras está pendiente la aprobación de este protocolo.

La información sobre los equipos y las instalaciones se proporciona en la Sección 2.0. La información de los análisis en el Origen se detalla en la Sección 3.0. La información sobre el punto de emisión se proporciona en la Sección 4.0. En los Apéndices se encuentra información complementaria.

2.0 INFORMACIÓN SOBRE LAS INSTALACIONES Y LA FUENTE

El domicilio postal de las instalaciones y la ubicación física del origen son los siguientes:

Chiquita Canyon Landfill
29201 Henry Mayo Drive
Castaic, California 91384

El Oxidante Térmico es fabricado por ZEECO, Inc. Tiene una capacidad de entrada de calor de 72 MMBtu/hr y un índice de flujo de combustible de entrada máximo de 4,728 scfm. La cámara de combustión utiliza aproximadamente 87 pies cúbicos estándar por hora de gas de asistencia de piloto de propano. Se espera que el gas de la reacción que sale de la unidad no sea mayor al 30% de metano. El TOx tendrá permitido operar las 24 horas del día, los 7 días de la semana y las 52 semanas del año, excepto durante períodos de mantenimiento programados o no programados.

La chimenea de escape mide 9 pies de diámetro y aproximadamente 46 pies de altura por encima del nivel. Las mediciones de la chimenea serán verificadas el día de la prueba, antes de que se tomen las muestras.

3.0 INFORMACIÓN SOBRE LA PRUEBA

Los procedimientos que serán utilizados para la entrada se resumen en la Tabla 3-1. La Tabla 3-2 presenta los procedimientos que serán utilizados para la chimenea de escape. Las pruebas serán realizadas mientras esté pendiente la aprobación. La hora de inicio estimada de las pruebas diarias serán las 9:00 AM. Los horarios de inicio de ejecución de los muestreos dependerán de la operación del proceso y el armado y de la recuperación de la muestra. Las tomas de muestras y las mediciones de los índices de flujo del volumen tendrán una duración de 30 minutos como mínimo y se realizarán en triplicado tanto en las ubicaciones de la entrada como de la salida. El programa de pruebas se realizará mientras la unidad se enciende a un índice de flujo máximo que pueda alcanzarse durante una condición operativa normal.

A continuación, se describen los procedimientos para tomar las muestras del campo que se utilizarán durante el programa de análisis. Los métodos de referencia publicados proporcionan descripciones más detalladas que en esta sección. El propósito de esta sección es proporcionar un resumen de los métodos para tomar las muestras y cualquier variación propuesta. Los procedimientos propuestos para tomar las muestras se basan en los Métodos de Referencia del SCAQMD y de EPA.

**TABLA 3-1
 RESUMEN DEL PROGRAMA DE
 PRUEBAS PARA LOS
 PROCEDIMIENTOS DE LAS
 PRUEBAS EN LA ENTRADA DEL
 OXIDANTE TÉRMICO ZEECO DEL
 VERTEDERO DE CHIQUITA
 CANYON**

Parámetro	Medio para la Muestra	Técnica Analítica	Método de Referencia	Cantidad de Réplicas
Índice de Flujo ⁽¹⁾	Medidor de Flujo En el Sitio o Tubo de Pitot	Medidor de Flujo o presión diferencial	Medidor de las Instalaciones o SCAQMD 2.1	3 / 30 Min.
Humedad	Bulbo Húmedo/Bulbo Seco	Cuadro Psicrométrico	SCAQMD 4.1	3 / 30 Min.
N ₂ , O ₂ y CO ₂	Bolsa de Tedlar	GC/FID/TCD	ASTM D1945/ SCAQMD 10.1	3 / 30 Min.
Metano	Bolsa de Tedlar	GC/FID	EPA 18	3 / 30 Min.
Btu/CF y Factor F	Bolsa de Tedlar	GC/FID/TCD	ASTM D1945/3588	3 / 30 Min.

(1) El certificado de calibración de Medidor de Combustible será incluido en el informe final cuando se informen las emisiones basadas en combustibles.

**TABLA 3-2 PROCEDIMIENTOS PARA REALIZAR LOS ANÁLISIS DE LOS ESCAPES
 RESUMEN DEL PROGRAMA DE PRUEBAS DEL OXIDANTE TÉRMICO ZEECO DEL VERTEDERO DE CHIQUITA CANYON**

Parámetro	Medio para la Muestra	Técnica Analítica	Método de Referencia	Cantidad de Réplicas
Índice de Flujo	Tubo de Pitot	Presión Diferencial	SCAQMD 2.1/EPA 19	3 / 30 Min.
Humedad	Tren de Muestreo del Impactador	Gravimétrico	SCAQMD 4.1	3 / 30 Min.
Metano	Bolsa de Tedlar	GC/FID	EPA 18	3 / 30 Min.
N ₂ , O ₂ y CO ₂	Bolsa de Tedlar	GC/FID/TCD	EPA 3C/ SCAQMD10.1	3 / 30 Min.

3.1 MÉTODO 1.1 DEL SCAQMD – TOMA DE MUESTRAS Y TRAZADOS DE LA VELOCIDAD DE FUENTES ESTÁTICAS

Se realizará una evaluación preliminar de los análisis de la fuente del sitio antes de que se realice el análisis de la fuente, para determinar las ubicaciones de los trazados de los puntos de toma de muestra. Se medirán tanto flujo arriba como flujo abajo el diámetro de la chimenea, como también la distancia desde los puertos de toma de muestra hasta las alteraciones, es decir, curvas, bridas, etc. Esta información se utiliza para determinar la cantidad mínima de puntos de toma de muestra por trazo y la distancia desde la pare de la pila interior hasta la ubicación de cada punto de toma de muestra. Además, este método considera patrones de flujo ciclónico y concentraciones de contaminantes estratificados in-situ.

3.2 MÉTODO 2.1 DEL SCAQMD1 – VELOCIDAD E ÍNDICE DE FLUJO VOLUMÉTRICO

La velocidad del flujo de gases se determina utilizando un tubo Pitot tipo "S" o estándar, un manómetro electrónico de poco flujo y una termocupla de tipo "K" con dispositivo de medición de temperatura digital. El tubo Pilot calibrado se conecta al manómetro electrónico del Multímetro de Datos del Aire (ADM) y se controla si hay fugas. Debido a la temperatura prevista para la chimenea alta (>1,400 °F), se utilizará un tubo Pitot tipo S en la salida, junto al ADM. Se obtiene la temperatura y Delta P (ΔP) en cada punto de cruce y se mide y registra la presión estática del conducto. El índice del flujo volumétrico seco se determina con los datos de velocidad del gas, la presión de la pila, el contenido de humedad del gas de la pila, el peso molecular del gas de la pila y la zona transversal del conducto. También se realizará una prueba de flujo ciclónico. El índice de flujo de salida también puede calcularse utilizando el Método 19 de EPA. Se prevé que los resultados de todas las emisiones masivas se basarán en los índices de flujo de la chimenea medida. El índice de flujo calculado de la chimenea también será utilizado para cálculos del índice de las emisiones masivas en el caso de que el índice de flujo medido sea cuestionable.

3.3 MÉTODO 3.1 DEL SCAQMD - ANÁLISIS DE GASES PARA EL PESO MOLECULAR SECO Y EL EXCESO DE AIRE

Las muestras integradas serán tomadas de la chimenea en bolsas Tedlar y se analizará el contenido de O₂, CO₂ y nitrógeno (N₂). Los datos de N₂ de salida también podrán calcularse por la diferencia de la concentración de otros componentes de gases de salida importantes. El peso molecular del gas de la chimenea se calcula con los porcentajes de dióxido de carbono (CO₂), oxígeno (O₂) y nitrógeno. El biogás de entrada será analizado por GC para observar el contenido de N₂, O₂ y CO₂.

3.4 MÉTODO 4.1 DEL SCAQMD - DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE HUMEDAD EN LOS GASES ACUMULADOS

El contenido de humedad se determina utilizando el sistema de muestreo del Método 4.1. Antes de la toma de muestras, se realiza una verificación de fugas del tren de muestreo, para asegurar la integridad del sistema. Se registran las taras de los impactadores individuales cargados antes de iniciar las pasadas de muestreo, utilizando una balanza digital de carga superior que tenga la capacidad de pesar al 0.1 gramos o menos más cercano. Después de tomar las muestras, se determinan y registran los pesos finales de cada impactador. El porcentaje del contenido de humedad se calcula con el peso del agua tomada y el volumen del gas seco del que se tomó la muestra. Si es posible, la humedad de entrada se mide utilizando un bulbo húmedo/bulbo seco y se calculó con el cuadro psicométrico.

Ecuaciones:

$$\text{Humedad (B}_{ws}\text{)} = \frac{V_{wstd}}{V_{mstd} + V_{wstd}} \times 100\%$$

Dónde:

$$V_{wstd} = \frac{0.0464 \text{ pies}^3}{\text{ml}} * \text{Volumen de H}_2\text{O Tomado (ml)}$$

Y:

$$V_{mstd} = \text{Medidor de Y} * \frac{520 \text{ }^\circ\text{R}}{29.92 \text{ pulgadas Hg}} * \frac{\text{Vol Medido} * \text{Presión Medida en pulgadas Hg}}{\text{Medidor de Temperatura} - \text{ }^\circ\text{R}}$$

3.5 MÉTODO 18 DE LA EPA - MEDICIÓN DE EMISIONES DE METANO POR CROMATOGRAFÍA DE GASES

Se utilizará el aparato de muestreo del Método 18 para tomar el metano en bolsas Tedlar de cinco o diez litros. Se tomarán muestras integradas triplicadas simultáneamente desde un solo punto en la entrada y salida del oxidante térmico para determinar la eficiencia de destrucción de Metano (DRE) en el dispositivo de control, de forma masiva.

El aparato consiste en una sonda de acero inoxidable conectada por una línea de Teflón a una bolsa de muestreo Tedlar dentro de un depósito hermético. La evacuación del aire del depósito hace que el gas de la muestra sea extraído hacia la bolsa. Solo se utilizarán bolsas Tedlar nuevas y las bolsas serán purgadas antes de tomar las muestras.

Al completar cada pasada, las muestras de las bolsas serán selladas y transportadas al laboratorio. El contenido de muestra de cada bolsa será analizado por cromografía de gases (GC) con un Detector de Ionización de Llamas (FID) para determinar el contenido de metano en la entrada y en la salida y el índice de emisiones se calculará de la siguiente manera:

Ecuación:

$$\text{lb/hr} = \text{PPMv} * \text{DSCFM} * \text{C.F.} * \text{M.W.}$$

Dónde:

PPMv = Partes Por Millón (Volumen)

DSCFM = Pies Cúbicos Por Minuto Estándar Seco

M.W. = Peso Molecular del Metano (16-lb/lb-mol)

C.F. = Factor de Conversión = 1.583×10^{-7} a 60 °F;
= 1.558×10^{-7} a 68 °F

Se utilizarán para los análisis Enthalpy Analytical, Quantum Analytical, AtmAA, AAC u otros laboratorios aprobados. Se utilizará la siguiente ecuación para determinar la DRE de Metano.

$$DRE \text{ DE METANO} = \left(\frac{\text{Entrada de Metano} - \text{Salida de Metano}}{\text{Entrada de Metano}} \right) (100\%) \text{ en base a los índices de emisiones masivas}$$

3.6 MÉTODO 19 DE LA EPA - CÁLCULO DEL ÍNDICE DE FLUJO DE ESCAPES DEL FACTOR F CONOCIDO

Se registrarán durante la prueba las lecturas del medidor de combustible. Las muestras de biogás se tomarán en una bolsa Tedlar y se analizará la composición del gas combustible, el Factor F (dscf/MMBtu) y la válvula de calentamiento más alta (HHV) Btu/Scf utilizando ASTM D1945/D3588. Los valores de los resultados del laboratorio también serán utilizados para calcular el índice de flujo volumétrico utilizando el Método 19 de la EPA.

Ecuación:

$$Q_{sd} = \left(\frac{F_d \times GCV \times FF}{1 \times 10^6} \right) \left(\frac{20.9 - O_2}{20.9} \right)$$

4.0 INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN

La información sobre el punto de emisión se resume en la Tabla 4-1. Cuando la unidad esté funcionando, la temperatura deberá mantenerse en $\geq 1,400$.

**TABLA 4-1
 INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN
 DEL OXIDANTE TÉRMICO ZEECO DEL
 VERTEDERO DE CHIQUITA CANYON**

Ubicación de la Fuente	Diámetro	Distancia Flujo Abajo	Distancia Flujo Arriba	Temperatura (°F)	Índice de Flujo del Gas Volumétrico de Entrada (SCFM)
Chimenea de Escape	9.0'	Por determinarse	Por determinarse	$\geq 1,400$	$\leq 4,728$

Se utilizará un cruce de seis puntos para los índices de flujo. Las muestras del Método 18 se tomarán desde un mismo punto. Las dimensiones de la chimenea serán verificadas en el sitio antes de realizar las pruebas y serán incluidas en el informe final. Las dimensiones de la entrada también serán medidas en el sitio y serán incluidas en el informe final.

APÉNDICE A

CÁLCULOS DE LAS EMISIONES EN GENERAL

CÁLCULOS DE LAS EMISIONES EN GENERAL

I. Velocidad del Gas de la Chimenea

A. Peso molecular del gas de la chimenea, lb/lb-mol

$$MW_{dry} = 0.44 * \% CO_2 + 0.32 * \% O_2 + 0.28 * \% N_2$$

$$MW_{wet} = MW_{dry} * (1 - B_{wo}) + 18 * B_{wo}$$

B. Presión absoluta de la chimenea, iwg

$$P_s = P_{bar} + \frac{P_{sg}}{13.6}$$

C. Velocidad del gas de la chimenea, pies/seg.

$$V_s = 2.9 * C_p * \sqrt{\Delta P} * \sqrt{T_s} * \sqrt{\frac{29.92 * 28.95}{P_s * MW_{wet}}}$$

II. Humedad

A. Volumen de gas de la muestra, dscf

$$V_{mstd} = 0.03342 * V_m * \left(P_{bar} + \frac{\Delta H}{13.6} \right) * \frac{T_{ref}}{T_m} * Y_d$$

B. Volumen de vapor de agua, scf

$$V_{wstd} = 0.0472 * V_{ic} * \frac{T_{ref}}{528 \text{ } ^\circ R}$$

C. Contenido de humedad, adimensional

$$B_{wo} = \frac{V_{wstd}}{(V_{mstd} + V_{wstd})}$$

III. Índice de Flujo Volumétrico del Gas de la Chimenea

A. Índice de flujo volumétrico real del gas de la chimenea, wacfm

$$Q = V_s * A_s * 60$$

B. Índice de flujo estándar del gas de la chimenea, dscfm

$$Q_{sd} = Q * (1 - B_{wo}) * \frac{T_{ref}}{T_s} * \frac{P_s}{29.92}$$

Waste Connections – Vertedero de Chiquita Canyon
 Plan de Pruebas en el Origen de DRE de Metano del Oxidante Térmico ZEECO 2026

IV. Índices de Emisiones Gaseosas Masivas, lb/hr

$$M = \frac{\text{ppm} * MW_i * Q_{sd} * 60}{SV * 10^6}$$

V. Concentraciones Gaseosas, corregidas (Ccorr a 3%O₂.)

$$C_{\text{corr a 3\%O}_2} = \frac{\text{ppm} * (20.9-3.0)}{(20.9-\% \text{O}_2)}$$

VI. Eficiencia de Eliminación por Destrucción (DRE), %

$$DRE, \% = \left(\frac{\text{Entrada de Metano} - \text{Salida de Metano}}{\text{Entrada de Metano}} \right) (100\%) \text{ en base a los índices de emisiones masivas}$$

VII. Índices de Emisiones, lb/MMBtu

$$\frac{\text{lb}}{\text{MMBtu}} = \frac{\text{ppm} * MW_i * F}{SV * 10^6} * \frac{20.9}{20.9 - \% \text{O}_2}$$

$$\frac{\text{lb}}{\text{MMBtu}} = \frac{\text{lb/hr}}{\text{MMBTu/hr}}$$

VIII. Porcentaje Isocinético

$$I = \frac{17.32 * T_s (V_{mstd})}{(1 - B_{wo}) * V_s * P_s * D_{n2}} * \frac{528 \text{ } ^\circ\text{R}}{T_{ref}}$$

IX. Emisiones de Material Particulado

(a) Carga de granos, gr/dscf
 $C = 0.01543 (M_n / V_{m \text{ std}})$

(b) Carga de granos al 12% CO₂, gr/dscf
 $C_{12\% \text{ CO}_2} = C (12\% \text{ CO}_2)$

(c) Emisiones masivas, lb/hr
 $M = C * Q_{sd} * (60 \text{ min/hr}) / (7000 \text{ gr/lb})$

(d) Factor de emisiones de material particulado

$$\text{lb}/10^6 \text{ Btu} = Cx \frac{1 \text{ lb.}}{7000 \text{ gr}} * F * \frac{20.9}{20.9 - \% \text{O}_2}$$

Waste Connections – Vertedero de Chiquita Canyon
 Plan de Pruebas en el Origen de DRE de Metano del Oxidante Térmico ZEECO 2026

Nomenclatura:

A _s	=	superficie de la chimenea en pies ²		
B _{wo}	=	contenido de humedad del gas combustible, adimensional		
C _{12%CO2}	=	carga de granos de material particulado, gr/dscf corregido al 12%		
CO ₂ C	=	carga de granos de material particulado, gr/dscf		
C _p	=	factor de calibración del tubo pitot, adimensional		
D _n	=	diámetro de la boquilla en pulgadas		
F	=	Factor F del combustible, dscf/MMBtu al 0% O ₂		
H	=	presión diferencial en el orificio, iwg		
I	=	% isocinético		
M _n	=	masa de material particulado recogido, mg		
M _i	=	índice de emisiones masivas de la especie i,		
lb/hr MW	=	peso molecular del gas combustible, lb/lb-mole		
M _{wi}	=	peso molecular de la especie i:		
		SO ₂ : 64		
		NO _x : 46		
		CO: 28		
		HC: 16		
0	=	tiempo de la muestra, en minutos		
ΔP	=	velocidad promedio en el cabezal, iwg = $(\sqrt{\Delta P})^2$	P _{bar}	= presión barométrica, en
			pulgadas Hg	
P _s	=	presión absoluta en la chimenea, en pulgadas Hg		
P _{sg}	=	presión estática en la chimenea, iwbg		
Q	=	índice de flujo en la chimenea húmeda en condiciones reales, wacfm		
Q _{sd}	=	índice de flujo en la chimenea seca estándar, dscfm		
SV	=	volumen molar específico de un gas ideal en condiciones estándar, ft ³ /lb-mole		
T _m	=	temperatura del medidor, °R		
T _{ref}	=	temperatura de referencia, °R		
T _s	=	temperatura en la chimenea, °R		
V _s	=	velocidad del gas de la chimenea, pies/seg.		
V _{lc}	=	volumen de líquido recogido en los impactadores,		
ml V _m	=	volumen del medidor seco no corregido, dcf		
V _{mstd}	=	volumen del medidor seco en condiciones estándar, dscf		
V _{wstd}	=	volumen de vapor de agua en condiciones estándar, scf		
Y _d	=	coeficiente de calibración del medidor		

APÉNDICE B ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

Apéndice B.1

Resumen del Programa de Aseguramiento de la Calidad

RESUMEN DEL PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

Como parte de la certificación ASTM D7036-04 de Montrose Air Quality Services, LLC (Montrose), Montrose está comprometido en proporcionar datos relacionados con las emisiones que estén completos, sean precisos, exactos, representativos y comparables. El programa y los procedimientos de aseguramiento de la calidad de Montrose están diseñados para asegurar que los datos cumplan o excedan los requerimientos de cada método de análisis para cada uno de estos puntos. El programa de aseguramiento de la calidad consiste de los siguientes puntos:

- Asignación de un funcionario de Aseguramiento de la Calidad Interno
- Desarrollo y uso de un Manual de Aseguramiento de la Calidad interno
- Capacitación del personal
- Mantenimiento y calibración de equipos
- Conocimiento de los métodos de prueba actuales
- Cadena de custodia
- Revisiones de aseguramiento de la calidad de los programas de análisis

Asignación de un funcionario de Aseguramiento de la Calidad Interno: Montrose asignó un Funcionario de Aseguramiento de la Calidad interno que es el responsable de administrar todos los aspectos del programa de aseguramiento de la calidad.

Manual Interno de Aseguramiento de la Calidad: Montrose ha elaborado un Manual de Aseguramiento de la Calidad de acuerdo con los requerimientos de ASTM D7036-04 y de las pautas emitidas por la EPA. El manual documenta y formaliza todos los esfuerzos de Aseguramiento de la Calidad de Montrose. El manual se modifica después de una revisión periódica y a medida que Montrose va agregando capacidades. El manual de Aseguramiento de la Calidad proporciona detalles sobre los puntos incluidos en este resumen.

Evaluación y Capacitación del Personal: La evaluación y capacitación del personal es esencial para la producción de resultados de análisis de alta calidad. Los programas de capacitación de Montrose incluyen:

- Un requerimiento de personal técnico para que lea y comprenda los métodos de análisis realizados
- Un requerimiento de personal técnico para que lea y comprenda el manual de Aseguramiento de la Calidad de Montrose
- Evaluación y capacitación interna
- Reuniones de Aseguramiento de la Calidad
- Análisis externos cuando estén disponibles
- Mantenimiento de registros de capacitación.

Mantenimiento y Calibración de Equipos: Todos los equipos de laboratorio y de campo utilizados como parte de los programas de medición de emisiones de Montrose se guardan conforme a las recomendaciones del fabricante. Un resumen de los programas de mantenimiento de los equipos principales se resume en la Tabla 1. Además del mantenimiento de rutina, se realizan calibraciones en todos los equipos de toma de muestras cumpliendo con los procedimientos detallados en el método de análisis correspondiente. Los intervalos y las técnicas para la calibración de los componentes principales de los equipos se resumen en la Tabla 2. La técnica de calibración podrá variar para cumplir con los requerimientos de la agencia reguladora.

Conocimiento de los Métodos de Análisis Actuales: Montrose mantiene copias actualizadas de los Manuales y de las Reglas y Regulaciones de los Análisis en el Origen de EPA, ARB y SCAQMD.

Cadena de Custodia: Montrose mantiene documentación de la cadena de custodia de todas las hojas de datos y muestras. Las muestras se guardan en un lugar bajo llave al que puede acceder únicamente personal que realiza los análisis en el origen de Montrose. Las hojas de datos las guardan en custodia quienes las originan, el gerente del programa o en un lugar bajo llave hasta que regresan a la oficina de Montrose. Los datos electrónicos del campo se duplican para que haya una copia de seguridad en medios de almacenamiento seguro. Las hojas de datos originales se utilizan para informar la preparación y cualquier agregado se inicializa y se fecha.

Revisiones de Aseguramiento de la Calidad: Las revisiones periódicas de campo, de laboratorio y de los informes las realiza el coordinador de Aseguramiento de la Calidad interno. Periódicamente se revisan los planes de los análisis para asegurar que se seleccionen los métodos de análisis correctos y se revisan los informes para asegurar que se hayan seguido los métodos y que cualquier desviación de los métodos se justifique y se documente.

Información Requerida por ASTM D7036-04

Declaración de Incertidumbre

Montrose está calificado para conducir este programa de análisis y ha establecido un sistema de gestión de la calidad que permitió la acreditación con la Norma D7036-04 de ASTM (Práctica Estándar para la Competencia de Organismos de Elaboración de Análisis de Emisiones del Aire). Montrose participa en evaluaciones funcionales anuales para cumplir con D7036-04 que realiza la Asociación Americana de Acreditación de Laboratorios (A2LA). Todos los análisis realizados por Montrose son supervisados en el sitio por lo menos por una Persona Calificada (QI) como se define en la Sección 8.3.2 de D7036-04. Los objetivos de calidad de los datos para estimar la incertidumbre de la medición dentro de los límites documentados en los métodos de análisis se cumplen utilizando protocolos de análisis aprobados para cada proyecto, como se define en D7036-04 en las Secciones 7.2.1 y 12.10. En el apéndice de los informes se presenta información adicional de aseguramiento de la calidad.

Datos sobre el Desempeño

Los datos sobre el desempeño están disponibles para su revisión.

Personal Calificado

Hay presente una persona calificada (QI), definida por la realización de una prueba externa o interna sobre los métodos para realizar los análisis, en cada evento de análisis.

Entrada a la Planta y Requerimientos de Seguridad

Entrada a la Planta

Todo el personal que realiza análisis debe registrarse en la guardia en la puerta de entrada o en otra área designada. Los detalles específicos los proporciona el centro y el gerente del proyecto.

Requerimientos de Seguridad

Todo el personal debe tener los siguientes equipos de protección personal (PPE) y debe usarlos donde esté designado:

- Casco
- Gafas de Seguridad
- Botas con Punta de Acero
- Protección Auditiva
- Guantes
- Guantes para Alta Temperatura (si son necesarios)
- Ropa Resistente a Llamas (si es necesaria).

Se cumplen las siguientes medidas de seguridad:

- Buena limpieza
- SDS para todos los materiales peligrosos del sitio
- Confinarse a las áreas necesarias (plataforma de pila, laboratorio móvil, sistema de adquisición de datos CEMS, sala de control, áreas administrativas)
- Conocimiento de los procedimientos de evacuación

Cada centro proporcionará capacitación de seguridad específica de la planta.

**TABLA 1
 PROGRAMA DE MANTENIMIENTO DE EQUIPOS**

Equipos	Límites de Aceptación	Frecuencia del Servicio	Métodos de Servicio
Bombas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de pérdidas 2. Capacidad de los fabricantes de extracción por aspersión y flujo 	Como lo recomienda el fabricante	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspección visual 2. Limpiar 3. Repuestos 4. Revisión de Fugas
Medidor de Flujo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Movimiento mecánico libre 	Como lo recomienda el fabricante	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspección visual 2. Limpiar 3. Calibrar
Instrumentos para la Toma de Muestras	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de Malos Funcionamientos 2. Respuesta adecuada a cero gas patrón 	Como lo recomienda el fabricante	Como lo recomienda el fabricante
Tanques Integrados para la Toma de Muestras	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de pérdidas 	Depende de la naturaleza del uso	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpiar a vapor 2. Revisión de Fugas
Sistema de Toma de Muestras en Furgoneta Móvil	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de pérdidas 	Depende de la naturaleza del uso	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambio de filtros 2. Cambio de secador de gas 3. Revisión de Fugas 4. Revisa si el sistema está contaminado
Líneas de Toma de Muestra	<ol style="list-style-type: none"> 1. Degradación de la muestra menos del 2% 	Después de cada serie de análisis	<ol style="list-style-type: none"> 1. Secar soplando con gas inerte por la línea hasta que quede seco

TABLA 2
REQUERIMIENTOS DE CALIBRACIÓN DE EQUIPOS PRINCIPALES PARA LA TOMA DE MUESTRAS

Equipos para la Toma de Muestras	Frecuencia de la Calibración	Procedimiento de Calibración	Criterios Aceptables para la Calibración
Analizadores Continuos	Antes y Después de Cada Día de Análisis	Prueba de error de calibración de 3 puntos	< 2% de rango del analizador
Analizadores Continuos	Antes y Después de Ejecutar Cada Análisis	Control de tendencia del sistema de toma de muestras de 2 puntos	< 5% de rango del analizador
Analizadores Continuos	Después de Ejecutar Cada Análisis	Determinación de la desviación del analizador de 2 puntos	< 3% de rango del analizador
Sistema CEMS	Al Inicio de Cada Día	revisión de fugas	Reducción de < 1 pulg. Hg en 5 min. a > 20 pulg. Hg
Analizadores Continuos	Semestralmente	Linealidad de 3 puntos	< 1% de rango del analizador
Analizador de NO _x	Diariamente	Eficiencia de conversión de NO ₂ -> NO	> 90%
Medidores de Presión Diferencial (excepto para manómetros)	Semestralmente	Factor de corrección basado en un comparativo de 5 puntos con el estándar	± 5%
Medidores de Presión Diferencial (excepto para manómetros)	Quincenal	Comparativo de 3 puntos con el estándar, sin factor de corrección	± 5%
Barómetro	Semestralmente	Ajustado a mercurio en vidrio o Estación de Servicio Meteorológico Nacional	± 0.1 pulgadas Hg
Medidor de Gas Seco	Semestralmente	Control de calibración en 4 índices de flujo utilizando el estándar rastreado NIST	± 2%
Medidor de Gas Seco	Quincenal	Control de calibración en 2 índices de flujo utilizando el estándar rastreado NIST	± 2% de factor semestral
Orificio del Medidor de Gas Seco	Anualmente	Calibración de 4 puntos para ΔH@	--
Sensores de Temperatura	Semestralmente	Calibración de 3 puntos vs. estándar rastreado NIST	± 1.5%

Nota: Se utilizan los requerimientos de calibración que cumplan con los requerimientos de la agencia reguladora aplicables.

Apéndice B.2

Certificaciones de SCAQMD y STAC

Waste Connections – Chiquita Canyon Landfill
2026 ZEECO Thermal Oxidizer Methane DRE Source Test Plan



September 18, 2025

Mr. John Peterson
Montrose Air Quality Services, LLC
1631 E. Saint Andrew Place
Santa Ana, CA 92705

Subject: LAP Approval Notice
Reference # 96LA1220

Dear Mr. Peterson:

We have completed our review of Montrose Air Quality Services' renewal application under the South Coast AQMD Laboratory Approval Program (LAP). We are pleased to inform you that your firm is approved for the period beginning September 30, 2025, and ending September 30, 2026, for the following methods, subject to the requirements in the LAP Conditions For Approval Agreement and conditions listed in the attachment to this letter:

South Coast AQMD Methods 1-4
South Coast AQMD Methods 10.1 and 100.1
South Coast AQMD Methods 5.1, 5.2, 5.3, 6.1 (Sampling and Analysis)
South Coast AQMD Methods 25.1 and 25.3 (Sampling)
Rule 1121/ 1146.2 Protocol
Rule 1420/1420.1/1420.2 – (Lead) Source and Ambient Sampling
USEPA CTM-030 and ASTM D6522-00

Your LAP approval to perform nitrogen oxide emissions compliance testing for Rule 1121/ 1146.2 Protocols includes satellite facilities located at:

McKenna Boiler 1510 North Spring Street Los Angeles, CA 90012	Noritz America Corp. 11160 Grace Avenue Fountain Valley, CA 92708	Ajax Boiler, Inc. 2701 S. Harbor Blvd. Santa Ana, CA 92704
VA Laundry Bldg., Greater LA Healthcare Sys. 508 Constitution Avenue Los Angeles, CA 90049	So Cal Gas – Engr Analysis Ctr, Bldg H 8101 Rosemead Blvd Pico Rivera, CA 90660	

Thank you for participating in the LAP. Your cooperation helps us to achieve the goal of the LAP: to maintain high standards of quality in the sampling and analysis of source emissions. You may direct any questions or information to me by telephone at (909) 396-2476, or via e-mail at ceckerle@aqmd.gov.

Sincerely,

Colin Eckerle
Program Supervisor
Source Test Engineering

CE/ce
Attachment
250918 LapRenewal.doc



American Association for Laboratory Accreditation

Accredited Air Emission Testing Body

A2LA has accredited

MONTROSE AIR QUALITY SERVICES

In recognition of the successful completion of the joint A2LA and Source Evaluation Society (SES) evaluation process, this laboratory is accredited to perform testing activities in compliance with ASTM D7036:2004 - Standard Practice for Competence of Air Emission Testing Bodies.

Presented this 23rd day of January 2026.



Mr. Trace McInturff, Vice President, Accreditation Services
For the Accreditation Council
Certificate Number 3925.01
Valid to February 29, 2028

This accreditation program is not included under the A2LA ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Apéndice B.3

Declaración de Sin Conflicto de Intereses

DECLARACIÓN DE NO HABER CONFLICTO DE INTERESES COMO LABORATORIO DE ANÁLISIS INDEPENDIENTE

(A ser completada para el representante de la empresa que realiza las pruebas en el origen y se incluye en el informe de pruebas en el origen)

La empresa de análisis en el origen analizó las siguientes instalaciones y equipos y están sujetos a la siguiente declaración:

Código de Identificación de las Instalaciones:	<u>119219</u>
Fechas en las que se Realizaron las Pruebas:	<u>Plan de Análisis</u>
Nombre de las Instalaciones:	<u>Vertedero de Chiquita Canyon</u>
Dirección de los Equipos:	<u>29201 Henry Mayo Drive</u> <u>Castaic, California 91384</u>
Equipos Testeados:	<u>Oxidante Térmico ZEECO</u>
Código de Identificación del Equipo, A/N, P/N:	<u>A/N:664969</u>

Declaro, como su representante autorizado legalmente, que la empresa que analiza los análisis de:

Empresa que Realiza las Pruebas en el Origen: Montrose Air Quality Services, LLC
Domicilio Comercial: 1631 E. St. Andrew Pl.
Santa Ana, California 92705

es un "Laboratorio de Análisis Independiente", como lo define la **Regla 304(k) del Distrito:**

Para los propósitos de esta Regla, cuando se utiliza un laboratorio de análisis independiente con el propósito de establecer el cumplimiento de las reglas del Distrito o para obtener un permiso del Distrito para operar, el laboratorio debe cumplir con los siguientes criterios:

- (1) *El laboratorio de análisis no debe tener ningún interés financiero en la empresa o en las instalaciones que se están analizando ni en la casa matriz ni en ninguna subsidiaria de la misma -*
- (2) *Ni la empresa ni las instalaciones que se analizan, ni la casa matriz ni ninguna de sus subsidiarias deben tener un interés financiero en el laboratorio que realiza los análisis;*
- (3) *Ni las empresas o instalaciones responsables de la emisión de cantidades importantes de contaminantes liberados a la atmósfera, ni sus casas matrices ni ninguna de sus subsidiarias debe tener un interés financiero en el laboratorio que realiza los análisis; y*
- (4) *El laboratorio que realiza los análisis no debe estar asociado, no debe ser dueño ni debe depender, ni en su totalidad ni en parte, del contratista que proporcionó o instaló equipos (básicos o de control) o sistemas de monitoreo o que esté proporcionando mantenimiento de equipos o sistemas de monitoreo instalados para la empresa que se está evaluando.*

Además, declaro que los contratos o acuerdos celebrados por la empresa que realiza los análisis en el origen y las instalaciones a las que se hace referencia arriba o sus contratistas designados, ya sean verbales o escritos, no dependen del resultado de los análisis en el origen ni de la información de los análisis en el origen proporcionados al SCAQMD.

Firma: _____

Fecha: 3/03/2026

Pete San Juan

Gerente de Proyectos de Clientes

(714) 279-6777

3/03/2026

(Nombre)

(Cargo)

(Teléfono)

(Fecha)

APÉNDICE C

PLAN DE SEGURIDAD DEL SITIO



MANUAL DEL PLAN DE SEGURIDAD DEL SITIO

Proyecto: PROJ-065112

Cliente: Waste Connections

Ubicación: Vertedero de Chiquita

Unidades: Oxidante Térmico ZEECO

Gerente del Proyecto del Cliente: Pete San Juan

Fecha de revisión: 21 de enero de 2022

Plan de Seguridad del Sitio y Propósito e Instrucciones del JHA

Propósito

La seguridad del empleado es la mayor prioridad para Montrose Environmental Group. Todos los empleados deben ser capacitados para evaluar y mitigar peligros. El Gerente del Distrito y el Gerente del Proyecto son los responsables de asegurarse de que todos los peligros se hayan identificado y gestionado correctamente. Todos los empleados tienen la Autoridad de Parar el Trabajo en todas las situaciones en las que un empleado crea que él mismo o un compañero de trabajo no puede realizar un trabajo de forma segura o si hay alguna tarea para la que no estén debidamente capacitados.

El Plan de Seguridad del Sitio (SSP) fue desarrollado para ayudar a los equipos de evaluación de Montrose a identificar peligros y físicos y para la salud y a determinar cómo se gestionarán los peligros. Además, el SSP ayudará a cada cuadrilla a manejar la seguridad de los empleados, proporcionando procedimientos e información para casos de emergencia. El manual contiene varios formularios de seguridad que podrán ser necesarios en el campo.

Instrucciones

El SSP consiste en lo siguiente:

1. Un Plan para Realizar Pruebas Antes de la Movilización - Que debe ser completado en su totalidad por el Gerente del Proyecto del Cliente antes de realizar las pruebas.
2. Un Análisis de Peligros del Trabajo es un formulario estandarizado de dos páginas para completar, que se utiliza para evaluar los peligros y los controles particulares de la tarea/del sitio. El formulario además incluye un tema diario con herramientas y una revisión diaria de los peligros, que aprueba el equipo. El Gerente del Proyecto del Cliente es el responsable de completar el formulario JHA hasta la sección 8. Al llegar al sitio de análisis, el equipo revisa si el formulario está correcto, realiza las correcciones necesarias y completa el resto del JHA. La Sección 9 requiere que se identifiquen por lo menos tres tareas, peligros y controles para el proyecto. Cada miembro del equipo tiene la opción de conversar sobre si se deben realizar cambios o si se debe agregar algo al JHA y debe ser aprobado en el formulario de Análisis de Peligros del Trabajo en conformidad y se debe firmar la Sección 10. El JHA debe modificarse cuando cambien las condiciones. Es necesario realizar una reunión diaria con herramientas, sobre un tema diario, además de una revisión del análisis de peligros, durante todo el tiempo que duren las pruebas. Puede agregarse al paquete del SSP una hoja adicional con el tema de las herramientas y las firmas.
3. Matriz de Control de Peligros - contiene información útil sobre controles tanto de ingeniería como administrativos que puede utilizar la cuadrilla para reducir o eliminar los peligros que hayan observado, además de los equipos de protección personal que puedan ser necesarios.
4. Plan de Acción de Emergencia - El Supervisor del Trabajo / Gerente del Proyecto del Cliente (CPM) completa el formulario del Plan de Acción de Emergencia y se asegura de que todos los empleados estén familiarizados con los procedimientos de emergencia y evacuación de las instalaciones, los puntos de reunión/concentración, los sistemas de alertas y las señalizaciones, antes de que comience el trabajo. En el caso de una situación/evacuación de emergencia, el Supervisor del Trabajo / CPM mantendrá una lista de personas y será el responsable de contar a todos los empleados. El Supervisor del Trabajo / CPM se asegurará de que se complete este Formulario del Plan de Acción de Emergencia, que se comunique a todos los empleados, se firme y se publique.
5. Otros Formularios, que correspondan
 - a. Formulario de Inspección de Ascensores de MEWP
 - b. Formulario de Prevención de Estrés por Calor en Base al Índice de Calor
 - c. Formulario de Horarios Extendidos

Plan de Seguridad del Sitio y Propósito e Instrucciones del JHA

El SSP es un documento dinámico. El Gerente del Proyecto deben actualizar continuamente sus SSPs a medida que vaya teniendo información nueva y hayan cambiado las condiciones o si se presentan peligros nuevos.

Cada SSP que se complete debe guardarse con el Plan de Análisis en la oficina, durante un período de 3 años. Habrá un proceso de auditoría desarrollado para los Planes de Seguridad del Sitio.

INFORMACIÓN SOBRE EL ESTUDIO PREVIO A LA MOVILIZACIÓN

NOMBRE/UBICACIÓN DEL PROYECTO: Vertedero de Chiquita PROYECTO No.: PROJ-065112
 FECHA DEL ANÁLISIS: 2/4/2026 GERENTE DEL PROYECTO: Pete San Juan
 ALCANCE DE LAS PRUEBAS: Eficiencia de Destrucción de Metano (DRE)
 CONTACTO EN EL SITIO: Nombre: Dylan Smith Teléfono de Contacto: _____

Tipo de Origen: Origen Nuevo: Se Vuelve a Visitar: _____ No. de Proyecto/Fecha/Técnico: Por determinarse

Servicios Eléctricos Activados por Carbón _____ Planta de Etanol: _____ Fabricante del Producto Químico de _____

Planta de Hornos de Cemento/Cal: _____ Fabricante de Especialidad de: _____ Otros: Vertedero

Composición de Efluentes Prevista – marque todos los que correspondan y complete la concentración esperada en ppm/%

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CO	NO _x	SO ₂	VOC	otros

Si indica otros, explique: _____

Inflamable: _____ **Tóxico:** _____ **Corrosivo:** _____ **Polvo:** _____

Controles de Ingeniería a ser Implementados:

Equipos de Seguridad Adicionales Requeridos:

Monitores de gas personales: _____

Protección Respiratoria:

Medio Rostro _____ Rostro Completo _____ Filtros HEPA _____ Aire Suministrado: _____ (Aprobación del Departamento de Seguridad)

Temperaturas Aproximadas del Gas Combustible, (F)

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
menos de 210	210 a 450	450 a 950	más de 950	otro

Si indica otros, explique: _____

Presión Aproximada del Conducto, (iwg):

<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
menos de -3	-3 a +3	+3 a +7	más de +7	otro

Si indica otros, explique: _____

INFORMACIÓN SOBRE EL ESTUDIO PREVIO A LA MOVILIZACIÓN

Ubicación de la Toma de Muestra: Puerto de la Chimenea x Puerto del Conducto x

Altura Aproximada de la Plataforma de Toma de Muestra, (pies)

<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
menos de 6	6 a 50	50 a 100	más de 100	otro

Si indica otros, explique: _____

Acceso y Protección:

Elevadores: _____ Escaleras: _____ Elevador MEWP: x Andamios: _____ Grúa Elevadora de Equipos: _____
 Barandas: _____ Placa de refuerzo: _____ Puntos de Unión con Diseño de Ingeniería: _____ Escudo de Calor: _____
 Otros: _____

Describe cómo se movilizarán los equipos hasta el sitio de toma de muestras:

Laboratorio móvil

Información Adicional:

Límites Reglamentarios para Productos Químicos de Efluentes						
Nombre del Gas	Fórmula Química	Cal OSHA PEL ¹ (ppm)	Cal OSHA STEL ² (ppm)	NIOSH REL TWA ³ (ppm)	Cal OSHA Tope (ppm)	IDLH ⁴ (ppm)
Monóxido de Carbono	CO	25	200	35	200	1,200
Óxido Nítrico	NO _x	25	ND ⁵	25	ND	100
Dióxido de azufre	SO ₂	2	5	2	ND	100
Cloruro de Hidrógeno	HCl	0.3	2	ND	2	50
Ácido Sulhídrico	H ₂ S	10	15	10 (10 min.) ^C	50	100

1: Límite de Exposición Permisible (PEL) de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional de California (OSHA) en base a un turno de 8 horas;
 2: Límite de Exposición de Corto Plazo (STEL) de Cal OSHA en base a un período de 15 minutos;
 3: Límite de Exposición Recomendado (REL) del Instituto Nacional de Seguridad y Salud Ocupacional (NIOSH) Promedio Ponderado en el Tiempo (TWA) en base a un turno de 8 horas;
 4: Inmediatamente Peligroso para la Vida o la Salud (IDLH);
 5: No Definido (ND);
 C: Límite Tope - Límite de exposición humana máximo permitido para una sustancia transportada en el aire o gaseosa, que no debe excederse, ni siquiera momentáneamente.

Elaborado por: Pete San Juan

Fecha: 25/02/2026

Supervisado por: Pete San Juan

Fecha: 25/02/2026

1. Cliente		Nombre del Contacto		Fecha	
Instalaciones		SSP Escrito por		-	
Representante del Cliente					

Preparación del Trabajo

Se Completó el Recorrido a Pie por el Sitio de Trabajo Se Completó la Capacitación Específica del Sitio

Se Recibió del Cliente el Permiso de Trabajo Seguro

Si se espera que el índice de calor supere los 91°, complete el Formulario de Prevención de Estrés por Calor.

Todos los peligros y las medidas de mitigación deben documentarse. Si este JHA no abarca todos los peligros identificados, utilice la Sección 9 para documentar esa información.

2. Información de las Instalaciones/Preparación para Emergencias

Si se necesita atención médica que no es de emergencia, llame al No. de AXIOM: 877-502-9466.

No. de Emergencia de la Planta _____ Persona Certificada en Primeros Auxilios: _____

Ubicación del EMS _____ Vías de Evacuación _____ Punto de Encuentro _____

Ubicación del Refugio para Malas Condiciones Climáticas _____ Ubicación de las Estaciones de Lavado de Ojos y Duchas de Seguridad _____

Operativo: Sí No

Información de Origen: (indique el tipo): _____

Temperatura del Gas de la Chimenea (°F) _____ Presión del Gas de la Chimenea ("H₂O) _____ Componentes del Gas de la Chimenea: _____

¿Potencial de Inhalación de Gas de la Chimenea? Sí No Si responde sí, Indique los Productos Químicos Peligrosos. _____

3. Riesgo de Error

Presión de Tiempo Ubicación de Trabajo Remoto Turno de > 12 horas Trabaja > 8 días consecutivos

Falta de Procedimientos Temperaturas extremas, vientos de >30 mph Enfermedad física/Fatiga Guías de trabajo vagas

Actividad Monótona Primer día de trabajo después de una licencia Varios sitios de trabajo Otro: _____

4. Peligros Físicos

Peligros por Polvo Quemadura Térmica Peligros Eléctricos Iluminación Inadecuada Resbalones y Tropiezos Protección de Manos	Controles de Peligros	<input type="checkbox"/> Máscara para Polvos <input type="checkbox"/> Gafas de Seguridad <input type="checkbox"/> Otro: _____ <input type="checkbox"/> Guantes para Trabajos Calientes <input type="checkbox"/> Escudos contra el Calor <input type="checkbox"/> Otra Ropa de Protección: _____ <input type="checkbox"/> Conexiones Protegidas de Elementos <input type="checkbox"/> GFCI Externo <input type="checkbox"/> Otro: _____ <input type="checkbox"/> Requerimiento de Clasificación XP <input type="checkbox"/> Requerimiento Intrínsecamente Seguro <input type="checkbox"/> Instalación de Iluminación Temporal <input type="checkbox"/> Faros <input type="checkbox"/> Limpieza <input type="checkbox"/> Área con Barricada <input type="checkbox"/> Otro: _____ <input type="checkbox"/> Guantes Resistentes a Cortes <input type="checkbox"/> Puntos de Pinchadura <input type="checkbox"/> General <input type="checkbox"/> Eléctrico <input type="checkbox"/> Resistente a Impactos <input type="checkbox"/> Otro: _____
---	------------------------------	---

Potenciales Peligros a Considerar

Permisos Secundarios Trabajar en Altura Observe también la Sección 7 Eléctricos Elevaciones Respiratorio Observe también la Sección 8	<input type="checkbox"/> Trabajo en Calor <input type="checkbox"/> Espacio Confinado <input type="checkbox"/> Excavación <input type="checkbox"/> Caída de objetos <input type="checkbox"/> Protección contra caídas <input type="checkbox"/> Protección de zona de caídas <input type="checkbox"/> Calificaciones de carga de plataformas <input type="checkbox"/> Inspección de andamios <input type="checkbox"/> Inspección de escaleras <input type="checkbox"/> Barricadas para equipos <input type="checkbox"/> Cable/conector expuesto <input type="checkbox"/> Verifique la conexión a tierra de los equipos <input type="checkbox"/> Arco Eléctrico <input type="checkbox"/> Plan para elevaciones en grúa <input type="checkbox"/> Inspección de plataformas Líneas de amarre utilizadas <input type="checkbox"/> Grúas de elevación en el lugar <input type="checkbox"/> Exposición imprevista <input type="checkbox"/> Productos Químicos <input type="checkbox"/> Polvo (combustible) <input type="checkbox"/> PEL proporcionado <input type="checkbox"/> Cartuchos o aire suministrado disponible <input type="checkbox"/> Equipos de detección de gases
---	---

5. Equipos de Protección Personal Requeridos

Cascos Gafas de Seguridad Zapatos/Botas con Punta de Seguridad Protección Auditiva Supervisor de Seguridad

Chalecos de Alta Visibilidad Arnés/Acollador* Gafas de Seguridad Tipo de Monitor Personal: _____

Guardas para Metatarso Guantes para Calor Escudo Facial Tipo de Respirador: _____

Nomex/FRC Otros Equipos de Protección Personal: _____

Otros Peligros en el Lugar de Trabajo

6. **Procedimientos Críticos** – marque todos los que correspondan – *indica que el cliente debe completar o recoger otro formulario

Prevención de Estrés por Calor*
 Espacio Confinado*
 MEWP*
 Trabajo en Techos
 Trabajo en Andamios
 Trabajo en Climas Fríos
 Control de Energía Peligrosa*
 Exposición por Monitoreo
 Otro: _____

7. **Trabajar en Altura**

Protección de Caídas
 Barandas Fijas/Rodapiés
 Prevención de Caídas de Equipos de Protección Personal
 Sistema de Líneas de Advertencia
 Protección contra Caída de Objetos
 Barricadas
 Redes
 Limpieza
 Herramientas Atadas con Cuerdas
 Manta o Lona para Atajar Cosas
 Comunicación de Peligros de Caídas
 Operarios Contiguos/En Altura
 Contacto del Contratista
 Contacto del Cliente

8. **Otras Consideraciones**

Peligros Ambientales - Servicio Meteorológico

Calor/Frío
 Iluminación
 Lluvia
 Nieve
 Hielo
 Tornado
 Velocidad del Viento

Pasos para Mitigar: _____

Planificación de la Seguridad Eléctrica

Conexión de la Planta: 110V
 220/240V
 480V
 Generador
 Cableado en el panel
 Área Clasificada como Eléctrica: Sí
 No
 Remolque Conectado a Tierra: Sí
 No
 Enganche: _____
 Responsabilidad Eléctrico Tipo Enchufe: _____

Lista de Productos Químicos Peligrosos

Acetona
 Ácido Nítrico
 Peróxido de Hidrógeno
 Gases Comprimidos
 Hexano
 Ácido Sulfúrico
 Alcohol Isopropílico
 Gas Inflamable
 Tolueno
 Ácido Clorhídrico
 Nitrógeno Líquido
 Gas No Inflamable
 H2S
 Monóxido de Carbono

Otros Productos Químicos: _____

Pasos para la Mitigación: _____

Vida Silvestre/Fauna en el Área

Hiedra Venenosa
 Roble Venenoso
 Insectos: _____
 Vida Silvestre: _____
 ¿Personal con alergias conocidas a picaduras de abejas o a otros alérgenos?
 Sí
 No

9. **Peligros Observados y Medidas de Mitigación**

Tarea	Potenciales Peligros	Medidas de Mitigación
•	1	1
	2	2
	3	3
•	1	1
	2	2
	3	3
•	1	1
	2	2
	3	3
•	1	1
	2	2
	3	3

FORMULARIO DEL PLAN DE ACCIÓN DE EMERGENCIA

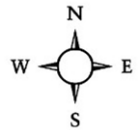
El Supervisor del Trabajo / Gerente del Proyecto del Cliente (CPM) se asegura de que todos los empleados estén familiarizados con los procedimientos de emergencia y evacuación de las instalaciones, los puntos de reunión/concentración, los sistemas de alertas y las señalizaciones, antes de que comience el trabajo. En el caso de una situación/evacuación de emergencia, el Supervisor del Trabajo / CPM mantendrá una lista de personas y será el responsable de contar a todos los empleados. El Supervisor del Trabajo / CPM se asegurará de que se complete este Formulario del Plan de Acción de Emergencia, que se comunique a todos los empleados y se publique.

- Primero debe cumplir con el plan de acción de emergencia del cliente e informar a su Supervisor inmediatamente.
- Si el incidente representa un riesgo de muerte, **LLAME AL 911 INMEDIATAMENTE**
- Si se necesita atención médica de emergencia, llame al número del Plan Médico de AXIOM: 877-502-9466.

1	Supervisor del Trabajo de MEG / Nombre del CPM:	
2	Supervisor del Trabajo de MEG / Número de Teléfono del CPM:	
3	Supervisor de Seguridad del Trabajo de MEG (si corresponde):	
4	Número de Teléfono del Supervisor de Seguridad del Trabajo de MEG:	
5	Número de Teléfono de Emergencia de la Planta:	
6	Número de Teléfono del Hospital/la Clínica Local:	
7	Canal de Radio para Operaciones de Emergencia:	
8	Nombre de la Persona de Contacto No. 1 de la Planta:	
9	Número de Teléfono de la Persona de Contacto No. 1 de la Planta:	
10	Nombre de la Persona de Contacto No. 2 de la Planta:	
11	Número de Teléfono de la Persona de Contacto No. 2 de la Planta:	
12	Lugar del Punto de Reunión Designado:	
13	Vías de Evacuación:	
14	Ubicación del Refugio para Condiciones Climáticas Severas:	
15	Ubicación de la Estación de Lavado de Ojos y de las Duchas de Seguridad.	
16	El Kit de Primeros Auxilios se encuentra Ubicado en:	
17	El Matafuegos se encuentra Ubicado en:	

MAPA DE EVACUACIÓN Y REUNIÓN PARA EMERGENCIAS

1	Nombre de las Instalaciones:	
2	Alarma de las Instalaciones (Círculo):	SÍ o NO
3	Tonos de las Alarmas:	<i>INCENDIO:</i> _____; <i>PRODUCTO QUÍMICO/GAS:</i> _____; <i>REFUGIARSE EN EL LUGAR:</i> _____; <i>EVACUAR:</i> _____; <i>OTROS:</i> _____;
4	Descripción de los Refugios Designados:	
5	Descripción de los Puntos de Reunión Designados:	



Dibuje aquí el mapa de evacuación y reunión.

FORMULARIO DEL PLAN DE ACCIÓN DE EMERGENCIA Y REVISIÓN DEL MAPA DE REUNIÓN ANTE UNA EVACUACIÓN
Nombres de las Cuadrilla y Firmas

<i>Aclaración:</i>	<i>Firma:</i>	<i>Fecha:</i>	<i>Aclaración:</i>	<i>Firma:</i>	<i>Fecha:</i>

Formulario de Inspección Diaria de Ascensores de MEWP

Deben completarse todas las verificaciones antes de cada turno de trabajo, antes de operar el elevador MEWP. Esta lista de control debe utilizarse al inicio de cada turno o después de 6 a 8 horas de uso.

No. de Modelo de Elevador MEWP:	Número de Serie:
Marca:	Alquilado o Propio:

- Marque "Sí" si un elemento es adecuado, operativo y seguro.
- Marque "No" para indicar que es necesaria una reparación u otra acción correctiva antes de su uso.
- Marque "N/A" para indicar "No Aplica".

Elementos a ser Inspeccionados	Sí	No	N/A
1. Todos los componentes del elevador MEWP están en condiciones de funcionamiento (es decir que no tienen partes flojas o que faltan partes, mangueras rotas o sueltas, etc.) - si algo puede aflojarse fácilmente a mano, entonces no es suficiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. El nivel de líquido hidráulico es suficiente, con la plataforma completamente bajada	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. La presión del sistema hidráulico (observe las especificaciones del fabricante) es aceptable. Si la presión es baja, determine la causa y repare conforme a los procedimientos aceptados, detallados en el manual de servicio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Tuercas de neumáticos y ruedas (para confirmar que estén firmes)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Mangueras y cables (es decir, zonas gastadas o excoiación)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Barandas de plataformas o puerta de seguridad (sin daños presentes)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Pasadores de pivote bien sujetos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Las soldaduras no están agrietadas y los miembros estructurales no están doblados ni rotos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Las advertencias y las etiquetas con instrucciones son legibles y están aseguradas y está claramente marcada la capacidad de carga.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. El Manual de Instrucciones del Fabricante está presente dentro del cubo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11. Los controles básicos (interruptores y botones para presionar) pueden operarse correctamente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12. Las condiciones de la plataforma son seguras (por ejemplo, no están resbaladizas)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13. Hay matafuegos, montados y completamente cargados, dentro del cubo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14. Los faros, la luz estroboscópica de seguridad y la alarma de respaldo están funcionales	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15. El lugar de trabajo está libre de peligros (líneas eléctricas en altura, obstrucciones, superficies niveladas, fuertes vientos, etc.) *No opere los equipos si los vientos superan las 20 mph, a menos que lo especifiquen las recomendaciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nombre y Firma del Operador	Ubicación	Fecha
Nombre y Firma del Controlador de Campo	Ubicación	Fecha

Inspecciones de Arneses:

Nombre en Imprenta	Firma	Fecha
Nombre en Imprenta	Firma	Fecha
Nombre en Imprenta	Firma	Fecha

Auditoría de Seguridad de Horarios Extendidos

Número de Proyecto: _____ Fecha: _____ Hora: _____

Cuando se espera que un proyecto se extienda por más de 14 horas en un día, debe completarse este formulario para evaluar la condición de la cuadrilla y la seguridad del ambiente de trabajo.

El permiso para proceder con horarios de trabajo extendidos debe provenir del Gerente del Distrito (DM) o del vicepresidente Regional (RVP). Los RVPs técnicos pueden autorizar el avance si están en el campo o si están gestionando el proyecto.

1. Realice la reunión de la cuadrilla de prueba Iniciales de la cuadrilla que realiza las pruebas: _____

El líder de la cuadrilla que realiza las pruebas debe buscar señales de lo siguiente en sus cuadrillas:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Irritabilidad • Falta de motivación • Dolores de cabeza • Vértigo | <ul style="list-style-type: none"> • Fatiga • Depresión • Menor alerta, falta de concentración y memoria |
|--|---|

El líder de las pruebas debe evaluar los problemas ambientales y peligrosos:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Temperatura y clima • Iluminación • Trabajar en Altura | <ul style="list-style-type: none"> • Grúas de Elevación • Equipos de Protección Personal (es decir, respiradores, etc.) • Concentración de contaminantes en el aire ambiental (SO₂, H₂S, etc.) |
|--|---|

2. Informe al DM o RVP

El PM debe ponerse en contacto con el DM o RVP para conversar sobre los problemas de seguridad que puedan surgir debido a un período de trabajo extendido. Si el DM actúa como PM en el sitio de trabajo, debe ponerse en contacto con el RVP. Durante este tiempo, pueden ponerse de acuerdo sobre cómo proceder. Los elementos que deben tratarse incluyen:

- Motivo del horario extendido
- Motivo de la demora
 - Limitaciones en la producción
- Clima Limitante

3. Comuníquese con el cliente

El PM, DM o RVP debe conversar con el cliente sobre cualquier problema de seguridad identificado y sobre las necesidades del cliente y deben ponerse de acuerdo en cómo proceder. La conversación también debe incluir el período de descanso apropiado necesario antes de que comience el turno laboral del día siguiente. También se debe informar al DM y/o a un RVP la decisión final.

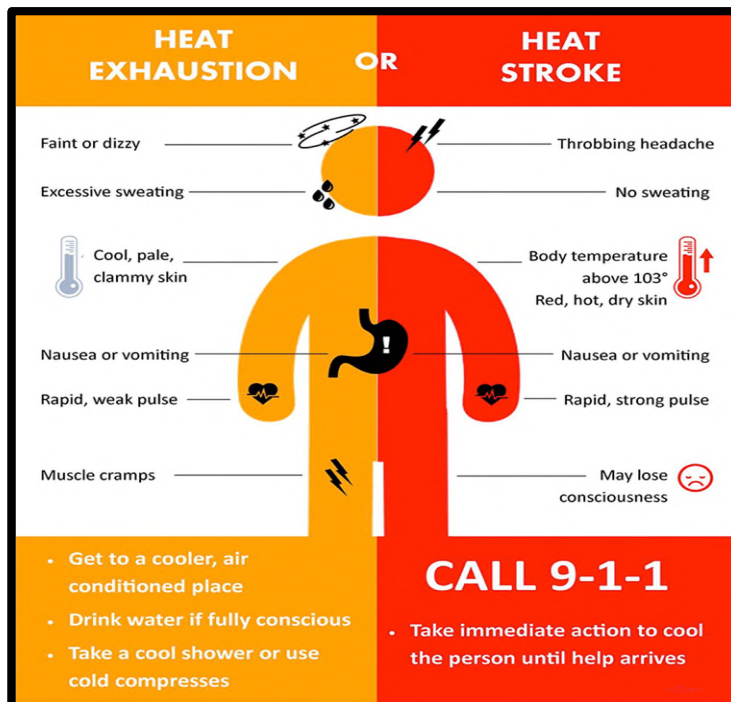
Resultado Final:	
Aprobador:	

Formulario de Prevención de Estrés por Calor

Este formulario debe ser utilizado cuando el Índice de Calor Esperado supere los 91 °F y debe guardarse con la documentación del proyecto.

Gerente del Proyecto (PM):	Temperatura Alta Esperada:
Fecha(s):	Índice de Calor Esperado:

1. Revise las señales de Agotamiento por Calor e Insolación
2. Si el Índice de Calor supera los 91 °F:
 - Proporcione agua fría y/o bebidas deportivas a todo el personal de campo (evite bebidas con cafeína y bebidas energizantes que puedan aumentar la temperatura interna).
 - Traiga no menos de un galón de agua por empleado
 - Si los empleados se deshidratan, si están tomando medicamentos para la hipertensión arterial o si no se aclimatan al calor, asegúrese de que conozcan los mayores riesgos de enfermarse por el calor
 - Proporcione bandas de cabeza/chalecos/etc. para el calor
 - Tenga hielo disponible para los empleados
 - Implemente rotaciones o descansos en los turnos de trabajo, en particular para empleados que trabajen bajo la luz directa del sol.
 - Proporcione la mayor cantidad de sombra posible en el sitio de trabajo, que incluye lonas, carpas u otras estructuras temporales aceptables.
 - El PM debe entrevistar a cada miembro del personal de campo periódicamente para evaluar si presentan indicios de enfermedad por el calor
3. Si el Índice de Calor supera los 103 °F:
 - Los empleados deben parar y tomar bebidas y descansar cada una hora (unas 4 tazas/hora)
 - Los empleados no tienen permitido trabajar solos por más de una hora por vez sin un descanso que ofrezca sombra y bebidas
 - Los empleados deben usar bandas frías y chalecos si trabajan al aire libre más de una hora a la vez
 - El PM debe entrevistar a cada miembro del personal de campo cada 2 horas para evaluar si presentan indicios de enfermedad por el calor



ÉSTA ES LA ÚLTIMA PÁGINA DE ESTE DOCUMENTO

Si tiene alguna pregunta, por favor, comuníquese con una de las siguientes personas por e-mail o telefónicamente.

Nombre: Sr. Pete San Juan
Cargo: Gerente de Proyectos de Clientes
Región: Oeste
Email: PSanjuan@montrose-env.com
Teléfono: (714) 279-6777

Nombre: Sr. Matt McCune
Cargo: Director
Región: Oeste
Email: MMccune@montrose-env.com
Teléfono: (714) 279-6777



Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur
 21865 Copley Drive
 Diamond Bar, CA 91765
 (909) 396-2000
 (909) 396-2099 (fax)

**Formulario de Solicitud de Evaluación Acelerada del
 Protocolo / Informe / CEMS / de las Pruebas en el Origen
 LAP/ Certificación del Producto**

Formulario 222-XST

Sección I - Información sobre las Instalaciones

1. Nombre de la Empresa: Chiquita Canyon Landfill, LLC Código de Instalación: 119219

Equipo/ Dispositivo: Oxidante Térmico Parnel

2. La evaluación solicitada es para:

- a. Protocolo de Prueba en el Origen
- b. Informe de Prueba en el Origen
- c. Aplicación de CEMS (Nuevo)
- d. Aplicación de CEMS (Modificación)
- e. Evaluación de Aprobación de LAP
- f. Certificación del Producto (es decir, Reglas 1111, 1121, 1146.2 y 1174)

La Evaluación Acelerada no se realiza a menos que se marquen todas las declaraciones restantes:

- 3. Mediante este documento solicito una Evaluación Acelerada en el Origen para este documento.
- 4. Comprendo que esta solicitud podrá incurrir en gastos adicionales después de completar la evaluación, como lo permite la Regulación III del Distrito.
- 5. Comprendo que esta solicitud no puede cancelarse una vez iniciada la evaluación.
- 6. Comprendo que esta solicitud de revisión acelerada no garantiza ninguna acción para ninguna fecha específica ni garantiza una aprobación.

Sección II - Certificación

MEDIANTE EL PRESENTE CERTIFICO QUE TODA LA INFORMACIÓN AQUÍ INCLUIDA Y LA INFORMACIÓN PRESENTADA CON ESTE DOCUMENTO ES VERDICA Y CORRECTA.

FIRMA DEL FUNCIONARIO RESPONSABLE DE LA EMPRESA:

CARGO DEL FUNCIONARIO RESPONSABLE DE LA EMPRESA:

Gerente de Distrito

ESCRIBA A MÁQUINA O EN IMPRENTA EL FUNCIONARIO RESPONSABLE DE LA EMPRESA:

Kevin Green

NÚMERO DE TELÉFONO:

(661) 812-5846

FIRMADO EL DÍA:

18/02/2026

**PROTOCOLO DE PRUEBA EN EL ORIGEN PARA
OXIDANTE TÉRMICO PARNEL DEL VERTEDERO DE
CHIQUITA CANYON EN 2026
CÓDIGO DE INSTALACIÓN DEL SCAQMD: 119219
SCAQMD A/N: 663634**

Elaborado Para:

SCS Field Services

3900 Kilroy Airport Way, Ste. 300
Long Beach, California 90806

Para Ser Presentado A:

Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur

21865 Copley Drive
Diamond Bar, California 91765-4178

Elaborado Por:

Montrose Air Quality Services, LLC

1631 E. St. Andrew Pl.
Santa Ana, California 92705
(714) 279-6777

Pete San Juan

Fecha Propuesta para la Prueba: **3 de abril de 2026**
Fecha de Producción: **3 de marzo de 2026**
Número de Documento: **W002AS-065112-PP-1499**

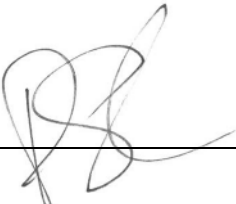


DECLARACIÓN SOBRE LA PRIVACIDAD

Excepto que la ley o las regulaciones indiquen lo contrario, esta información incluida en esta comunicación está prevista exclusivamente para la persona o entidad a la que está dirigida. Esta comunicación podrá contener información que es de propiedad, privilegiada o confidencial o de cualquier manera exenta de divulgación. Si no es el destinatario indicado, no está autorizado a leer, imprimir, guardar, copiar o diseminar este mensaje ni ninguna parte del mismo.

REVISIÓN Y CERTIFICACIÓN

Certifico que a mi mejor saber y entender, la información incluida en este documento está completa y es precisa y cumple con los requerimientos del Sistema de Gestión de la Calidad del Aire de Montrose y con ASTM D7036-04.

Firma:  Fecha: 3/3/2026
Nombre: Pete San Juan Cargo: Gerente de Proyectos de Clientes

He revisado, tanto técnica como editorialmente, los detalles y otros materiales escritos apropiados aquí incluidos. Mediante el presente instrumento certifico que a mi mejor saber y entender, el material presentado es auténtico y preciso y cumple con los requerimientos del Sistema de Gestión de la Calidad del Aire de Montrose y con ASTM D7036-04.


Firma:  Fecha: 3/3/2026
Nombre: Surya Adhikari Cargo: Especialista Sénior en Informes de Control de la Calidad

TABLA DE CONTENIDO

<u>SECCIÓN</u>	<u>PÁGINA</u>
1.0 INTRODUCCIÓN	5
2.0 INFORMACIÓN SOBRE LAS INSTALACIONES Y LA FUENTE.....	6
3.0 INFORMACIÓN SOBRE LA PRUEBA.....	7
3.1 MÉTODO 1.1 DEL SCAQMD – TOMA DE MUESTRAS Y TRAZADOS DE LA VELOCIDAD DE FUENTES ESTÁTICAS.....	8
3.2 MÉTODO 2.1 DEL SCAQMD1 – VELOCIDAD E ÍNDICE DE FLUJO VOLUMÉTRICO	8
3.3 MÉTODO 3.1 DEL SCAQMD - ANÁLISIS DE GASES PARA EL PESO MOLECULAR SECO Y EXCESO DE AIRE	9
3.4 MÉTODO 4.1 DEL SCAQMD - DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE HUMEDAD EN GASES ACUMULADOS.....	9
3.5 MÉTODO 18 DE LA EPA - MEDICIÓN DE EMISIONES DE METANO POR CROMATOGRAFÍA DE GASES	10
3.6 MÉTODO 19 DE LA EPA - CÁLCULO DEL ÍNDICE DE FLUJO DE ESCAPES DEL FACTOR F CONOCIDO	10
4.0 INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN	11
 LISTA DE APÉNDICES	
A CÁLCULOS DE LAS EMISIONES EN GENERAL	12
B ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD	16
B.1 Resumen del Programa de Aseguramiento de la Calidad	17
B.2 Certificaciones de SCAQMD y STAC.....	23
B.3 Declaración de Sin Conflicto de Intereses	26
C PLAN DE SEGURIDAD DEL SITIO.....	28
 LISTA DE TABLAS	
3-1 PROCEDIMIENTOS PARA REALIZAR LAS PRUEBAS DE ENTRADA.....	7
3-2 PROCEDIMIENTOS PARA REALIZAR LAS PRUEBAS DE ESCAPES.....	8
4-1 INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN ESTIMADO.....	11

1.0 INTRODUCCIÓN

Montrose Air Quality Services, LLC (MAQS) realizará pruebas de emisiones en el Origen en el Oxidante Térmico (TOx) encendido a gas del vertedero AN: 663634 en el Vertedero de Chiquita Canyon (Código de Instalación del SCAQMD: 119219) ubicado en Castaic, California. Este Plan de Pruebas está diseñado para que cumpla con los requerimientos del Aviso de Cumplimiento No. E56457 emitido por el AQMD de la Costa Sur a Chiquita Canyon, LLC, que solicita protocolos de prueba en el Origen, conforme a 17 CCR § 95464(b)(4). 17 CCR § 95464(b)(3)(A)(1) requiere dispositivos de control de gases para alcanzar una eficiencia de destrucción de metano de por lo menos el 99 por ciento por peso.

Dylan Smith coordinará la prueba de las instalaciones y su número de contacto es el (661) 257-3655. El gerente de proyectos de MAQS será el Sr. Pete San Juan y su número de contacto es el (714) 279-6777. El gerente del proyecto será asistido por otros miembros del personal de MAQS, según la necesidad, para completar el proyecto. Una persona calificada, como lo define ASTM D7036-04, estará en el sitio durante todas las actividades de prueba. MAQS califica como laboratorio independiente para realizar análisis bajo la Regla 304 del SCAQMD (sin conflicto de intereses) y está certificado por el SCAQMD para que conduzca análisis de contaminantes utilizando los Métodos del Distrito.

Las mediciones de las emisiones del TOx y los parámetros operativos se realizarán en la salida del TOx y en la entrada (biogás) del dispositivo de control. La prueba está programada tentativamente para el 1 de abril de 2026, mientras está pendiente la aprobación de este protocolo.

La información sobre los equipos y las instalaciones se proporciona en la Sección 2.0. La información de los análisis en el Origen se detalla en la Sección 3.0. La información sobre el punto de emisión se proporciona en la Sección 4.0. En los Apéndices se encuentra información complementaria.

2.0 INFORMACIÓN SOBRE LAS INSTALACIONES Y LA FUENTE

El domicilio postal de las instalaciones y la ubicación física del origen son los siguientes:

Vertedero de Chiquita Canyon
29201 Henry Mayo Drive
Castaic, California 91384

El Oxidante Térmico se describe como unidad de combustión de calor y es fabricado por Parnel Biogás, Inc. Tiene una capacidad de entrada de calor de 45.54 MMBtu/hr y un índice de flujo de combustible de entrada máximo de 2,500 scfm. La cámara de combustión utiliza aproximadamente 30.5 pies cúbicos estándar por hora de gas de asistencia de piloto de propano. Se espera que el gas de la reacción que sale de la unidad no sea mayor al 30% de metano. La unidad de combustión tendrá permitido operar las 24 horas del día, los 7 días de la semana y las 52 semanas del año, excepto durante períodos de mantenimiento programados o no programados.

La chimenea de escape mide 10 pies de diámetro y aproximadamente 40 pies de altura por encima del nivel. Las mediciones de la chimenea serán verificadas el día de la prueba, antes de que se tomen las muestras.

3.0 INFORMACIÓN SOBRE LA PRUEBA

Los procedimientos que serán utilizados para la entrada se resumen en la Tabla 3-1. La Tabla 3-2 presenta los procedimientos que serán utilizados para la chimenea de escape. Las pruebas serán realizadas mientras esté pendiente la aprobación. La hora de inicio estimada de las pruebas diarias serán las 9:00 AM. Los horarios de inicio de ejecución de los muestreos dependerán de la operación del proceso y el armado y de la recuperación de la muestra. Las tomas de muestras y las mediciones de los índices de flujo del volumen tendrán una duración de 30 minutos como mínimo y se realizarán en triplicado tanto en las ubicaciones de la entrada como de la salida. El programa de pruebas se realizará mientras la unidad se enciende a un índice de flujo máximo que pueda alcanzarse durante una condición operativa normal.

A continuación, se describen los procedimientos para tomar las muestras del campo que se utilizarán durante el programa de análisis. Los métodos de referencia publicados proporcionan descripciones más detalladas que en esta sección. El propósito de esta sección es proporcionar un resumen de los métodos para tomar las muestras y cualquier variación propuesta. Los procedimientos propuestos para tomar las muestras se basan en los Métodos de Referencia del SCAQMD y de EPA.

**TABLA 3-1
 RESUMEN DEL PROGRAMA DE
 PRUEBAS PARA LOS
 PROCEDIMIENTOS DE LAS
 PRUEBAS EN LA ENTRADA DEL
 OXIDANTE TÉRMICO PARNEL
 DEL VERTEDERO DE CHIQUITA
 CANYON**

Parámetro	Medio para la Muestra	Técnica Analítica	Método de Referencia	Cantidad de Réplicas
Índice de Flujo ⁽¹⁾	Medidor de Flujo En el Sitio o Tubo de Pitot	Medidor de Flujo o presión diferencial	Medidor de las Instalaciones o SCAQMD 2.1	3 / 30 Min.
Humedad	Bulbo Húmedo/Bulbo Seco	Cuadro Psicrométrico	SCAQMD 4.1	3 / 30 Min.
N ₂ , O ₂ y CO ₂	Bolsa de Tedlar	GC/FID/TCD	ASTM D1945/ SCAQMD 10.1	3 / 30 Min.
Metano	Bolsa de Tedlar	GC/FID	EPA 18	3 / 30 Min.
Btu/CF y Factor F	Bolsa de Tedlar	GC/FID/TCD	ASTM D1945/3588	3 / 30 Min.

(1) El certificado de calibración de Medidor de Combustible será incluido en el informe final cuando se informen las emisiones basadas en combustibles.

**TABLA 3-2 PROCEDIMIENTOS PARA REALIZAR LOS ANÁLISIS DE LOS ESCAPES
 RESUMEN DEL PROGRAMA DE PRUEBAS DEL OXIDANTE TÉRMICO PARNEL DEL VERTEDERO DE CHIQUITA CANYON**

Parámetro	Medio para la Muestra	Técnica Analítica	Método de Referencia	Cantidad de Réplicas
Índice de Flujo	Tubo de Pitot	Presión Diferencial	SCAQMD 2.1/EPA 19	3 / 30 Min.
Humedad	Tren de Muestreo del Impactador	Gravimétrico	SCAQMD 4.1	3 / 30 Min.
Metano	Bolsa de Tedlar	GC/FID	EPA 18	3 / 30 Min.
N ₂ , O ₂ y CO ₂	Bolsa de Tedlar	GC/FID/TCD	EPA 3C	3 / 30 Min.

3.1 MÉTODO 1.1 DEL SCAQMD – TOMA DE MUESTRAS Y TRAZADOS DE LA VELOCIDAD DE FUENTES ESTÁTICAS

Se realizará una evaluación preliminar de los análisis de la fuente del sitio antes de que se realice el análisis de la fuente, para determinar las ubicaciones de los trazados de los puntos de toma de muestra. Se medirán tanto flujo arriba como flujo abajo el diámetro de la chimenea, como también la distancia desde los puertos de toma de muestra hasta las alteraciones, es decir, curvas, bridas, etc. Esta información se utiliza para determinar la cantidad mínima de puntos de toma de muestra por trazo y la distancia desde la pared de la pila interior hasta la ubicación de cada punto de toma de muestra. Además, este método considera patrones de flujo ciclónico y concentraciones de contaminantes estratificados in-situ.

3.2 MÉTODO 2.1 DEL SCAQMD1 – VELOCIDAD E ÍNDICE DE FLUJO VOLUMÉTRICO

La velocidad del flujo de gases se determina utilizando un tubo Pitot tipo "S" o estándar, un manómetro electrónico de poco flujo y una termocupla de tipo "K" con dispositivo de medición de temperatura digital. El tubo Pitot calibrado se conecta al manómetro electrónico del Multímetro de Datos del Aire (ADM) y se controla si hay fugas. Debido a la temperatura prevista para la chimenea alta (>1,400 °F), se utilizará un tubo Pitot tipo S en la salida, junto al ADM. Se obtiene la temperatura y Delta P (ΔP) en cada punto de cruce y se mide y registra la presión estática del conducto. El índice del flujo volumétrico seco se determina con los datos de velocidad del gas, la presión de la pila, el contenido de humedad del gas de la pila, el peso molecular del gas de la pila y la zona transversal del conducto. También se realizará una prueba de flujo ciclónico. El índice de flujo de salida también puede calcularse utilizando el Método 19 de EPA. Se prevé que los resultados de todas las emisiones masivas se basarán en los índices de flujo de la chimenea medida. El índice de flujo calculado de la chimenea también será utilizado para cálculos del índice de las emisiones masivas en el caso de que el índice de flujo medido sea cuestionable.

3.3 MÉTODO 3.1 DEL SCAQMD - ANÁLISIS DE GASES PARA EL PESO MOLECULAR SECO Y EL EXCESO DE AIRE

Las muestras integradas serán tomadas de la chimenea en bolsas Tedlar y se analizará el contenido de O₂, CO₂ y nitrógeno (N₂). Los datos de N₂ de salida también podrán calcularse por la diferencia de la concentración de otros componentes de gases de salida importantes. El peso molecular del gas de la chimenea se calcula con los porcentajes de dióxido de carbono (CO₂), oxígeno (O₂) y nitrógeno. El biogás de entrada será analizado por GC para observar el contenido de N₂, O₂ y CO₂.

3.4 MÉTODO 4.1 DEL SCAQMD - DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE HUMEDAD EN LOS GASES ACUMULADOS

El contenido de humedad se determina utilizando el sistema de muestreo del Método 4.1. Antes de la toma de muestras, se realiza una verificación de fugas del tren de muestreo, para asegurar la integridad del sistema. Se registran las taras de los impactadores individuales cargados antes de iniciar las pasadas de muestreo, utilizando una balanza digital de carga superior que tenga la capacidad de pesar al 0.1 gramos o menos más cercano. Después de tomar las muestras, se determinan y registran los pesos finales de cada impactador. El porcentaje del contenido de humedad se calcula con el peso del agua tomada y el volumen del gas seco del que se tomó la muestra. Si es posible, la humedad de entrada se mide utilizando un bulbo húmedo/bulbo seco y se calculó con el cuadro psicrométrico.

Ecuaciones:

$$\text{Humedad (B}_{ws}\text{)} = \frac{V_{wstd}}{V_{mstd} + V_{wstd}} \times 100\%$$

Dónde:

$$V_{wstd} = \frac{0.0464 \text{ pies}^3}{\text{ml}} * \text{Volumen de H}_2\text{O Tomado (ml)}$$

Y:

$$V_{mstd} = \text{Medidor de Y} * \frac{520 \text{ }^\circ\text{R}}{29.92 \text{ pulgadas Hg}} * \frac{\text{Vol Medido} * \text{Presión Medida en pulgadas Hg}}{\text{Medidor de Temperatura} - \text{ }^\circ\text{R}}$$

3.5 MÉTODO 18 DE LA EPA - MEDICIÓN DE EMISIONES DE METANO POR CROMATOGRAFÍA DE GASES

Se utilizará el aparato de muestreo del Método 18 para tomar el metano en bolsas Tedlar de cinco o diez litros. Se tomarán muestras integradas triplicadas simultáneamente desde un solo punto en la entrada y salida del oxidante térmico para determinar la eficiencia de destrucción de Metano (DRE) en el dispositivo de control, de forma masiva.

El aparato consiste de una sonda de acero inoxidable conectada por una línea de Teflón a una bolsa de muestreo Tedlar dentro de un depósito hermético. La evacuación del aire del depósito hace que el gas de la muestra sea extraído hacia la bolsa. Solo se utilizarán bolsas Tedlar nuevas y las bolsas serán purgadas antes de tomar las muestras.

Al completar cada pasada, las muestras de las bolsas serán selladas y transportadas al laboratorio. El contenido de muestra de cada bolsa será analizado por cromografía de gases (GC) con un Detector de Ionización de Llamas (FID) para determinar el contenido de metano en la entrada y en la salida y el índice de emisiones se calculará de la siguiente manera:

Ecuación:

$\text{lb/hr} = \text{PPMv} * \text{DSCFM} * \text{C.F.} * \text{M.W.}$ Dónde:

PPMv = Partes Por Millón (Volumen)

DSCFM = Pies Cúbicos Por Minuto Estándar Seco

M.W. = Peso Molecular del Metano (16-lb/lb-mol)

C.F. = Factor de Conversión = 1.583×10^{-7} a 60 °F;
= 1.558×10^{-7} a 68 °F

Se utilizarán para los análisis Enthalpy Analytical, Quantum Analytical, AtmAA, AAC u otros laboratorios aprobados. Se utilizará la siguiente ecuación para determinar la DRE de Metano.

$$DRE \text{ DE METANO} = \left(\frac{\text{Entrada de Metano} - \text{Salida de Metano}}{\text{Entrada de Metano}} \right) (100\%) \text{ en base a los índices de emisiones masivas}$$

3.6 MÉTODO 19 DE LA EPA - CÁLCULO DEL ÍNDICE DE FLUJO DE ESCAPES DEL FACTOR F CONOCIDO

Se registrarán durante la prueba las lecturas del medidor de combustible. Las muestras de biogás se tomarán en una bolsa Tedlar y se analizará la composición del gas combustible, el Factor F (dscf/MMBtu) y la válvula de calentamiento más alta (HHV) Btu/Scf utilizando ASTM D1945/D3588. Los valores de los resultados del laboratorio también serán utilizados para calcular el índice de flujo volumétrico utilizando el Método 19 de la EPA.

Ecuación:

$$Q_{sd} = \left(\frac{F_d \times GCV \times FF}{1 \times 10^6} \right) \left(\frac{20.9 - O_2}{20.9} \right)$$

4.0 INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN

La información sobre el punto de emisión se resume en la Tabla 4-1. Cuando la unidad esté funcionando, la temperatura deberá mantenerse en $\geq 1,400$.

**TABLA 4-1
INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN DEL
OXIDANTE TÉRMICO PARNEL DEL VERTEDERO DE
CHIQUITA CANYON**

Ubicación de la Fuente	Diámetro	Distancia Flujo Abajo	Distancia Flujo Arriba	Temperatura (°F)	Índice de Flujo del Gas Volumétrico de Entrada (SCFM)
Chimenea de Escape	10'	Por determinarse	Por determinarse	$\geq 1,400$	$\leq 2,500$

Se utilizará un cruce de seis puntos para los índices de flujo. Las muestras del Método 18 se tomarán desde un mismo punto. Las dimensiones de la chimenea serán verificadas en el sitio antes de realizar las pruebas y serán incluidas en el informe final. Las dimensiones de la entrada también serán medidas en el sitio y serán incluidas en el informe final.

APÉNDICE A

CÁLCULOS DE LAS EMISIONES EN GENERAL

CÁLCULOS DE LAS EMISIONES EN GENERAL

I. Velocidad del Gas de la Chimenea

A. Peso molecular del gas de la chimenea, lb/lb-mol

$$MW_{dry} = 0.44 * \% CO_2 + 0.32 * \% O_2 + 0.28 * \% N_2$$

$$MW_{wet} = MW_{dry} * (1 - B_{wo}) + 18 * B_{wo}$$

B. Presión absoluta de la chimenea, iwg

$$P_s = P_{bar} + \frac{P_{sg}}{13.6}$$

C. Velocidad del gas de la chimenea, pies/seg.

$$V_s = 2.9 * C_p * \sqrt{\Delta P} * \sqrt{T_s} * \sqrt{\frac{29.92 * 28.95}{P_s * MW_{wet}}}$$

II. Humedad

A. Volumen de gas de la muestra, dscf

$$V_{mstd} = 0.03342 * V_m * \left(P_{bar} + \frac{\Delta H}{13.6} \right) * \frac{T_{ref}}{T_m} * Y_d$$

B. Volumen de vapor de agua, scf

$$V_{wstd} = 0.0472 * V_{ic} * \frac{T_{ref}}{528 \text{ } ^\circ R}$$

C. Contenido de humedad, adimensional

$$B_{wo} = \frac{V_{wstd}}{(V_{mstd} + V_{wstd})}$$

III. Índice de Flujo Volumétrico del Gas de la Chimenea

A. Índice de flujo volumétrico real del gas de la chimenea, wacfm

$$Q = V_s * A_s * 60$$

B. Índice de flujo estándar del gas de la chimenea, dscfm

$$Q_{sd} = Q * (1 - B_{wo}) * \frac{T_{ref}}{T_s} * \frac{P_s}{29.92}$$

Waste Connections – Vertedero de Chiquita Canyon
Plan de Pruebas en el Origen de DRE de Metano del Oxidante Térmico PARNEL 2026

IV. Índices de Emisiones Gaseosas Masivas, lb/hr

$$M = \frac{\text{ppm} * MW_i * Q_{sd} * 60}{SV * 10^6}$$

V. Concentraciones Gaseosas, corregidas (Ccorr a 3%O₂.)

$$C_{\text{corr a 3\%O}_2} = \frac{\text{ppm} * (20.9-3.0)}{(20.9-\% \text{O}_2)}$$

VI. Eficiencia de Eliminación por Destrucción (DRE), %

$$DRE, \% = \left(\frac{\text{Entrada de Metano} - \text{Salida de Metano}}{\text{Entrada de Metano}} \right) (100\%) \text{ en base a los índices de emisiones masivas}$$

VII. Índices de Emisiones, lb/MMBtu

$$\frac{\text{lb}}{\text{MMBtu}} = \frac{\text{ppm} * MW_i * F}{SV * 10^6} * \frac{20.9}{20.9 - \% \text{O}_2}$$

$$\frac{\text{lb}}{\text{MMBtu}} = \frac{\text{lb/hr}}{\text{MMBTu/hr}}$$

VIII. Porcentaje Isocinético

$$I = \frac{17.32 * T_s (V_{mstd})}{(1 - B_{wo}) * V_s * P_s * Dn_2} * \frac{528 \text{ } ^\circ\text{R}}{T_{ref}}$$

IX. Emisiones de Material Particulado

(e) Carga de granos, gr/dscf
 $C = 0.01543 (M_n/V_{m \text{ std}})$

(f) Carga de granos al 12% CO₂, gr/dscf
 $C_{12\% \text{ CO}_2} = C (12/\% \text{ CO}_2)$

(g) Emisiones masivas, lb/hr
 $M = C * Q_{sd} * (60 \text{ min/hr}) / (7000 \text{ gr/lb})$

(h) Factor de emisiones de material particulado

$$\text{lb}/10^6 \text{ Btu} = Cx \frac{1 \text{ lb.}}{7000 \text{ gr}} * F * \frac{20.9}{20.9 - \% \text{O}_2}$$

Waste Connections – Vertedero de Chiquita Canyon
 Plan de Pruebas en el Origen de DRE de Metano del Oxidante Térmico PARNEL 2026

Nomenclatura:

A _s	=	superficie de la chimenea en pies ²
B _{wo}	=	contenido de humedad del gas combustible, adimensional
C _{12%CO2}	=	carga de granos de material particulado, gr/dscf corregido al 12%
CO ₂ C	=	carga de granos de material particulado, gr/dscf
C _p	=	factor de calibración del tubo pitot, adimensional
D _n	=	diámetro de la boquilla en pulgadas
F	=	Factor F del combustible, dscf/MMBtu al 0% O ₂
H	=	presión diferencial en el orificio, iwg
I	=	% isocinético
M _n	=	masa de material particulado recogido, mg
M _i	=	índice de emisiones masivas de la especie i,
lb/hr MW	=	peso molecular del gas combustible, lb/lb-mole
M _{wi}	=	peso molecular de la especie i:
		SO ₂ : 64
		NO _x : 46
		CO: 28
		HC: 16
0	=	tiempo de la muestra, en minutos
ΔP	=	velocidad promedio en el cabezal, iwg = $(\sqrt{\Delta P})^2$
P _{bar}	=	presión barométrica, en pulgadas Hg
P _s	=	presión absoluta en la chimenea, en pulgadas Hg
P _{sg}	=	presión estática en la chimenea, iwbg
Q	=	índice de flujo en la chimenea húmeda en condiciones reales, wacfm
Q _{sd}	=	índice de flujo en la chimenea seca estándar, dscfm
SV	=	volumen molar específico de un gas ideal en condiciones estándar, ft ³ /lb-mole
T _m	=	temperatura del medidor, °R
T _{ref}	=	temperatura de referencia, °R
T _s	=	temperatura en la chimenea, °R
V _s	=	velocidad del gas de la chimenea, pies/seg.
V _{lc}	=	volumen de líquido recogido en los impactadores, ml
V _m	=	volumen del medidor seco no corregido, dcf
V _{mstd}	=	volumen del medidor seco en condiciones estándar, dscf
V _{wstd}	=	volumen de vapor de agua en condiciones estándar, scf
Y _d	=	coeficiente de calibración del medidor

APÉNDICE B ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

Apéndice B.1

Resumen del Programa de Aseguramiento de la Calidad

RESUMEN DEL PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

Como parte de la certificación ASTM D7036-04 de Montrose Air Quality Services, LLC (Montrose), Montrose está comprometido en proporcionar datos relacionados con las emisiones que estén completos, sean precisos, exactos, representativos y comparables. El programa y los procedimientos de aseguramiento de la calidad de Montrose están diseñados para asegurar que los datos cumplan o excedan los requerimientos de cada método de análisis para cada uno de estos puntos. El programa de aseguramiento de la calidad consiste en los siguientes puntos:

- Asignación de un funcionario de Aseguramiento de la Calidad Interno
- Desarrollo y uso de un Manual de Aseguramiento de la Calidad interno
- Capacitación del personal
- Mantenimiento y calibración de equipos
- Conocimiento de los métodos de prueba actuales
- Cadena de custodia
- Revisiones de aseguramiento de la calidad de los programas de análisis

Asignación de un funcionario de Aseguramiento de la Calidad Interno: Montrose asignó un Funcionario de Aseguramiento de la Calidad interno que es el responsable de administrar todos los aspectos del programa de aseguramiento de la calidad.

Manual Interno de Aseguramiento de la Calidad: Montrose ha elaborado un Manual de Aseguramiento de la Calidad de acuerdo con los requerimientos de ASTM D7036-04 y de las pautas emitidas por la EPA. El manual documenta y formaliza todos los esfuerzos de Aseguramiento de la Calidad de Montrose. El manual se modifica después de una revisión periódica y a medida que Montrose va agregando capacidades. El manual de Aseguramiento de la Calidad proporciona detalles sobre los puntos incluidos en este resumen.

Evaluación y Capacitación del Personal: La evaluación y capacitación del personal es esencial para la producción de resultados de análisis de alta calidad. Los programas de capacitación de Montrose incluyen:

- Un requerimiento de personal técnico para que lea y comprenda los métodos de análisis realizados
- Un requerimiento de personal técnico para que lea y comprenda el manual de Aseguramiento de la Calidad de Montrose
- Evaluación y capacitación interna
- Reuniones de Aseguramiento de la Calidad
- Análisis externos cuando estén disponibles
- Mantenimiento de registros de capacitación.

Mantenimiento y Calibración de Equipos: Todos los equipos de laboratorio y de campo utilizados como parte de los programas de medición de emisiones de Montrose se guardan conforme a las recomendaciones del fabricante. Un resumen de los programas de mantenimiento de los equipos principales se resume en la Tabla 1. Además del mantenimiento de rutina, se realizan calibraciones en todos los equipos de toma de muestras cumpliendo con los procedimientos detallados en el método de análisis correspondiente. Los intervalos y las técnicas para la calibración de los componentes principales de los equipos se resumen en la Tabla 2. La técnica de calibración podrá variar para cumplir con los requerimientos de la agencia reguladora.

Conocimiento de los Métodos de Análisis Actuales: Montrose mantiene copias actualizadas de los Manuales y de las Reglas y Regulaciones de los Análisis en el Origen de EPA, ARB y SCAQMD.

Cadena de Custodia: Montrose mantiene documentación de la cadena de custodia de todas las hojas de datos y muestras. Las muestras se guardan en un lugar bajo llave al que puede acceder únicamente personal que realiza los análisis en el origen de Montrose. Las hojas de datos las guardan en custodia quienes las originan, el gerente del programa o en un lugar bajo llave hasta que regresan a la oficina de Montrose. Los datos electrónicos del campo se duplican para que haya una copia de seguridad en medios de almacenamiento seguro. Las hojas de datos originales se utilizan para informar la preparación y cualquier agregado se inicializa y se fecha.

Revisiones de Aseguramiento de la Calidad: Las revisiones periódicas de campo, de laboratorio y de los informes las realiza el coordinador de Aseguramiento de la Calidad interno. Periódicamente se revisan los planes de los análisis para asegurar que se seleccionen los métodos de análisis correctos y se revisan los informes para asegurar que se hayan seguido los métodos y que cualquier desviación de los métodos se justifique y se documente.

Información Requerida por ASTM D7036-04

Declaración de Incertidumbre

Montrose está calificado para conducir este programa de análisis y ha establecido un sistema de gestión de la calidad que permitió la acreditación con la Norma D7036-04 de ASTM (Práctica Estándar para la Competencia de Organismos de Elaboración de Análisis de Emisiones del Aire). Montrose participa en evaluaciones funcionales anuales para cumplir con D7036-04 que realiza la Asociación Americana de Acreditación de Laboratorios (A2LA). Todos los análisis realizados por Montrose son supervisados en el sitio por lo menos por una Persona Calificada (QI) como se define en la Sección 8.3.2 de D7036-04. Los objetivos de calidad de los datos para estimar la incertidumbre de la medición dentro de los límites documentados en los métodos de análisis se cumplen utilizando protocolos de análisis aprobados para cada proyecto, como se define en D7036-04 en las Secciones 7.2.1 y 12.10. En el apéndice de los informes se presenta información adicional de aseguramiento de la calidad.

Datos sobre el Desempeño

Los datos sobre el desempeño están disponibles para su revisión.

Personal Calificado

Hay presente una persona calificada (QI), definida por la realización de una prueba externa o interna sobre los métodos para realizar los análisis, en cada evento de análisis.

Entrada a la Planta y Requerimientos de Seguridad

Entrada a la Planta

Todo el personal que realiza análisis debe registrarse en la guardia en la puerta de entrada o en otra área designada. Los detalles específicos los proporciona el centro y el gerente del proyecto.

Requerimientos de Seguridad

Todo el personal debe tener los siguientes equipos de protección personal (PPE) y debe usarlos donde esté designado:

- Casco
- Gafas de Seguridad
- Botas con Punta de Acero
- Protección Auditiva
- Guantes
- Guantes para Alta Temperatura (si son necesarios)
- Ropa Resistente a Llamas (si es necesaria).

Se cumplen las siguientes medidas de seguridad:

- Buena limpieza
- SDS para todos los materiales peligrosos del sitio
- Confinarse a las áreas necesarias (plataforma de pila, laboratorio móvil, sistema de adquisición de datos CEMS, sala de control, áreas administrativas)
- Conocimiento de los procedimientos de evacuación

Cada centro proporcionará capacitación de seguridad específica de la planta.

TABLA 1
PROGRAMA DE MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

Equipos	Límites de Aceptación	Frecuencia del Servicio	Métodos de Servicio
Bombas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de pérdidas 2. Capacidad de los fabricantes de extracción por aspersión y flujo 	Como lo recomienda el fabricante	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspección visual 2. Limpiar 3. Repuestos 4. Revisión de Fugas
Medidor de Flujo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Movimiento mecánico libre 	Como lo recomienda el fabricante	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspección visual 2. Limpiar 3. Calibrar
Instrumentos para la Toma de Muestras	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de Malos Funcionamientos 2. Respuesta adecuada a cero gas patrón 	Como lo recomienda el fabricante	Como lo recomienda el fabricante
Tanques Integrados para la Toma de Muestras	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de pérdidas 	Depende de la naturaleza del uso	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpiar a vapor 2. Revisión de Fugas
Sistema de Toma de Muestras en Furgoneta Móvil	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de pérdidas 	Depende de la naturaleza del uso	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambio de filtros 2. Cambio de secador de gas 3. Revisión de Fugas 4. Revisa si el sistema está contaminado
Líneas de Toma de Muestra	<ol style="list-style-type: none"> 1. Degradación de la muestra menos del 2% 	Después de cada serie de análisis	<ol style="list-style-type: none"> 1. Secar soplando con gas inerte por la línea hasta que quede seco

TABLA 2
REQUERIMIENTOS DE CALIBRACIÓN DE EQUIPOS PRINCIPALES PARA LA TOMA DE MUESTRAS

Equipos para la Toma de Muestras	Frecuencia de la Calibración	Procedimiento de Calibración	Criterios Aceptables para la Calibración
Analizadores Continuos	Antes y Después de Cada Día de Análisis	Prueba de error de calibración de 3 puntos	< 2% de rango del analizador
Analizadores Continuos	Antes y Después de Ejecutar Cada Análisis	Control de tendencia del sistema de toma de muestras de 2 puntos	< 5% de rango del analizador
Analizadores Continuos	Después de Ejecutar Cada Análisis	Determinación de la desviación del analizador de 2 puntos	< 3% de rango del analizador
Sistema CEMS	Al Inicio de Cada Día	revisión de fugas	Reducción de < 1 pulg. Hg en 5 min. a > 20 pulg. Hg
Analizadores Continuos	Semestralmente	Linealidad de 3 puntos	< 1% de rango del analizador
Analizador de NO _x	Diariamente	Eficiencia de conversión de NO ₂ -> NO	> 90%
Medidores de Presión Diferencial (excepto para manómetros)	Semestralmente	Factor de corrección basado en un comparativo de 5 puntos con el estándar	± 5%
Medidores de Presión Diferencial (excepto para manómetros)	Quincenal	Comparativo de 3 puntos con el estándar, sin factor de corrección	± 5%
Barómetro	Semestralmente	Ajustado a mercurio en vidrio o Estación de Servicio Meteorológico Nacional	± 0.1 pulgadas Hg
Medidor de Gas Seco	Semestralmente	Control de calibración en 4 índices de flujo utilizando el estándar rastreado NIST	± 2%
Medidor de Gas Seco	Quincenal	Control de calibración en 2 índices de flujo utilizando el estándar rastreado NIST	± 2% de factor semestral
Orificio del Medidor de Gas Seco	Anualmente	Calibración de 4 puntos para ΔH@	--
Sensores de Temperatura	Semestralmente	Calibración de 3 puntos vs. estándar rastreado NIST	± 1.5%

Nota: Se utilizan los requerimientos de calibración que cumplan con los requerimientos de la agencia reguladora aplicables.

Apéndice B.2

Certificaciones de SCAQMD y STAC

Waste Connections – Chiquita Canyon Landfill
2026 PARNEL Thermal Oxidizer Methane DRE Source Test Plan



September 18, 2025

Mr. John Peterson
Montrose Air Quality Services, LLC
1631 E. Saint Andrew Place
Santa Ana, CA 92705

Subject: LAP Approval Notice
Reference # 96LA1220

Dear Mr. Peterson:

We have completed our review of Montrose Air Quality Services' renewal application under the South Coast AQMD Laboratory Approval Program (LAP). We are pleased to inform you that your firm is approved for the period beginning September 30, 2025, and ending September 30, 2026, for the following methods, subject to the requirements in the LAP Conditions For Approval Agreement and conditions listed in the attachment to this letter:

South Coast AQMD Methods 1-4
South Coast AQMD Methods 10.1 and 100.1
South Coast AQMD Methods 5.1, 5.2, 5.3, 6.1 (Sampling and Analysis)
South Coast AQMD Methods 25.1 and 25.3 (Sampling)
Rule 1121/ 1146.2 Protocol
Rule 1420/1420.1/1420.2 – (Lead) Source and Ambient Sampling
USEPA CTM-030 and ASTM D6522-00

Your LAP approval to perform nitrogen oxide emissions compliance testing for Rule 1121/ 1146.2 Protocols includes satellite facilities located at:

McKenna Boiler 1510 North Spring Street Los Angeles, CA 90012	Noritz America Corp. 11160 Grace Avenue Fountain Valley, CA 92708	Ajax Boiler, Inc. 2701 S. Harbor Blvd. Santa Ana, CA 92704
VA Laundry Bldg., Greater LA Healthcare Sys. 508 Constitution Avenue Los Angeles, CA 90049	So Cal Gas – Engr Analysis Ctr, Bldg H 8101 Rosemead Blvd Pico Rivera, CA 90660	

Thank you for participating in the LAP. Your cooperation helps us to achieve the goal of the LAP: to maintain high standards of quality in the sampling and analysis of source emissions. You may direct any questions or information to me by telephone at (909) 396-2476, or via e-mail at ceckerle@aqmd.gov.

Sincerely,

Colin Eckerle
Program Supervisor
Source Test Engineering

CE/ce
Attachment
250918 LapRenewal.doc



American Association for Laboratory Accreditation

Accredited Air Emission Testing Body

A2LA has accredited

MONTROSE AIR QUALITY SERVICES

In recognition of the successful completion of the joint A2LA and Source Evaluation Society (SES) evaluation process, this laboratory is accredited to perform testing activities in compliance with ASTM D7036:2004 - Standard Practice for Competence of Air Emission Testing Bodies.



Presented this 23rd day of January 2026.

Mr. Trace McInturff, Vice President, Accreditation Services
For the Accreditation Council
Certificate Number 3925.01
Valid to February 29, 2028

This accreditation program is not included under the A2LA ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Apéndice B.3

Declaración de Sin Conflicto de Intereses

DECLARACIÓN DE NO HABER CONFLICTO DE INTERESES COMO LABORATORIO DE ANÁLISIS INDEPENDIENTE

(A ser completada para el representante de la empresa que realiza las pruebas en el origen y se incluye en el informe de pruebas en el origen)

La empresa de análisis en el origen analizó las siguientes instalaciones y equipos y están sujetos a la siguiente declaración:

Código de Identificación de las Instalaciones:	<u>119219</u>
Fechas en las que se Realizaron las Pruebas:	<u>Plan de Análisis</u>
Nombre de las Instalaciones:	<u>Vertedero de Chiquita Canyon</u>
Dirección de los Equipos:	<u>29201 Henry Mayo Drive Castaic, California 91384</u>
Equipos Testeados:	<u>Oxidante Térmico Parnel</u>
Código de Identificación del Equipo, A/N, P/N:	<u>A/N:663634</u>

Declaro, como su representante autorizado legalmente, que la empresa que analiza los análisis de:

Empresa que Realiza las Prueba en el Origen: Montrose Air Quality Services, LLC
Domicilio Comercial: 1631 E. St. Andrew Pl.
Santa Ana, California 92705

es un "Laboratorio de Análisis Independiente", como lo define la **Regla 304(k) del Distrito:**

Para los propósitos de esta Regla, cuando se utiliza un laboratorio de análisis independiente con el propósito de establecer el cumplimiento de las reglas del Distrito o para obtener un permiso del Distrito para operar, el laboratorio debe cumplir con los siguientes criterios:

- (1) *El laboratorio de análisis no debe tener ningún interés financiero en la empresa o en las instalaciones que se están analizando ni en la casa matriz ni en ninguna subsidiaria de la misma -*
- (2) *Ni la empresa ni las instalaciones que se analizan, ni la casa matriz ni ninguna de sus subsidiarias deben tener un interés financiero en el laboratorio que realiza los análisis;*
- (3) *Ni las empresas o instalaciones responsables de la emisión de cantidades importantes de contaminantes liberados a la atmósfera, ni sus casas matrices ni ninguna de sus subsidiarias debe tener un interés financiero en el laboratorio que realiza los análisis; y*
- (4) *El laboratorio que realiza los análisis no debe estar asociado, no debe ser dueño ni debe depender, ni en su totalidad ni en parte, del contratista que proporcionó o instaló equipos (básicos o de control) o sistemas de monitoreo o que esté proporcionando mantenimiento de equipos o sistemas de monitoreo instalados para la empresa que se está evaluando.*

Además, declaro que los contratos o acuerdos celebrados por la empresa que realiza los análisis en el origen y las instalaciones a las que se hace referencia arriba o sus contratistas designados, ya sean verbales o escritos, no dependen del resultado de los análisis en el origen ni de la información de los análisis en el origen proporcionados al SCAQMD.

Firma: _____

Fecha: 3/03/2026

Pete San Juan

Gerente de Proyectos de Clientes

(714) 279-6777

3/03/2026

(Nombre)

(Cargo)

(Teléfono)

(Fecha)

APÉNDICE C

PLAN DE SEGURIDAD DEL SITIO



MANUAL DEL PLAN DE SEGURIDAD DEL SITIO

Proyecto: PROJ-065112

Cliente: Waste Connections

Ubicación: Vertedero de Chiquita

Unidades: Oxidante Térmico PARNEL

Gerente del Proyecto del Cliente: Pete San Juan

Fecha de revisión: 21 de enero de 2022

Plan de Seguridad del Sitio y Propósito e Instrucciones del JHA

Propósito

La seguridad del empleado es la mayor prioridad para Montrose Environmental Group. Todos los empleados deben ser capacitados para evaluar y mitigar peligros. El Gerente del Distrito y el Gerente del Proyecto son los responsables de asegurarse de que todos los peligros se hayan identificado y gestionado correctamente. Todos los empleados tienen la Autoridad de Parar el Trabajo en todas las situaciones en las que un empleado crea que él mismo o un compañero de trabajo no puede realizar un trabajo de forma segura o si hay alguna tarea para la que no estén debidamente capacitados.

El Plan de Seguridad del Sitio (SSP) fue desarrollado para ayudar a los equipos de evaluación de Montrose a identificar peligros y físicos y para la salud y a determinar cómo se gestionarán los peligros. Además, el SSP ayudará a cada cuadrilla a manejar la seguridad de los empleados, proporcionando procedimientos e información para casos de emergencia. El manual contiene varios formularios de seguridad que podrán ser necesarios en el campo.

Instrucciones

El SSP consiste de lo siguiente:

1. Un Plan para Realizar Pruebas Antes de la Movilización - Que debe ser completado en su totalidad por el Gerente del Proyecto del Cliente antes de realizar las pruebas.
2. Un Análisis de Peligros del Trabajo es un formulario estandarizado de dos páginas para completar, que se utiliza para evaluar los peligros y los controles particulares de la tarea/del sitio. El formulario además incluye un tema diario con herramientas y una revisión diaria de los peligros, que aprueba el equipo. El Gerente del Proyecto del Cliente es el responsable de completar el formulario JHA hasta la sección 8. Al llegar al sitio de análisis, el equipo revisa si el formulario está correcto, realiza las correcciones necesarias y completa el resto del JHA. La Sección 9 requiere que se identifiquen por lo menos tres tareas, peligros y controles para el proyecto. Cada miembro del equipo tiene la opción de conversar sobre si se deben realizar cambios o si se debe agregar algo al JHA y debe ser aprobado en el formulario de Análisis de Peligros del Trabajo en conformidad y se debe firmar la Sección 10. El JHA debe modificarse cuando cambien las condiciones. Es necesario realizar una reunión diaria con herramientas, sobre un tema diario, además de una revisión del análisis de peligros, durante todo el tiempo que duren las pruebas. Puede agregarse al paquete del SSP una hoja adicional con el tema de las herramientas y las firmas.
3. Matriz de Control de Peligros - contiene información útil sobre controles tanto de ingeniería como administrativos que puede utilizar la cuadrilla para reducir o eliminar los peligros que hayan observado, además de los equipos de protección personal que puedan ser necesarios.
4. Plan de Acción de Emergencia - El Supervisor del Trabajo / Gerente del Proyecto del Cliente (CPM) completa el formulario del Plan de Acción de Emergencia y se asegura de que todos los empleados estén familiarizados con los procedimientos de emergencia y evacuación de las instalaciones, los puntos de reunión/concentración, los sistemas de alertas y las señalizaciones, antes de que comience el trabajo. En el caso de una situación/evacuación de emergencia, el Supervisor del Trabajo / CPM mantendrá una lista de personas y será el responsable de contar a todos los empleados. El Supervisor del Trabajo / CPM se asegurará de que se complete este Formulario del Plan de Acción de Emergencia, que se comunique a todos los empleados, se firme y se publique.
5. Otros Formularios, que correspondan
 - a. Formulario de Inspección de Ascensores de MEWP
 - b. Formulario de Prevención de Estrés por Calor en Base al Índice de Calor
 - c. Formulario de Horarios Extendidos

Plan de Seguridad del Sitio y Propósito e Instrucciones del JHA

El SSP es un documento dinámico. El Gerente del Proyecto deben actualizar continuamente sus SSPs a medida que vaya teniendo información nueva y hayan cambiado las condiciones o si se presentan peligros nuevos.

Cada SSP que se complete debe guardarse con el Plan de Análisis en la oficina, durante un período de 3 años. Habrá un proceso de auditoría desarrollado para los Planes de Seguridad del Sitio.

INFORMACIÓN SOBRE EL ESTUDIO PREVIO A LA MOVILIZACIÓN

NOMBRE/UBICACIÓN DEL PROYECTO: Vertedero de Chiquita PROYECTO No.: PROJ-065112
 FECHA DEL ANÁLISIS: 1/4/2026 GERENTE DEL PROYECTO: Pete San Juan
 ALCANCE DE LAS PRUEBAS: Eficiencia de Destrucción de Metano (DRE)
 CONTACTO EN EL SITIO: Nombre: Dylan Smith Teléfono de Contacto: _____

Tipo de Origen: Origen Nuevo: Se Vuelve a Visitar: No. de Proyecto/Fecha/Técnico: Por determinarse

Servicios Eléctricos Activados por Carbón Planta de Etanol: _____ Fabricante del Producto Químico de _____

Planta de Hornos de Cemento/Cal: Fabricante de Especialidad de: _____ Otros: Vertedero

Composición de Efluentes Prevista – marque todos los que correspondan y complete la concentración esperada en ppm/%

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CO	NO _x	SO ₂	VOC	otros

Si indica otros, explique: _____

Inflamable: _____ **Tóxico:** _____ **Corrosivo:** _____ **Polvo:** _____

Controles de Ingeniería a ser Implementados:

Equipos de Seguridad Adicionales Requeridos:

Monitores de gas personales: _____

Protección Respiratoria:

Medio Rostro Rostro Completo Filtros HEPA Aire Suministrado: _____ (Aprobación del Departamento de Seguridad)

Temperaturas Aproximadas del Gas Combustible, (F)

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
menos de 210	210 a 450	450 a 950	más de 950	otro

Si indica otros, explique: _____

Presión Aproximada del Conducto, (iwg):

<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
menos de -3	-3 a +3	+3 a +7	más de +7	otro

Si indica otros, explique: _____

INFORMACIÓN SOBRE EL ESTUDIO PREVIO A LA MOVILIZACIÓN

Ubicación de la Toma de Muestra: Puerto de la Chimenea x Puerto del Conducto x

Altura Aproximada de la Plataforma de Toma de Muestra, (pies)

menos de 6

6 a 50

50 a 100

más de 100

otro

Si indica otros, explique: _____

Acceso y Protección:

Elevadores: _____ Escaleras: _____ Elevador MEWP: x Andamios: _____ Grúa Elevadora de Equipos: _____

Barandas: _____ Placa de refuerzo: _____ Puntos de Unión con Diseño de Ingeniería: _____ Escudo de Calor: _____

Otros: _____

Describe cómo se movilizarán los equipos hasta el sitio de toma de muestras:

Laboratorio móvil

Información Adicional:

Límites Reglamentarios para Productos Químicos de Efluentes

Nombre del Gas	Fórmula Química	Cal OSHA PEL ¹ (ppm)	Cal OSHA STEL ² (ppm)	NIOSH REL TWA ³ (ppm)	Cal OSHA Tope (ppm)	IDLH ⁴ (ppm)
Monóxido de Carbono	CO	25	200	35	200	1,200
Óxido Nítrico	NO _x	25	ND ⁵	25	ND	100
Dióxido de azufre	SO ₂	2	5	2	ND	100
Cloruro de Hidrógeno	HCl	0.3	2	ND	2	50
Ácido Sulhídrico	H ₂ S	10	15	10 (10 min.) ^C	50	100

Límite de Exposición Permissible (PEL) de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional de California (OSHA) en base a un turno de 8 horas;

2: Límite de Exposición de Corto Plazo (STEL) de Cal OSHA en base a un período de 15 minutos;

3: Límite de Exposición Recomendado (REL) del Instituto Nacional de Seguridad y Salud Ocupacional (NIOSH) Promedio Ponderado en el Tiempo (TWA) en base a un turno de 8 horas;

4: Inmediatamente Peligroso para la Vida o la Salud (IDLH);

5: No Definido (ND);

C: Límite Tope - Límite de exposición humana máximo permitido para una sustancia transportada en el aire o gaseosa, que no debe excederse, ni siquiera momentáneamente.

Elaborado por: Pete San Juan

Fecha: 25/02/2026

Supervisado por: Pete San Juan

Fecha: 25/02/2026

1. Cliente		Nombre del Contacto		Fecha	
Instalaciones		SSP Escrito por		GP	
Representante del Cliente		Todos los peligros y las medidas de mitigación deben documentarse. Si este JHA no abarca todos los peligros identificados, utilice la Sección 9 para documentar esa información.			
Preparación del Trabajo <input type="checkbox"/> Se Completó el Recorrido a Pie por el Sitio de Trabajo <input type="checkbox"/> Se Completó la Capacitación Específica del Sitio <input type="checkbox"/> Se Recibió del Cliente el Permiso de Trabajo Seguro					
Si se espera que el índice de calor supere los 91°, complete el Formulario de Prevención de Estrés por Calor.					

2. Información de las Instalaciones/Preparación para Emergencias

Si se necesita atención médica que no es de emergencia, llame al No. de AXIOM: 877-502-9466.

No. de Emergencia de la Planta _____ Persona Certificada en Primeros Auxilios: _____

Ubicación del EMS _____ Vías de Evacuación _____ Punto de Encuentro _____

Ubicación del Refugio para Malas Condiciones Climáticas _____ Ubicación de las Estaciones de Lavado de Ojos y Duchas de Seguridad _____

Operativo: Sí No

Información de Origen: (indique el tipo): _____

Temperatura del Gas de la Chimenea (°F) _____ Presión del Gas de la Chimenea ("H₂O) _____ Componentes del Gas de la Chimenea: _____

¿Potencial de Inhalación de Gas de la Chimenea? Sí No Si responde sí, Indique los Productos Químicos Peligrosos. _____

3. Riesgo de Error

<input type="checkbox"/> Presión de Tiempo	<input type="checkbox"/> Ubicación de Trabajo Remoto	<input type="checkbox"/> Turno de > 12 horas	<input type="checkbox"/> Trabaja > 8 días consecutivos
<input type="checkbox"/> Falta de Procedimientos	<input type="checkbox"/> Temperaturas extremas, vientos de >30 mph	<input type="checkbox"/> Enfermedad física/Fatiga	<input type="checkbox"/> Guías de trabajo vagas
<input type="checkbox"/> Actividad Monótona	<input type="checkbox"/> Primer día de trabajo después de una licencia	<input type="checkbox"/> Varios sitios de trabajo	<input type="checkbox"/> Otro: _____

4. Peligros Físicos

Peligros por Polvo Quemadura Térmica Peligros Eléctricos Iluminación Inadecuada Resbalones y Tropiezos Protección de Manos	Controles de Peligros <input type="checkbox"/> Máscara para Polvos <input type="checkbox"/> Gafas de Seguridad <input type="checkbox"/> Otro: _____ <input type="checkbox"/> Guantes para Trabajos Calientes <input type="checkbox"/> Escudos contra el Calor <input type="checkbox"/> Otra Ropa de Protección: _____ <input type="checkbox"/> Conexiones Protegidas de Elementos <input type="checkbox"/> GFCI Externo <input type="checkbox"/> Otro: _____ <input type="checkbox"/> Requerimiento de Clasificación XP <input type="checkbox"/> Requerimiento Intrínsecamente Seguro <input type="checkbox"/> Instalación de Iluminación Temporal <input type="checkbox"/> Faros <input type="checkbox"/> Limpieza <input type="checkbox"/> Área con Barricada <input type="checkbox"/> Otro: _____ <input type="checkbox"/> Guantes Resistentes a Cortes <input type="checkbox"/> Puntos de Pinchadura <input type="checkbox"/> General <input type="checkbox"/> Eléctrico <input type="checkbox"/> Resistente a Impactos <input type="checkbox"/> Otro: _____
---	---

Potenciales Peligros a Considerar

Permisos Secundarios Trabajar en Altura Observe también la Sección 7 Eléctricos Elevaciones Respiratorio Observe también la Sección 8	<input type="checkbox"/> Trabajo en Calor <input type="checkbox"/> Espacio Confinado <input type="checkbox"/> Excavación <input type="checkbox"/> Caída de objetos <input type="checkbox"/> Protección contra caídas <input type="checkbox"/> Protección de zona de caídas <input type="checkbox"/> Calificaciones de carga de plataformas <input type="checkbox"/> Inspección de andamios <input type="checkbox"/> Inspección de escaleras <input type="checkbox"/> Barricadas para equipos <input type="checkbox"/> Cable/conector expuesto <input type="checkbox"/> Verifique la conexión a tierra de los equipos <input type="checkbox"/> Arco Eléctrico <input type="checkbox"/> Plan para elevaciones en grúa <input type="checkbox"/> Inspección de plataformas <input type="checkbox"/> Líneas de amarre utilizadas <input type="checkbox"/> Grúas de elevación en el lugar <input type="checkbox"/> Exposición imprevista <input type="checkbox"/> Productos Químicos <input type="checkbox"/> Polvo (combustible) <input type="checkbox"/> PEL proporcionado <input type="checkbox"/> Cartuchos o aire suministrado disponible <input type="checkbox"/> Equipos de detección de gases
---	---

5. Equipos de Protección Personal Requeridos

<input type="checkbox"/> Cascos	<input type="checkbox"/> Gafas de Seguridad	<input type="checkbox"/> Zapatos/Botas con Punta de Seguridad	<input type="checkbox"/> Protección Auditiva	<input type="checkbox"/> Supervisor de Seguridad
<input type="checkbox"/> Chalecos de Alta Visibilidad	<input type="checkbox"/> Arnés/Acollador*	<input type="checkbox"/> Gafas de Seguridad	Tipo de Monitor Personal: _____	
<input type="checkbox"/> Guardas para Metatarso	<input type="checkbox"/> Guantes para Calor	<input type="checkbox"/> Escudo Facial	Tipo de Respirador: _____	
<input type="checkbox"/> Nomex/FRC	<input type="checkbox"/> Otros Equipos de Protección Personal: _____			

Otros Peligros en el Lugar de Trabajo

6. Procedimientos Críticos – marque todos los que correspondan – *indica que el cliente debe completar o recoger otro formulario

Prevención de Estrés por Calor*
 Espacio Confinado*
 MEWP*
 Trabajo en Techos
 Trabajo en Andamios
 Trabajo en Climas Fríos
 Control de Energía Peligrosa*
 Exposición por Monitoreo
 Otro: _____

7. Trabajar en Altura

Protección de Caídas
 Barandas Fijas/Rodapiés
 Prevención de Caídas de Equipos de Protección Personal
 Sistema de Líneas de Advertencia
 Protección contra Caída de Objetos
 Barricadas
 Redes
 Limpieza
 Herramientas Atadas con Cuerdas
 Manta o Lona para Atajar Cosas
 Comunicación de Peligros de Caídas
 Operarios Contiguos/En Altura
 Contacto del Contratista
 Contacto del Cliente

8. Otras Consideraciones

Peligros Ambientales - Servicio Meteorológico

Calor/Frío
 Iluminación
 Lluvia
 Nieve
 Hielo
 Tornado
 Velocidad del Viento
 Pasos para Mitigar: _____

Planificación de la Seguridad Eléctrica

Conexión de la Planta: 110V
 220/240V
 480V
 Generador
 Cableado en el panel
 Área Clasificada como Eléctrica: Sí
 No
 Remolque Conectado a Tierra: Sí
 No
 Enganche: _____
 Responsabilidad Eléctrico Tipo Enchufe: _____

Lista de Productos Químicos Peligrosos

Acetona
 Ácido Nítrico
 Peróxido de Hidrógeno
 Gases Comprimidos
 Hexano
 Ácido Sulfúrico
 Alcohol Isopropílico
 Gas Inflamable
 Tolueno
 Ácido Clorhídrico
 Nitrógeno Líquido
 Gas No Inflamable
 H2S
 Monóxido de Carbono

Otros Productos Químicos: _____

Pasos para la Mitigación: _____

Vida Silvestre/Fauna en el Área

Hiedra Venenosa
 Roble Venenoso
 Insectos: _____
 Vida Silvestre: _____
 ¿Personal con alergias conocidas a picaduras de abejas o a otros alérgenos?
 Sí

 No

9. Peligros Observados y Medidas de Mitigación

Tarea	Potenciales Peligros	Medidas de Mitigación
•	1	1
	2	2
	3	3
•	1	1
	2	2
	3	3
•	1	1
	2	2
	3	3
•	1	1
	2	2
	3	3

FORMULARIO DEL PLAN DE ACCIÓN DE EMERGENCIA

El Supervisor del Trabajo / Gerente del Proyecto del Cliente (CPM) se asegura de que todos los empleados estén familiarizados con los procedimientos de emergencia y evacuación de las instalaciones, los puntos de reunión/concentración, los sistemas de alertas y las señalizaciones, antes de que comience el trabajo. En el caso de una situación/evacuación de emergencia, el Supervisor del Trabajo / CPM mantendrá una lista de personas y será el responsable de contar a todos los empleados. El Supervisor del Trabajo / CPM se asegurará de que se complete este Formulario del Plan de Acción de Emergencia, que se comunique a todos los empleados y se publique.

- Primero debe cumplir con el plan de acción de emergencia del cliente e informar a su Supervisor inmediatamente.
- Si el incidente representa un riesgo de muerte, **LLAME AL 911 INMEDIATAMENTE**
- Si se necesita atención médica de emergencia, llame al número del Plan Médico de AXIOM: 877-502-9466.

1	Supervisor del Trabajo de MEG / Nombre del CPM:	
2	Supervisor del Trabajo de MEG / Número de Teléfono del CPM:	
3	Supervisor de Seguridad del Trabajo de MEG (si corresponde):	
4	Número de Teléfono del Supervisor de Seguridad del Trabajo de MEG:	
5	Número de Teléfono de Emergencia de la Planta:	
6	Número de Teléfono del Hospital/la Clínica Local:	
7	Canal de Radio para Operaciones de Emergencia:	
8	Nombre de la Persona de Contacto No. 1 de la Planta:	
9	Número de Teléfono de la Persona de Contacto No. 1 de la Planta:	
10	Nombre de la Persona de Contacto No. 2 de la Planta:	
11	Número de Teléfono de la Persona de Contacto No. 2 de la Planta:	
12	Lugar del Punto de Reunión Designado:	
13	Vías de Evacuación:	
14	Ubicación del Refugio para Condiciones Climáticas Severas:	
15	Ubicación de la Estación de Lavado de Ojos y de las Duchas de Seguridad.	
16	El Kit de Primeros Auxilios se encuentra Ubicado en:	
17	El Matafuegos se encuentra Ubicado en:	

MAPA DE EVACUACIÓN Y REUNIÓN PARA EMERGENCIAS

1	Nombre de las Instalaciones:	
2	Alarma de las Instalaciones (Círculo):	SÍ o NO
3	Tonos de las Alarmas:	<i>INCENDIO:</i> _____; <i>PRODUCTO QUÍMICO/GAS:</i> _____; <i>REFUGIARSE EN EL LUGAR:</i> _____; <i>EVACUAR:</i> _____; <i>OTROS:</i> _____;
4	Descripción de los Refugios Designados:	
5	Descripción de los Puntos de Reunión Designados:	



Dibuje aquí el mapa de evacuación y reunión

FORMULARIO DEL PLAN DE ACCIÓN DE EMERGENCIA Y REVISIÓN DEL MAPA DE REUNIÓN ANTE UNA EVACUACIÓN
Nombres de las Cuadrilla y Firmas

Aclaración:	Firma:	Fecha:	Aclaración:	Firma:	Fecha:

Formulario de Inspección Diaria de Ascensores de MEWP

Deben completarse todas las verificaciones antes de cada turno de trabajo, antes de operar el elevador MEWP. Esta lista de control debe utilizarse al inicio de cada turno o después de 6 a 8 horas de uso.

No. de Modelo de Elevador MEWP:	Número de Serie:
Marca:	Alquilado o Propio:

- Marque "Sí" si un elemento es adecuado, operativo y seguro.
- Marque "No" para indicar que es necesaria una reparación u otra acción correctiva antes de su uso.
- Marque "N/A" para indicar "No Aplica".

Elementos a ser Inspeccionados	Sí	No	N/A
1. Todos los componentes del elevador MEWP están en condiciones de funcionamiento (es decir que no tienen partes flojas o que faltan partes, mangueras rotas o sueltas, etc.) - si algo puede aflojarse fácilmente a mano, entonces no es suficiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. El nivel de líquido hidráulico es suficiente, con la plataforma completamente bajada	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. La presión del sistema hidráulico (observe las especificaciones del fabricante) es aceptable. Si la presión es baja, determine la causa y repare conforme a los procedimientos aceptados, detallados en el manual de servicio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Tuercas de neumáticos y ruedas (para confirmar que estén firmes)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Mangueras y cables (es decir, zonas gastadas o excoiación)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Barandas de plataformas o puerta de seguridad (sin daños presentes)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Pasadores de pivote bien sujetos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Las soldaduras no están agrietadas y los miembros estructurales no están doblados ni rotos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Las advertencias y las etiquetas con instrucciones son legibles y están aseguradas y está claramente marcada la capacidad de carga.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. El Manual de Instrucciones del Fabricante está presente dentro del cubo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11. Los controles básicos (interruptores y botones para presionar) pueden operarse correctamente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12. Las condiciones de la plataforma son seguras (por ejemplo, no están resbaladizas)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13. Hay matafuegos, montados y completamente cargados, dentro del cubo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14. Los faros, la luz estroboscópica de seguridad y la alarma de respaldo están funcionales	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15. El lugar de trabajo está libre de peligros (líneas eléctricas en altura, obstrucciones, superficies niveladas, fuertes vientos, etc.) *No opere los equipos si los vientos superan las 20 mph, a menos que lo especifiquen las recomendaciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nombre y Firma del Operador	Ubicación	Fecha
Nombre y Firma del Controlador de Campo	Ubicación	Fecha

Inspecciones de Arneses:

Nombre en Imprenta	Firma	Fecha
Nombre en Imprenta	Firma	Fecha
Nombre en Imprenta	Firma	Fecha

Auditoría de Seguridad de Horarios Extendidos

Número de Proyecto: _____ Fecha: _____ Hora: _____

Cuando se espera que un proyecto se extienda por más de 14 horas en un día, debe completarse este formulario para evaluar la condición de la cuadrilla y la seguridad del ambiente de trabajo.

El permiso para proceder con horarios de trabajo extendidos debe provenir del Gerente del Distrito (DM) o del vicepresidente Regional (RVP). Los RVPs técnicos pueden autorizar el avance si están en el campo o si están gestionando el proyecto.

1. Realice la reunión de la cuadrilla de prueba Iniciales de la cuadrilla que realiza las pruebas: _____

El líder de la cuadrilla que realiza las pruebas debe buscar señales de lo siguiente en sus cuadrillas:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Irritabilidad • Falta de motivación • Dolores de cabeza • Vértigo | <ul style="list-style-type: none"> • Fatiga • Depresión • Menor alerta, falta de concentración y memoria |
|--|---|

El líder de las pruebas debe evaluar los problemas ambientales y peligrosos:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Temperatura y clima • Iluminación • Trabajar en Altura | <ul style="list-style-type: none"> • Grúas de Elevación • Equipos de Protección Personal (es decir, respiradores, etc.) • Concentración de contaminantes en el aire ambiental (SO₂, H₂S, etc.) |
|--|---|

2. Informe al DM o RVP

El PM debe ponerse en contacto con el DM o RVP para conversar sobre los problemas de seguridad que puedan surgir debido a un período de trabajo extendido. Si el DM actúa como PM en el sitio de trabajo, debe ponerse en contacto con el RVP. Durante este tiempo, pueden ponerse de acuerdo sobre cómo proceder. Los elementos que deben tratarse incluyen:

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Motivo del horario extendido • Motivo de la demora <ul style="list-style-type: none"> ▪ Limitaciones en la producción • Clima Limitante |
|---|

3. Comuníquese con el cliente

El PM, DM o RVP debe conversar con el cliente sobre cualquier problema de seguridad identificado y sobre las necesidades del cliente y deben ponerse de acuerdo en cómo proceder. La conversación también debe incluir el período de descanso apropiado necesario antes de que comience el turno laboral del día siguiente. También se debe informar al DM y/o a un RVP la decisión final.

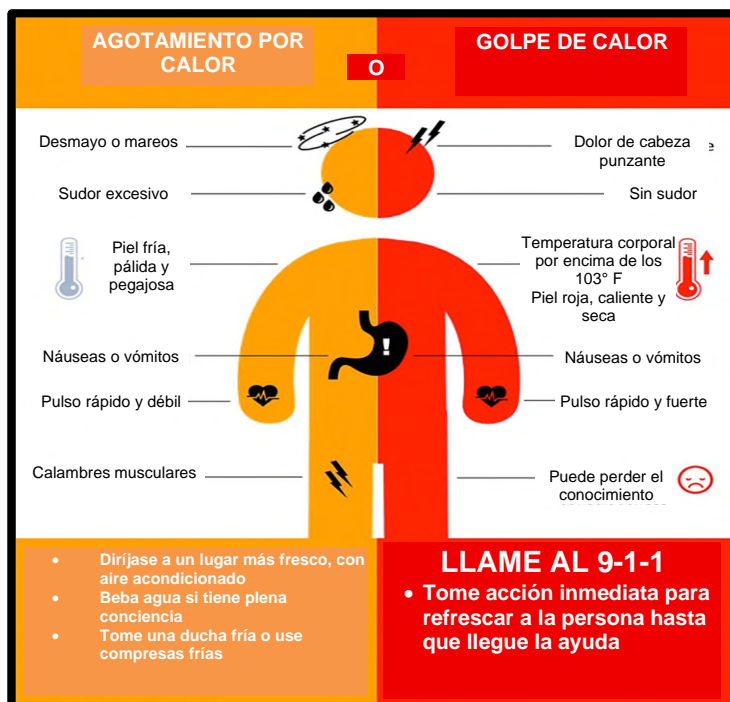
Resultado Final:	
Aprobador:	

Formulario de Prevención de Estrés por Calor

Este formulario debe ser utilizado cuando el Índice de Calor Esperado supere los 91 °F y debe guardarse con la documentación del proyecto.

Gerente del Proyecto (PM):	Temperatura Alta Esperada:
Fecha(s):	Índice de Calor Esperado:

1. Revise las señales de Agotamiento por Calor e Insolación
2. Si el Índice de Calor supera los 91 °F:
 - Proporcione agua fría y/o bebidas deportivas a todo el personal de campo (evite bebidas con cafeína y bebidas energizantes que puedan aumentar la temperatura interna).
 - Traiga no menos de un galón de agua por empleado
 - Si los empleados se deshidratan, si están tomando medicamentos para la hipertensión arterial o si no se aclimatan al calor, asegúrese de que conozcan los mayores riesgos de enfermarse por el calor
 - Proporcione bandas de cabeza/chalecos/etc. para el calor
 - Tenga hielo disponible para los empleados
 - Implemente rotaciones o descansos en los turnos de trabajo, en particular para empleados que trabajan bajo la luz directa del sol.
 - Proporcione la mayor cantidad de sombra posible en el sitio de trabajo, que incluye lonas, carpas u otras estructuras temporales aceptables.
 - El PM debe entrevistar a cada miembro del personal de campo periódicamente para evaluar si presentan indicios de enfermedad por el calor
3. Si el Índice de Calor supera los 103 °F:
 - Los empleados deben parar y tomar bebidas y descansar cada una hora (unas 4 tazas/hora)
 - Los empleados no tienen permitido trabajar solos por más de una hora por vez sin un descanso que ofrezca sombra y bebidas
 - Los empleados deben usar bandas frías y chalecos si trabajan al aire libre más de una hora a la vez
 - El PM debe entrevistar a cada miembro del personal de campo cada 2 horas para evaluar si presentan indicios de enfermedad por el calor



ÉSTA ES LA ÚLTIMA PÁGINA DE ESTE DOCUMENTO

Si tiene alguna pregunta, por favor, comuníquese con una de las siguientes personas por e-mail o telefónicamente.

Nombre: Sr. Pete San Juan
Cargo: Gerente de Proyectos de Clientes
Región: Oeste
Email: PSanjuan@montrose-env.com
Teléfono: (714) 279-6777

Nombre: Sr. Matt McCune
Cargo: Director
Región: Oeste
Email: MMccune@montrose-env.com
Teléfono: (714) 279-6777



Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur
 21865 Copley Drive
 Diamond Bar, CA 91765
 (909) 396-2000
 (909) 396-2099 (fax)

**Formulario de Solicitud de Evaluación Acelerada del
 Protocolo / Informe / CEMS / de las Pruebas en el Origen
 LAP/ Certificación del Producto**

Formulario 222-XST

Sección I - Información sobre las Instalaciones

1. Nombre de la Empresa: Chiquita Canyon Landfill, LLC Código de Instalación: 119219

Equipo/ Dispositivo: Oxidante Térmico Zeeco

2. La evaluación solicitada es para:

- a. Protocolo de Prueba en el Origen
- b. Informe de Prueba en el Origen
- c. Aplicación de CEMS (Nuevo)
- d. Aplicación de CEMS (Modificación)
- e. Evaluación de Aprobación de LAP
- f. Certificación del Producto (es decir, Reglas 1111, 1121, 1146.2 y 1174)

La Evaluación Acelerada no se realiza a menos que se marquen todas las declaraciones restantes:

- 3. Mediante este documento solicito una Evaluación Acelerada en el Origen para este documento.
- 4. Comprendo que esta solicitud podrá incurrir en gastos adicionales después de completar la evaluación, como lo permite la Regulación III del Distrito.
- 5. Comprendo que esta solicitud no puede cancelarse una vez iniciada la evaluación.
- 6. Comprendo que esta solicitud de revisión acelerada no garantiza ninguna acción para ninguna fecha específica ni garantiza una aprobación.

Sección II - Certificación

MEDIANTE EL PRESENTE CERTIFICO QUE TODA LA INFORMACIÓN AQUÍ INCLUIDA Y LA INFORMACIÓN PRESENTADA CON ESTE DOCUMENTO ES VERÍDICA Y CORRECTA.

FIRMA DEL FUNCIONARIO RESPONSABLE DE LA EMPRESA:

CARGO DEL FUNCIONARIO RESPONSABLE DE LA EMPRESA:

Gerente de Distrito

ESCRIBA A MÁQUINA O EN IMPRENTA EL FUNCIONARIO RESPONSABLE DE LA EMPRESA:

Kevin Green

NÚMERO DE TELÉFONO:

(661) 812-5846

FIRMADO EL DÍA:

18/02/2026

**PROTOCOLO DE PRUEBA EN EL ORIGEN PARA
OXIDANTE TÉRMICO HERO DEL VERTEDERO DE
CHIQUITA CANYON EN 2026
CÓDIGO DE INSTALACIÓN DEL SCAQMD: 119219
SCAQMD A/N: 661284**

Elaborado Para:

SCS Field Services

3900 Kilroy Airport Way, Ste. 300
Long Beach, California 90806

Para Ser Presentado A:

Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur

21865 Copley Drive
Diamond Bar, California 91765-4178

Elaborado Por:

Montrose Air Quality Services, LLC

1631 E. St. Andrew Pl.
Santa Ana, California 92705
(714) 279-6777

Pete San Juan

Fecha Propuesta para la Prueba: **3 de abril de 2026**
Fecha de Producción: **3 de marzo de 2026**
Número de Documento: **W002AS-065112-PP-1498**




DECLARACIÓN SOBRE LA PRIVACIDAD

Excepto que la ley o las regulaciones indiquen lo contrario, esta información incluida en esta comunicación está prevista exclusivamente para la persona o entidad a la que está dirigida. Esta comunicación podrá contener información que es de propiedad, privilegiada o confidencial o de cualquier manera exenta de divulgación. Si no es el destinatario indicado, no está autorizado a leer, imprimir, guardar, copiar o diseminar este mensaje ni ninguna parte del mismo.

REVISIÓN Y CERTIFICACIÓN

Certifico que a mi mejor saber y entender, la información incluida en este documento está completa y es precisa y cumple con los requerimientos del Sistema de Gestión de la Calidad del Aire de Montrose y con ASTM D7036-04.

Firma:  Fecha: 3/3/2026
Nombre: Pete San Juan Cargo: Gerente de Proyectos de Clientes

He revisado, tanto técnica como editorialmente, los detalles y otros materiales escritos apropiados aquí incluidos. Mediante el presente instrumento certifico que a mi mejor saber y entender, el material presentado es auténtico y preciso y cumple con los requerimientos del Sistema de Gestión de la Calidad del Aire de Montrose y con ASTM D7036-04.


Firma:  Fecha: 3/3/2026
Nombre: Surya Adhikari Cargo: Especialista Sénior en Informes de Control de la Calidad

TABLA DE CONTENIDO

<u>SECCIÓN</u>	<u>PÁGINA</u>
1.0 INTRODUCCIÓN	5
2.0 INFORMACIÓN SOBRE LAS INSTALACIONES Y LA FUENTE.....	6
3.0 INFORMACIÓN SOBRE LA PRUEBA.....	7
3.1 MÉTODO 1.1 DEL SCAQMD – TOMA DE MUESTRAS Y TRAZADOS DE LA VELOCIDAD DE FUENTES ESTÁTICAS.....	8
3.2 MÉTODO 2.1 DEL SCAQMD1 – VELOCIDAD E ÍNDICE DE FLUJO VOLUMÉTRICO	8
3.3 MÉTODO 3.1 DEL SCAQMD - ANÁLISIS DE GASES PARA EL PESO MOLECULAR SECO Y EXCESO DE AIRE	9
3.4 MÉTODO 4.1 DEL SCAQMD - DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE HUMEDAD EN GASES ACUMULADOS.....	9
3.5 MÉTODO 18 DE LA EPA - MEDICIÓN DE EMISIONES DE METANO POR CROMATOGRAFÍA DE GASES	10
3.6 MÉTODO 19 DE LA EPA - CÁLCULO DEL ÍNDICE DE FLUJO DE ESCAPES DEL FACTOR F CONOCIDO	10
4.0 INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN	11
LISTA DE APÉNDICES	
A CÁLCULOS DE LAS EMISIONES EN GENERAL	12
B ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD	16
B.1 Resumen del Programa de Aseguramiento de la Calidad	17
B.2 Certificaciones de SCAQMD y STAC.....	23
B.3 Declaración de Sin Conflicto de Intereses	26
C PLAN DE SEGURIDAD DEL SITIO.....	28
LISTA DE TABLAS	
3-1 PROCEDIMIENTOS PARA REALIZAR LAS PRUEBAS DE ENTRADA.....	7
3-2 PROCEDIMIENTOS PARA REALIZAR LAS PRUEBAS DE ESCAPES.....	8
4-1 INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN ESTIMADO.....	11

1.0 INTRODUCCIÓN

Montrose Air Quality Services, LLC (MAQS) realizará pruebas de emisiones en el Origen en el Oxidante Térmico (TOx) encendido a gas del vertedero AN: 661284 en el Vertedero de Chiquita Canyon (Código de Instalación del SCAQMD: 119219) ubicado en Castaic, California. Este Plan de Pruebas está diseñado para que cumpla con los requerimientos del Aviso de Cumplimiento No. E56457 emitido por el AQMD de la Costa Sur a Chiquita Canyon, LLC, que solicita protocolos de prueba en el Origen, conforme a 17 CCR § 95464(b)(4). 17 CCR § 95464(b)(3)(A)(1) requiere dispositivos de control de gases para alcanzar una eficiencia de destrucción de metano de por lo menos el 99 por ciento por peso.

Dylan Smith coordinará la prueba de las instalaciones y su número de contacto es el (661) 257-3655. El gerente de proyectos de MAQS será el Sr. Pete San Juan y su número de contacto es el (714) 279-6777. El gerente del proyecto será asistido por otros miembros del personal de MAQS, según la necesidad, para completar el proyecto. Una persona calificada, como lo define ASTM D7036-04, estará en el sitio durante todas las actividades de prueba. MAQS califica como laboratorio independiente para realizar análisis bajo la Regla 304 del SCAQMD (sin conflicto de intereses) y está certificado por el SCAQMD para que conduzca análisis de contaminantes utilizando los Métodos del Distrito.

Las mediciones de las emisiones del TOx y los parámetros operativos se realizarán en la salida del TOx y en la entrada (biogás) del dispositivo de control. La prueba está programada tentativamente para el 3 de abril de 2026, mientras está pendiente la aprobación de este protocolo.

La información sobre los equipos y las instalaciones se proporciona en la Sección 2.0. La información de los análisis en el en el Origen se detalla en la Sección 3.0. La información sobre el punto de emisión se proporciona en la Sección 4.0. En los Apéndices se encuentra información complementaria.

2.0 INFORMACIÓN SOBRE LAS INSTALACIONES Y LA FUENTE

El domicilio postal de las instalaciones y la ubicación física del origen son los siguientes:

Vertedero de Chiquita Canyon
29201 Henry Mayo Drive
Castaic, California 91384

El Oxidante Térmico se describe como Unidad de Combustión de Vapor y es Fabricado por Clean Cap Tech. Tiene una capacidad de entrada de calor de 45 MMBtu/hr y un índice de flujo de combustible de entrada máximo de 3,300 scfm. La cámara de combustión utiliza aproximadamente 50 pies cúbicos estándar por hora de gas de asistencia de piloto de propano. Se espera que el gas de la reacción que sale de la unidad no sea mayor al 22.46% de metano. El TOx tendrá permitido operar las 24 horas del día, los 7 días de la semana y las 52 semanas del año, excepto durante períodos de mantenimiento programados o no programados.

La unidad de combustión de vapor propuesta también hará combustión con el vapor que se ventila de los tanques de almacenamiento de líquidos en el sistema de recolección/almacenamiento de condensados de LFG y lixiviados y el sistema de tratamiento de condensados de LFG y lixiviados.

La chimenea de escape mide 8 pies de diámetro y aproximadamente 46 pies de altura por encima del nivel. Las mediciones de la chimenea serán verificadas el día de la prueba, antes de que se tomen las muestras.

3.0 INFORMACIÓN SOBRE LA PRUEBA

Los procedimientos que serán utilizados para la entrada se resumen en la Tabla 3-1. La Tabla 3-2 presenta los procedimientos que serán utilizados para la chimenea de escape. Las pruebas serán realizadas mientras esté pendiente la aprobación. La hora de inicio estimada de las pruebas diarias serán las 9:00 AM. Los horarios de inicio de ejecución de los muestreos dependerán de la operación del proceso y el armado y de la recuperación de la muestra. Las tomas de muestras y las mediciones de los índices de flujo del volumen tendrán una duración de 30 minutos como mínimo y se realizarán en triplicado tanto en las ubicaciones de la entrada como de la salida. El programa de pruebas se realizará mientras la unidad se enciende a un índice de flujo máximo que pueda alcanzarse durante una condición operativa normal.

A continuación se describen los procedimientos para tomar las muestras del campo que se utilizarán durante el programa de análisis. Los métodos de referencia publicados proporcionan descripciones más detalladas que en esta sección. El propósito de esta sección es proporcionar un resumen de los métodos para tomar las muestras y cualquier variación propuesta. Los procedimientos propuestos para tomar las muestras se basan en los Métodos de Referencia del SCAQMD y de EPA.

**TABLA 3-1
 RESUMEN DEL PROGRAMA DE
 PRUEBAS PARA LOS
 PROCEDIMIENTOS DE LAS
 PRUEBAS EN LA ENTRADA DEL
 OXIDANTE TÉRMICO HERO DEL
 VERTEDERO DE CHIQUITA
 CANYON**

Parámetro	Medio para la Muestra	Técnica Analítica	Método de Referencia	Cantidad de Réplicas
Índice de Flujo ⁽¹⁾	Medidor de Flujo En el Sitio o Tubo de Pitot	Medidor de Flujo o presión diferencial	Medidor de las Instalaciones o SCAQMD 2.1	3 / 30 Min.
Humedad	Bulbo Húmedo/Bulbo Seco	Cuadro Psicrométrico	SCAQMD 4.1	3 / 30 Min.
N ₂ , O ₂ y CO ₂	Bolsa de Tedlar	GC/FID/TCD	ASTM D1945/ SCAQMD 10.1	3 / 30 Min.
Metano	Bolsa de Tedlar	GC/FID	EPA 18	3 / 30 Min.
Btu/CF y Factor F	Bolsa de Tedlar	GC/FID/TCD	ASTM D1945/3588	3 / 30 Min.

(1) El certificado de calibración de Medidor de Combustible será incluido en el informe final cuando se informen las emisiones basadas en combustibles.

**TABLA 3-2 PROCEDIMIENTOS PARA REALIZAR LOS ANÁLISIS DE LOS ESCAPES
 RESUMEN DEL PROGRAMA DE PRUEBAS DEL OXIDANTE TÉRMICO HERO DEL VERTEDERO DE CHIQUITA CANYON**

Parámetro	Medio para la Muestra	Técnica Analítica	Método de Referencia	Cantidad de Réplicas
Índice de Flujo	Tubo de Pitot	Presión Diferencial	SCAQMD 2.1/EPA 19	3 / 30 Min.
Humedad	Tren de Muestreo del Impactador	Gravimétrico	SCAQMD 4.1	3 / 30 Min.
Metano	Bolsa de Tedlar	GC/FID	EPA 18	3 / 30 Min.
N ₂ , O ₂ y CO ₂	Bolsa de Tedlar	GC/FID/TCD	EPA 3C/ SCAQMD10.1	3 / 30 Min.

3.1 MÉTODO 1.1 DEL SCAQMD – TOMA DE MUESTRAS Y TRAZADOS DE LA VELOCIDAD DE FUENTES ESTÁTICAS

Se realizará una evaluación preliminar de los análisis de la fuente del sitio antes de que se realice el análisis de la fuente, para determinar las ubicaciones de los trazados de los puntos de toma de muestra. Se medirán tanto flujo arriba como flujo abajo el diámetro de la chimenea, como también la distancia desde los puertos de toma de muestra hasta las alteraciones, es decir, curvas, bridas, etc. Esta información se utiliza para determinar la cantidad mínima de puntos de toma de muestra por trazo y la distancia desde la parte de la pila interior hasta la ubicación de cada punto de toma de muestra. Además, este método considera patrones de flujo ciclónico y concentraciones de contaminantes estratificados in-situ.

3.2 MÉTODO 2.1 DEL SCAQMD1 – VELOCIDAD E ÍNDICE DE FLUJO VOLUMÉTRICO

La velocidad del flujo de gases se determina utilizando un tubo Pitot tipo "S" o estándar, un manómetro electrónico de poco flujo y una termocupla de tipo "K" con dispositivo de medición de temperatura digital. El tubo Pitot calibrado se conecta al manómetro electrónico del Multímetro de Datos del Aire (ADM) y se controla si hay fugas. Debido a la temperatura prevista para la chimenea alta (>1,400 °F), se utilizará un tubo Pitot tipo S en la salida, junto al ADM. Se obtiene la temperatura y Delta P (ΔP) en cada punto de cruce y se mide y registra la presión estática del conducto. El índice del flujo volumétrico seco se determina con los datos de velocidad del gas, la presión de la pila, el contenido de humedad del gas de la pila, el peso molecular del gas de la pila y la zona transversal del conducto. También se realizará una prueba de flujo ciclónico. El índice de flujo de salida también puede calcularse utilizando el Método 19 de EPA. Se prevé que los resultados de todas las emisiones masivas se basarán en los índices de flujo de la chimenea medida. El índice de flujo calculado de la chimenea también será utilizado para cálculos del índice de las emisiones masivas en el caso de que el índice de flujo medido sea cuestionable.

3.3 MÉTODO 3.1 DEL SCAQMD - ANÁLISIS DE GASES PARA EL PESO MOLECULAR SECO Y EL EXCESO DE AIRE

Las muestras integradas serán tomadas de la chimenea en bolsas Tedlar y se analizará el contenido de O₂, CO₂ y nitrógeno (N₂). Los datos de N₂ de salida también podrán calcularse por la diferencia de la concentración de otros componentes de gases de salida importantes. El peso molecular del gas de la chimenea se calcula con los porcentajes de dióxido de carbono (CO₂), oxígeno (O₂) y nitrógeno. El biogás de entrada será analizado por GC para observar el contenido de N₂, O₂ y CO₂.

3.4 MÉTODO 4.1 DEL SCAQMD - DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE HUMEDAD EN LOS GASES ACUMULADOS

El contenido de humedad se determina utilizando el sistema de muestreo del Método 4.1. Antes de la toma de muestras, se realiza una verificación de fugas del tren de muestreo, para asegurar la integridad del sistema. Se registran las taras de los impactadores individuales cargados antes de iniciar las pasadas de muestreo, utilizando una balanza digital de carga superior que tenga la capacidad de pesar al 0.1 gramos o menos más cercano. Después de tomar las muestras, se determinan y registran los pesos finales de cada impactador. El porcentaje del contenido de humedad se calcula con el peso del agua tomada y el volumen del gas seco del que se tomó la muestra. Si es posible, la humedad de entrada se mide utilizando un bulbo húmedo/bulbo seco y se calculó con el cuadro psicométrico.

Ecuaciones:

$$\text{Humedad (B}_{ws}\text{)} = \frac{V_{wstd}}{V_{mstd} + V_{wstd}} \times 100\%$$

Dónde:

$$V_{wstd} = \frac{0.0464 \text{ pies}^3}{\text{ml}} * \text{Volumen de H}_2\text{O Tomado (ml)}$$

Y:

$$V_{mstd} = \text{Medidor de Y} * \frac{520 \text{ }^\circ\text{R}}{29.92 \text{ pulgadas Hg}} * \frac{\text{Vol Medido} * \text{Presión Medida en pulgadas Hg}}{\text{Medidor de Temperatura - }^\circ\text{R}}$$

3.5 MÉTODO 18 DE LA EPA - MEDICIÓN DE EMISIONES DE METANO POR CROMATOGRAFÍA DE GASES

Se utilizará el aparato de muestreo del Método 18 para tomar el metano en bolsas Tedlar de cinco o diez litros. Se tomarán muestras integradas triplicadas simultáneamente desde un solo punto en la entrada y salida del oxidante térmico para determinar la eficiencia de destrucción de Metano (DRE) en el dispositivo de control, de forma masiva.

El aparato consiste de una sonda de acero inoxidable conectada por una línea de Teflón a una bolsa de muestreo Tedlar dentro de un depósito hermético. La evacuación del aire del depósito hace que el gas de la muestra sea extraído hacia la bolsa. Solo se utilizarán bolsas Tedlar nuevas y las bolsas serán purgadas antes de tomar las muestras.

Al completar cada pasada, las muestras de las bolsas serán selladas y transportadas al laboratorio. El contenido de muestra de cada bolsa será analizado por cromografía de gases (GC) con un Detector de Ionización de Llamas (FID) para determinar el contenido de metano en la entrada y en la salida y el índice de emisiones se calculará de la siguiente manera:

Ecuación:

$\text{lb/hr} = \text{PPMv} * \text{DSCFM} * \text{C.F.} * \text{M.W.}$ Dónde:

PPMv = Partes Por Millón (Volumen)

DSCFM = Pies Cúbicos Por Minuto Estándar Seco

M.W. = Peso Molecular del Metano (16-lb/lb-mol)

C.F. = Factor de Conversión = 1.583×10^{-7} a 60 °F;
= 1.558×10^{-7} a 68 °F

Se utilizarán para los análisis Enthalpy Analytical, Quantum Analytical, AtmAA, AAC u otros laboratorios aprobados. Se utilizará la siguiente ecuación para determinar la DRE de Metano.

$$\text{DRE DE METANO} = \left(\frac{\text{Entrada de Metano} - \text{Salida de Metano}}{\text{Entrada de Metano}} \right) (100\%) \text{ en base a los índices de emisiones masivas}$$

3.6 MÉTODO 19 DE LA EPA - CÁLCULO DEL ÍNDICE DE FLUJO DE ESCAPES DEL FACTOR F CONOCIDO

Se registraran durante la prueba las lecturas del medidor de combustible. Las muestras de biogás se tomarán en una bolsa Tedlar y se analizará la composición del gas combustible, el Factor F (dscf/MMBtu) y la válvula de calentamiento más alta (HHV) Btu/Scf utilizando ASTM D1945/D3588. Los valores de los resultados del laboratorio también serán utilizados para calcular el índice de flujo volumétrico utilizando el Método 19 de la EPA.

Ecuación:

$$Q_{sd} = \left(\frac{F_d \times GCV \times FF}{1 \times 10^6} \right) \left(\frac{20.9 - O_2}{20.9} \right)$$

4.0 INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN

La información sobre el punto de emisión se resume en la Tabla 4-1. Cuando la unidad esté funcionando, la temperatura deberá mantenerse en $\geq 1,400$.

**TABLA 4-1
INFORMACIÓN SOBRE EL PUNTO DE EMISIÓN DEL
OXIDANTE TÉRMICO PARNEL DEL VERTEDERO DE
CHIQUITA CANYON**

Ubicación de la Fuente	Diámetro	Distancia Flujo Abajo	Distancia Flujo Arriba	Temperatura (°F)	Índice de Flujo del Gas Volumétrico de Entrada (SCFM)
Chimenea de Escape	8.0'	Por determinarse	Por determinarse	$\geq 1,400$	<3300

Se utilizará un cruce de seis puntos para los índices de flujo. Las muestras del Método 18 se tomarán desde un mismo punto. Las dimensiones de la chimenea serán verificadas en el sitio antes de realizar las pruebas y serán incluidas en el informe final. Las dimensiones de la entrada también serán medidas en el sitio y serán incluidas en el informe final.

APÉNDICE A

CÁLCULOS DE LAS EMISIONES EN GENERAL

CÁLCULOS DE LAS EMISIONES EN GENERAL

I. Velocidad del Gas de la Chimenea

A. Peso molecular del gas de la chimenea, lb/lb-mol

$$MW_{dry} = 0.44 * \% CO_2 + 0.32 * \% O_2 + 0.28 * \% N_2$$

$$MW_{wet} = MW_{dry} * (1 - B_{wo}) + 18 * B_{wo}$$

B. Presión absoluta de la chimenea, iwg

$$P_s = P_{bar} + \frac{P_{sg}}{13.6}$$

C. Velocidad del gas de la chimenea, pies/seg.

$$V_s = 2.9 * C_p * \sqrt{\Delta P} * \sqrt{T_s} * \sqrt{\frac{29.92 * 28.95}{P_s * MW_{wet}}}$$

II. Humedad

A. Volumen de gas de la muestra, dscf

$$V_{mstd} = 0.03342 * V_m * \left(P_{bar} + \frac{\Delta H}{13.6} \right) * \frac{T_{ref}}{T_m} * Y_d$$

B. Volumen de vapor de agua, scf

$$V_{wstd} = 0.0472 * V_{ic} * \frac{T_{ref}}{528 \text{ } ^\circ R}$$

C. Contenido de humedad, adimensional

$$B_{wo} = \frac{V_{wstd}}{(V_{mstd} + V_{wstd})}$$

III. Índice de Flujo Volumétrico del Gas de la Chimenea

A. Índice de flujo volumétrico real del gas de la chimenea, wacfm

$$Q = V_s * A_s * 60$$

B. Índice de flujo estándar del gas de la chimenea, dscfm

$$Q_{sd} = Q * (1 - B_{wo}) * \frac{T_{ref}}{T_s} * \frac{P_s}{29.92}$$

Waste Connections – Vertedero de Chiquita Canyon
 Plan de Pruebas en el Origen de DRE de Metano del Oxidante Térmico HERO 2026

IV. Índices de Emisiones Gaseosas Masivas, lb/hr

$$M = \frac{\text{ppm} * MW_i * Q_{sd} * 60}{SV * 10^6}$$

V. Concentraciones Gaseosas, corregidas (Ccorr a 3%O₂.)

$$C_{\text{corr a 3\%O}_2} = \frac{\text{ppm} * (20.9-3.0)}{(20.9-\% \text{O}_2)}$$

VI. Eficiencia de Eliminación por Destrucción (DRE), %

$$DRE, \% = \left(\frac{\text{Entrada de Metano} - \text{Salida de Metano}}{\text{Entrada de Metano}} \right) (100\%) \text{ en base a los índices de emisiones masivas}$$

VII. Índices de Emisiones, lb/MMBtu

$$\frac{\text{lb}}{\text{MMBtu}} = \frac{\text{ppm} * MW_i * F}{SV * 10^6} * \frac{20.9}{20.9 - \% \text{O}_2}$$

$$\frac{\text{lb}}{\text{MMBtu}} = \frac{\text{lb/hr}}{\text{MMBTu/hr}}$$

VIII. Porcentaje Isocinético

$$I = \frac{17.32 * T_s (V_{mstd})}{(1 - B_{wo}) * V_s * P_s * Dn_2} * \frac{528 \text{ } ^\circ\text{R}}{T_{ref}}$$

IX. Emisiones de Material Particulado

(i) Carga de granos, gr/dscf
 $C = 0.01543 (M_n/V_{m \text{ std}})$

(j) Carga de granos al 12% CO₂, gr/dscf
 $C_{12\% \text{ CO}_2} = C (12\% \text{ CO}_2)$

(k) Emisiones masivas, lb/hr
 $M = C * Q_{sd} * (60 \text{ min/hr}) / (7000 \text{ gr/lb})$

(l) Factor de emisiones de material particulado

$$\text{lb}/10^6 \text{ Btu} = Cx \frac{1 \text{ lb.}}{7000 \text{ gr}} * F * \frac{20.9}{20.9 - \% \text{O}_2}$$

Waste Connections – Vertedero de Chiquita Canyon
 Plan de Pruebas en el Origen de DRE de Metano del Oxidante Térmico HERO 2026

Nomenclatura:

A _s	=	superficie de la chimenea en pies ²
B _{wo}	=	contenido de humedad del gas combustible, adimensional
C _{12%CO2}	=	carga de granos de material particulado, gr/dscf corregido al 12%
CO ₂ C	=	carga de granos de material particulado, gr/dscf
C _p	=	factor de calibración del tubo pitot, adimensional
D _n	=	diámetro de la boquilla en pulgadas
F	=	Factor F del combustible, dscf/MMBtu al 0% O ₂
H	=	presión diferencial en el orificio, iwg
I	=	% isocinético
M _n	=	masa de material particulado recogido, mg
M _i	=	índice de emisiones masivas de la especie i,
lb/hr MW	=	peso molecular del gas combustible, lb/lb-mole
M _{wi}	=	peso molecular de la especie i:
	SO ₂ :	64
	NO _x :	46
	CO:	28
	HC:	16
0	=	tiempo de la muestra, en minutos
ΔP	=	velocidad promedio en el cabezal, iwg = $(\sqrt{\Delta P})^2$
P _{bar}	=	presión barométrica, en pulgadas Hg
P _s	=	presión absoluta en la chimenea, en pulgadas Hg
P _{sg}	=	presión estática en la chimenea, iwbg
Q	=	índice de flujo en la chimenea húmeda en condiciones reales, wacfm
Q _{sd}	=	índice de flujo en la chimenea seca estándar, dscfm
SV	=	volumen molar específico de un gas ideal en condiciones estándar, ft ³ /lb-mole
T _m	=	temperatura del medidor, °R
T _{ref}	=	temperatura de referencia, °R
T _s	=	temperatura en la chimenea, °R
V _s	=	velocidad del gas de la chimenea, pies/seg.
V _{lc}	=	volumen de líquido recogido en los impactadores, ml
V _m	=	volumen del medidor seco no corregido, dcf
V _{mstd}	=	volumen del medidor seco en condiciones estándar, dscf
V _{wstd}	=	volumen de vapor de agua en condiciones estándar, scf
Y _d	=	coeficiente de calibración del medidor

APÉNDICE B ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

Apéndice B.1

Resumen del Programa de Aseguramiento de la Calidad

RESUMEN DEL PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

Como parte de la certificación ASTM D7036-04 de Montrose Air Quality Services, LLC (Montrose), Montrose está comprometido en proporcionar datos relacionados con las emisiones que estén completos, sean precisos, exactos, representativos y comparables. El programa y los procedimientos de aseguramiento de la calidad de Montrose están diseñados para asegurar que los datos cumplan o excedan los requerimientos de cada método de análisis para cada uno de estos puntos. El programa de aseguramiento de la calidad consiste de los siguientes puntos:

- Asignación de un funcionario de Aseguramiento de la Calidad Interno
- Desarrollo y uso de un Manual de Aseguramiento de la Calidad interno
- Capacitación del personal
- Mantenimiento y calibración de equipos
- Conocimiento de los métodos de prueba actuales
- Cadena de custodia
- Revisiones de aseguramiento de la calidad de los programas de análisis

Asignación de un funcionario de Aseguramiento de la Calidad Interno: Montrose asignó un Funcionario de Aseguramiento de la Calidad interno que es el responsable de administrar todos los aspectos del programa de aseguramiento de la calidad.

Manual Interno de Aseguramiento de la Calidad: Montrose ha elaborado un Manual de Aseguramiento de la Calidad de acuerdo con los requerimientos de ASTM D7036-04 y de las pautas emitidas por la EPA. El manual documenta y formaliza todos los esfuerzos de Aseguramiento de la Calidad de Montrose. El manual se modifica después de una revisión periódica y a medida que Montrose va agregando capacidades. El manual de Aseguramiento de la Calidad proporciona detalles sobre los puntos incluidos en este resumen.

Evaluación y Capacitación del Personal: La evaluación y capacitación del personal es esencial para la producción de resultados de análisis de alta calidad. Los programas de capacitación de Montrose incluyen:

- Un requerimiento de personal técnico para que lea y comprenda los métodos de análisis realizados
- Un requerimiento de personal técnico para que lea y comprenda el manual de Aseguramiento de la Calidad de Montrose
- Evaluación y capacitación interna
- Reuniones de Aseguramiento de la Calidad
- Análisis externos cuando estén disponibles
- Mantenimiento de registros de capacitación.

Mantenimiento y Calibración de Equipos: Todos los equipos de laboratorio y de campo utilizados como parte de los programas de medición de emisiones de Montrose se guardan conforme a las recomendaciones del fabricante. Un resumen de los programas de mantenimiento de los equipos principales se resume en la Tabla 1. Además del mantenimiento de rutina, se realizan calibraciones en todos los equipos de toma de muestras cumpliendo con los procedimientos detallados en el método de análisis correspondiente. Los intervalos y las técnicas para la calibración de los componentes principales de los equipos se resumen en la Tabla 2. La técnica de calibración podrá variar para cumplir con los requerimientos de la agencia reguladora.

Conocimiento de los Métodos de Análisis Actuales: Montrose mantiene copias actualizadas de los Manuales y de las Reglas y Regulaciones de los Análisis en el Origen de EPA, ARB y SCAQMD.

Cadena de Custodia: Montrose mantiene documentación de la cadena de custodia de todas las hojas de datos y muestras. Las muestras se guardan en un lugar bajo llave al que puede acceder únicamente personal que realiza los análisis en el origen de Montrose. Las hojas de datos las guardan en custodia quienes las originan, el gerente del programa o en un lugar bajo llave hasta que regresan a la oficina de Montrose. Los datos electrónicos del campo se duplican para que haya una copia de seguridad en medios de almacenamiento seguro. Las hojas de datos originales se utilizan para informar la preparación y cualquier agregado se inicializa y se fecha.

Revisiones de Aseguramiento de la Calidad: Las revisiones periódicas de campo, de laboratorio y de los informes las realiza el coordinador de Aseguramiento de la Calidad interno. Periódicamente se revisan los planes de los análisis para asegurar que se seleccionen los métodos de análisis correctos y se revisan los informes para asegurar que se hayan seguido los métodos y que cualquier desviación de los métodos se justifique y se documente.

Información Requerida por ASTM D7036-04

Declaración de Incertidumbre

Montrose está calificado para conducir este programa de análisis y ha establecido un sistema de gestión de la calidad que permitió la acreditación con la Norma D7036-04 de ASTM (Práctica Estándar para la Competencia de Organismos de Elaboración de Análisis de Emisiones del Aire). Montrose participa en evaluaciones funcionales anuales para cumplir con D7036-04 que realiza la Asociación Americana de Acreditación de Laboratorios (A2LA). Todos los análisis realizados por Montrose son supervisados en el sitio por lo menos por una Persona Calificada (QI) como se define en la Sección 8.3.2 de D7036-04. Los objetivos de calidad de los datos para estimar la incertidumbre de la medición dentro de los límites documentados en los métodos de análisis se cumplen utilizando protocolos de análisis aprobados para cada proyecto, como se define en D7036-04 en las Secciones 7.2.1 y 12.10. En el apéndice de los informes se presenta información adicional de aseguramiento de la calidad.

Datos sobre el Desempeño

Los datos sobre el desempeño están disponibles para su revisión.

Personal Calificado

Hay presente una persona calificada (QI), definida por la realización de una prueba externa o interna sobre los métodos para realizar los análisis, en cada evento de análisis.

Entrada a la Planta y Requerimientos de Seguridad

Entrada a la Planta

Todo el personal que realiza análisis debe registrarse en la guardia en la puerta de entrada o en otra área designada. Los detalles específicos los proporciona el centro y el gerente del proyecto.

Requerimientos de Seguridad

Todo el personal debe tener los siguientes equipos de protección personal (PPE) y debe usarlos donde esté designado:

- Casco
- Gafas de Seguridad
- Botas con Punta de Acero
- Protección Auditiva
- Guantes
- Guantes para Alta Temperatura (si son necesarios)
- Ropa Resistente a Llamas (si es necesaria).

Se cumplen las siguientes medidas de seguridad:

- Buena limpieza
- SDS para todos los materiales peligrosos del sitio
- Confinarse a las áreas necesarias (plataforma de pila, laboratorio móvil, sistema de adquisición de datos CEMS, sala de control, áreas administrativas)
- Conocimiento de los procedimientos de evacuación

Cada centro proporcionará capacitación de seguridad específica de la planta.

**TABLA 1
 PROGRAMA DE MANTENIMIENTO DE EQUIPOS**

Equipos	Límites de Aceptación	Frecuencia del Servicio	Métodos de Servicio
Bombas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de pérdidas 2. Capacidad de los fabricantes de extracción por aspersión y flujo 	Como lo recomienda el fabricante	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspección visual 2. Limpiar 3. Repuestos 4. Revisión de Fugas
Medidor de Flujo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Movimiento mecánico libre 	Como lo recomienda el fabricante	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspección visual 2. Limpiar 3. Calibrar
Instrumentos para la Toma de Muestras	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de Malos Funcionamientos 2. Respuesta adecuada a cero gas patrón 	Como lo recomienda el fabricante	Como lo recomienda el fabricante
Tanques Integrados para la Toma de Muestras	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de pérdidas 	Depende de la naturaleza del uso	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpiar a vapor 2. Revisión de Fugas
Sistema de Toma de Muestras en Furgoneta Móvil	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ausencia de pérdidas 	Depende de la naturaleza del uso	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambio de filtros 2. Cambio de secador de gas 3. Revisión de Fugas 4. Revisa si el sistema está contaminado
Líneas de Toma de Muestra	<ol style="list-style-type: none"> 1. Degradación de la muestra menos del 2% 	Después de cada serie de análisis	<ol style="list-style-type: none"> 1. Secar soplando con gas inerte por la línea hasta que quede seco

TABLA 2
REQUERIMIENTOS DE CALIBRACIÓN DE EQUIPOS PRINCIPALES PARA LA TOMA DE MUESTRAS

Equipos para la Toma de Muestras	Frecuencia de la Calibración	Procedimiento de Calibración	Criterios Aceptables para la Calibración
Analizadores Continuos	Antes y Después de Cada Día de Análisis	Prueba de error de calibración de 3 puntos	< 2% de rango del analizador
Analizadores Continuos	Antes y Después de Ejecutar Cada Análisis	Control de tendencia del sistema de toma de muestras de 2 puntos	< 5% de rango del analizador
Analizadores Continuos	Después de Ejecutar Cada Análisis	Determinación de la desviación del analizador de 2 puntos	< 3% de rango del analizador
Sistema CEMS	Al Inicio de Cada Día	revisión de fugas	Reducción de < 1 pulg. Hg en 5 min. a > 20 pulg. Hg
Analizadores Continuos	Semestralmente	Linealidad de 3 puntos	< 1% de rango del analizador
Analizador de NO _x	Diariamente	Eficiencia de conversión de NO ₂ -> NO	> 90%
Medidores de Presión Diferencial (excepto para manómetros)	Semestralmente	Factor de corrección basado en un comparativo de 5 puntos con el estándar	± 5%
Medidores de Presión Diferencial (excepto para manómetros)	Quincenal	Comparativo de 3 puntos con el estándar, sin factor de corrección	± 5%
Barómetro	Semestralmente	Ajustado a mercurio en vidrio o Estación de Servicio Meteorológico Nacional	± 0.1 pulgadas Hg
Medidor de Gas Seco	Semestralmente	Control de calibración en 4 índices de flujo utilizando el estándar rastreado NIST	± 2%
Medidor de Gas Seco	Quincenal	Control de calibración en 2 índices de flujo utilizando el estándar rastreado NIST	± 2% de factor semestral
Orificio del Medidor de Gas Seco	Anualmente	Calibración de 4 puntos para ΔH@	--
Sensores de Temperatura	Semestralmente	Calibración de 3 puntos vs. estándar rastreado NIST	± 1.5%

Nota: Se utilizan los requerimientos de calibración que cumplan con los requerimientos de la agencia reguladora aplicables.

Apéndice B.2

Certificaciones de SCAQMD y STAC

Waste Connections – Chiquita Canyon Landfill
2026 HERO Thermal Oxidizer Methane DRE Source Test Plan



September 18, 2025

Mr. John Peterson
Montrose Air Quality Services, LLC
1631 E. Saint Andrew Place
Santa Ana, CA 92705

Subject: LAP Approval Notice
Reference # 96LA1220

Dear Mr. Peterson:

We have completed our review of Montrose Air Quality Services' renewal application under the South Coast AQMD Laboratory Approval Program (LAP). We are pleased to inform you that your firm is approved for the period beginning September 30, 2025, and ending September 30, 2026, for the following methods, subject to the requirements in the LAP Conditions For Approval Agreement and conditions listed in the attachment to this letter:

South Coast AQMD Methods 1-4
South Coast AQMD Methods 10.1 and 100.1
South Coast AQMD Methods 5.1, 5.2, 5.3, 6.1 (Sampling and Analysis)
South Coast AQMD Methods 25.1 and 25.3 (Sampling)
Rule 1121/ 1146.2 Protocol
Rule 1420/1420.1/1420.2 – (Lead) Source and Ambient Sampling
USEPA CTM-030 and ASTM D6522-00

Your LAP approval to perform nitrogen oxide emissions compliance testing for Rule 1121/ 1146.2 Protocols includes satellite facilities located at:

McKenna Boiler
1510 North Spring Street
Los Angeles, CA 90012

Noritz America Corp.
11160 Grace Avenue
Fountain Valley, CA 92708

Ajax Boiler, Inc.
2701 S. Harbor Blvd.
Santa Ana, CA 92704

VA Laundry Bldg., Greater LA Healthcare Sys.
508 Constitution Avenue
Los Angeles, CA 90049

So Cal Gas – Engr Analysis Ctr, Bldg H
8101 Rosemead Blvd
Pico Rivera, CA 90660

Thank you for participating in the LAP. Your cooperation helps us to achieve the goal of the LAP: to maintain high standards of quality in the sampling and analysis of source emissions. You may direct any questions or information to me by telephone at (909) 396-2476, or via e-mail at ceckerle@aqmd.gov.

Sincerely,

Colin Eckerle
Program Supervisor
Source Test Engineering

CE/ce
Attachment
250918 LapRenewal.doc



American Association for Laboratory Accreditation

Accredited Air Emission Testing Body

A2LA has accredited

MONTROSE AIR QUALITY SERVICES

In recognition of the successful completion of the joint A2LA and Source Evaluation Society (SES) evaluation process, this laboratory is accredited to perform testing activities in compliance with ASTM D7036:2004 - Standard Practice for Competence of Air Emission Testing Bodies.

Presented this 23rd day of January 2026.



Mr. Trace McInturff, Vice President, Accreditation Services
For the Accreditation Council
Certificate Number 3925.01
Valid to February 29, 2028

This accreditation program is not included under the A2LA ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Apéndice B.3

Declaración de Sin Conflicto de Intereses

DECLARACIÓN DE NO HABER CONFLICTO DE INTERESES COMO LABORATORIO DE ANÁLISIS INDEPENDIENTE

(A ser completada para el representante de la empresa que realiza las pruebas en el origen y se incluye en el informe de pruebas en el origen)

La empresa de análisis en el origen analizó las siguientes instalaciones y equipos y están sujetos a la siguiente declaración:

Código de Identificación de las Instalaciones:	<u>119219</u>
Fechas en las que se Realizaron las Pruebas:	<u>Plan de Análisis</u>
Nombre de las Instalaciones:	<u>Vertedero de Chiquita Canyon</u>
Dirección de los Equipos:	<u>29201 Henry Mayo Drive Castaic, California 91384</u>
Equipos Testeados:	<u>Oxidante Térmico HERO</u>
Código de Identificación del Equipo, A/N, P/N:	<u>A/N:661284</u>

Declaro, como su representante autorizado legalmente, que la empresa que analiza los análisis de:

Empresa que Realiza las Prueba en el Origen: Montrose Air Quality Services, LLC
Domicilio Comercial: 1631 E. St. Andrew Pl.
Santa Ana, California 92705

es un "Laboratorio de Análisis Independiente", como lo define la **Regla 304(k) del Distrito:**

Para los propósitos de esta Regla, cuando se utiliza un laboratorio de análisis independiente con el propósito de establecer el cumplimiento de las reglas del Distrito o para obtener un permiso del Distrito para operar, el laboratorio debe cumplir con los siguientes criterios:

- (1) *El laboratorio de análisis no debe tener ningún interés financiero en la empresa o en las instalaciones que se están analizando ni en la casa matriz ni en ninguna subsidiaria de la misma -*
- (2) *Ni la empresa ni las instalaciones que se analizan, ni la casa matriz ni ninguna de sus subsidiarias deben tener un interés financiero en el laboratorio que realiza los análisis;*
- (3) *Ni las empresas o instalaciones responsables de la emisión de cantidades importantes de contaminantes liberados a la atmósfera, ni sus casas matrices ni ninguna de sus subsidiarias debe tener un interés financiero en el laboratorio que realiza los análisis; y*
- (4) *El laboratorio que realiza los análisis no debe estar asociado, no debe ser dueño ni debe depender, ni en su totalidad ni en parte, del contratista que proporcionó o instaló equipos (básicos o de control) o sistemas de monitoreo o que esté proporcionando mantenimiento de equipos o sistemas de monitoreo instalados para la empresa que se está evaluando.*

Además, declaro que los contratos o acuerdos celebrados por la empresa que realiza los análisis en el origen y las instalaciones a las que se hace referencia arriba o sus contratistas designados, ya sean verbales o escritos, no dependen del resultado de los análisis en el origen ni de la información de los análisis en el origen proporcionados al SCAQMD.

Firma: _____

Fecha: 3/03/2026

Pete San Juan

Gerente de Proyectos de Clientes

(714) 279-6777

3/03/2026

(Nombre)

(Cargo)

(Teléfono)

(Fecha)

APÉNDICE C

PLAN DE SEGURIDAD DEL SITIO



MANUAL DEL PLAN DE SEGURIDAD DEL SITIO

Proyecto: PROJ-065112

Cliente: Waste Connections

Ubicación: Vertedero de Chiquita

Unidades: Oxidante Térmico HERO

Gerente del Proyecto del Cliente: Pete San Juan

Fecha de revisión: 21 de enero de 2022

Plan de Seguridad del Sitio y Propósito e Instrucciones del JHA

Propósito

La seguridad del empleado es la mayor prioridad para Montrose Environmental Group. Todos los empleados deben ser capacitados para evaluar y mitigar peligros. El Gerente del Distrito y el Gerente del Proyecto son los responsables de asegurarse de que todos los peligros se hayan identificado y gestionado correctamente. Todos los empleados tienen la Autoridad de Parar el Trabajo en todas las situaciones en las que un empleado crea que él mismo o un compañero de trabajo no puede realizar un trabajo de forma segura o si hay alguna tarea para la que no estén debidamente capacitados.

El Plan de Seguridad del Sitio (SSP) fue desarrollado para ayudar a los equipos de evaluación de Montrose a identificar peligros y físicos y para la salud y a determinar cómo se gestionarán los peligros. Además, el SSP ayudará a cada cuadrilla a manejar la seguridad de los empleados, proporcionando procedimientos e información para casos de emergencia. El manual contiene varios formularios de seguridad que podrán ser necesarios en el campo.

Instrucciones

El SSP consiste de lo siguiente:

1. Un Plan para Realizar Pruebas Antes de la Movilización - Que debe ser completado en su totalidad por el Gerente del Proyecto del Cliente antes de realizar las pruebas.
2. Un Análisis de Peligros del Trabajo es un formulario estandarizado de dos páginas para completar, que se utiliza para evaluar los peligros y los controles particulares de la tarea/del sitio. El formulario además incluye un tema diario con herramientas y una revisión diaria de los peligros, que aprueba el equipo. El Gerente del Proyecto del Cliente es el responsable de completar el formulario JHA hasta la sección 8. Al llegar al sitio de análisis, el equipo revisa si el formulario está correcto, realiza las correcciones necesarias y completa el resto del JHA. La Sección 9 requiere que se identifiquen por lo menos tres tareas, peligros y controles para el proyecto. Cada miembro del equipo tiene la opción de conversar sobre si se deben realizar cambios o si se debe agregar algo al JHA y debe ser aprobado en el formulario de Análisis de Peligros del Trabajo en conformidad y se debe firmar la Sección 10. El JHA debe modificarse cuando cambien las condiciones. Es necesario realizar una reunión diaria con herramientas, sobre un tema diario, además de una revisión del análisis de peligros, durante todo el tiempo que duren las pruebas. Puede agregarse al paquete del SSP una hoja adicional con el tema de las herramientas y las firmas.
3. Matriz de Control de Peligros - contiene información útil sobre controles tanto de ingeniería como administrativos que puede utilizar la cuadrilla para reducir o eliminar los peligros que hayan observado, además de los equipos de protección personal que puedan ser necesarios.
4. Plan de Acción de Emergencia - El Supervisor del Trabajo / Gerente del Proyecto del Cliente (CPM) completa el formulario del Plan de Acción de Emergencia y se asegura de que todos los empleados estén familiarizados con los procedimientos de emergencia y evacuación de las instalaciones, los puntos de reunión/concentración, los sistemas de alertas y las señalizaciones, antes de que comience el trabajo. En el caso de una situación/evacuación de emergencia, el Supervisor del Trabajo / CPM mantendrá una lista de personas y será el responsable de contar a todos los empleados. El Supervisor del Trabajo / CPM se asegurará de que se complete este Formulario del Plan de Acción de Emergencia, que se comunique a todos los empleados, se firme y se publique.
5. Otros Formularios, que correspondan
 - a. Formulario de Inspección de Ascensores de MEWP
 - b. Formulario de Prevención de Estrés por Calor en Base al Índice de Calor
 - c. Formulario de Horarios Extendidos

Plan de Seguridad del Sitio y Propósito e Instrucciones del JHA

El SSP es un documento dinámico. El Gerente del Proyecto deben actualizar continuamente sus SSPs a medida que vaya teniendo información nueva y hayan cambiado las condiciones o si se presentan peligros nuevos.

Cada SSP que se complete debe guardarse con el Plan de Análisis en la oficina, durante un período de 3 años. Habrá un proceso de auditoría desarrollado para los Planes de Seguridad del Sitio.

INFORMACIÓN SOBRE EL ESTUDIO PREVIO A LA MOVILIZACIÓN

NOMBRE/UBICACIÓN DEL PROYECTO: Vertedero de Chiquita PROYECTO No.: PROJ-065112
 FECHA DEL ANÁLISIS: 3/4/2026 GERENTE DEL PROYECTO: Pete San Juan
 ALCANCE DE LAS PRUEBAS: Eficiencia de Destrucción de Metano (DRE)
 CONTACTO EN EL SITIO: Nombre: Dylan Smith Teléfono de Contacto: _____

Tipo de Origen: Origen Nuevo: X Se Vuelve a Visitar: ____ No. de Proyecto/Fecha/Técnico: Por determinarse

Servicios Eléctricos Activados por Carbón: ____ Planta de Etanol: _____ Fabricante del Producto Químico de _____

Planta de Hornos de Cemento/Cal: ____ Fabricante de Especialidad de: _____ Otros: Vertedero

Composición de Efluentes Prevista – marque todos los que correspondan y complete la concentración esperada en ppm/%

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CO	NO _x	SO ₂	VOC	otros

Si indica otros, explique: _____

Inflamable: _____ **Tóxico:** _____ **Corrosivo:** _____ **Polvo:** _____

Controles de Ingeniería a ser Implementados:

Equipos de Seguridad Adicionales Requeridos:

Monitores de gas personales: ____

Protección Respiratoria:

Medio Rostro ____ Rostro Completo ____ Filtros HEPA ____ Aire Suministrado: ____ (Aprobación del Departamento de Seguridad)

Temperaturas Aproximadas del Gas Combustible, (F)

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
menos de 210	210 a 450	450 a 950	más de 950	otro

Si indica otros, explique: _____

Presión Aproximada del Conducto, (iwg):

<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
menos de -3	-3 a +3	+3 a +7	más de +7	otro

Si indica otros, explique: _____

INFORMACIÓN SOBRE EL ESTUDIO PREVIO A LA MOVILIZACIÓN

Ubicación de la Toma de Muestra: Puerto de la Chimenea x Puerto del Conducto x

Altura Aproximada de la Plataforma de Toma de Muestra, (pies)

<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
menos de 6	6 a 50	50 a 100	más de 100	otro

Si indica otros, explique: _____

Acceso y Protección:

Elevadores: _____ Escaleras: _____ Elevador MEWP: x Andamios: _____ Grúa Elevadora de Equipos: _____
 Barandas: _____ Placa de refuerzo: _____ Puntos de Unión con Diseño de Ingeniería: _____ Escudo de Calor: _____
 Otros: _____

Describe cómo se movilizarán los equipos hasta el sitio de toma de muestras:

Laboratorio móvil

Información Adicional:

Límites Reglamentarios para Productos Químicos de Efluentes						
Nombre del Gas	Fórmula Química	Cal OSHA PEL ¹ (ppm)	Cal OSHA STEL ² (ppm)	NIOSH REL TWA ³ (ppm)	Cal OSHA Tope (ppm)	IDLH ⁴ (ppm)
Monóxido de Carbono	CO	25	200	35	200	1,200
Óxido Nítrico	NO _x	25	ND ⁵	25	ND	100
Dióxido de azufre	SO ₂	2	5	2	ND	100
Cloruro de Hidrógeno	HCl	0.3	2	ND	2	50
Ácido Sulhídrico	H ₂ S	10	15	10 (10 min.) ^C	50	100

Límite de Exposición Permissible (PEL) de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional de California (OSHA) en base a un turno de 8 horas;
 2: Límite de Exposición de Corto Plazo (STEL) de Cal OSHA en base a un período de 15 minutos;
 3: Límite de Exposición Recomendado (REL) del Instituto Nacional de Seguridad y Salud Ocupacional (NIOSH) Promedio Ponderado en el Tiempo (TWA) en base a un turno de 8 horas;
 4: Inmediatamente Peligroso para la Vida o la Salud (IDLH);
 5: No Definido (ND);
 C: Límite Tope - Límite de exposición humana máximo permitido para una sustancia transportada en el aire o gaseosa, que no debe excederse, ni siquiera momentáneamente.

Elaborado por: Pete San Juan

Fecha: 25/02/2026

Supervisado por: Pete San Juan

Fecha: 25/02/2026

1. Cliente		Nombre del Contacto		Fecha	
Instalaciones		SSP Escrito por		GM	
Representante del Cliente		Todos los peligros y las medidas de mitigación deben documentarse. Si este JHA no abarca todos los peligros identificados, utilice la Sección 9 para documentar esa información.			
Preparación del Trabajo <input type="checkbox"/> Se Completó el Recorrido a Pie por el Sitio de Trabajo <input type="checkbox"/> Se Completó la Capacitación Específica del Sitio <input type="checkbox"/> Se Recibió del Cliente el Permiso de Trabajo Seguro					
Si se espera que el índice de calor supere los 91°, complete el Formulario de Prevención de Estrés pro Calor.					

2. Información de las Instalaciones/Preparación para Emergencias
Si se necesita atención médica que no es de emergencia, llame al No. de AXIOM: 877-502-9466.

No. de Emergencia de la Planta _____ Persona Certificada en Primeros Auxilios: _____

Ubicación del EMS _____ Vías de Evacuación _____ Punto de Encuentro _____

Ubicación del Refugio para Malas Condiciones Climáticas _____ Ubicación de las Estaciones de Lavado de Ojos y Duchas de Seguridad _____

Operativo: Sí No

Información de Origen: (indique el tipo): _____

Temperatura del Gas de la Chimenea (°F) _____ Presión del Gas de la Chimenea ("H₂O) _____ Componentes del Gas de la Chimenea: _____

¿Potencial de Inhalación de Gas de la Chimenea? Sí No Si responde sí, Indique los Productos Químicos Peligrosos. _____

3. Riesgo de Error

Presión de Tiempo Ubicación de Trabajo Remoto Turno de > 12 horas Trabaja > 8 días consecutivos
 Falta de Procedimientos Temperaturas extremas, vientos de >30 mph Enfermedad física/Fatiga Guías de trabajo vagas
 Actividad Monótona Primer día de trabajo después de una licencia Varios sitios de trabajo Otro: _____

4. Peligros Físicos

Peligros por Polvo Quemadura Térmica Peligros Eléctricos Iluminación Inadecuada Resbalones y Tropiezos Protección de Manos	Controles de Peligros	<input type="checkbox"/> Máscara para Polvos <input type="checkbox"/> Gafas de Seguridad <input type="checkbox"/> Otro: _____ <input type="checkbox"/> Guantes para Trabajos Calientes <input type="checkbox"/> Escudos contra el Calor <input type="checkbox"/> Otra Ropa de Protección: _____ <input type="checkbox"/> Conexiones Protegidas de Elementos <input type="checkbox"/> GFCI Externo <input type="checkbox"/> Otro: _____ <input type="checkbox"/> Requerimiento de Clasificación XP <input type="checkbox"/> Requerimiento Intrínsecamente Seguro <input type="checkbox"/> Instalación de Iluminación Temporal <input type="checkbox"/> Faros <input type="checkbox"/> Limpieza <input type="checkbox"/> Área con Barricada <input type="checkbox"/> Otro: _____ <input type="checkbox"/> Guantes Resistentes a Cortes <input type="checkbox"/> Puntos de Pinchadura <input type="checkbox"/> General <input type="checkbox"/> Eléctrico <input type="checkbox"/> Resistente a Impactos <input type="checkbox"/> Otro: _____
---	------------------------------	---

Potenciales Peligros a Considerar

Permisos Secundarios Trabajar en Altura Observe también la Sección 7 Eléctricos Elevaciones Respiratorio Observe también la Sección 8	<input type="checkbox"/> Trabajo en Calor <input type="checkbox"/> Espacio Confinado <input type="checkbox"/> Excavación <input type="checkbox"/> Caída de objetos <input type="checkbox"/> Protección contra caídas <input type="checkbox"/> Protección de zona de caídas <input type="checkbox"/> Calificaciones de carga de plataformas <input type="checkbox"/> Inspección de andamios <input type="checkbox"/> Inspección de escaleras <input type="checkbox"/> Barricadas para equipos <input type="checkbox"/> Cable/conector expuesto <input type="checkbox"/> Verifique la conexión a tierra de los equipos <input type="checkbox"/> Arco Eléctrico <input type="checkbox"/> Plan para elevaciones en grúa <input type="checkbox"/> Inspección de plataformas <input type="checkbox"/> Líneas de amarre utilizadas <input type="checkbox"/> Grúas de elevación en el lugar <input type="checkbox"/> Exposición imprevista <input type="checkbox"/> Productos Químicos <input type="checkbox"/> Polvo (combustible) <input type="checkbox"/> PEL proporcionado <input type="checkbox"/> Cartuchos o aire suministrado disponible <input type="checkbox"/> Equipos de detección de gases
---	---

5. Equipos de Protección Personal Requeridos

Cascos Gafas de Seguridad Zapatos/Botas con Punta de Seguridad Protección Auditiva Supervisor de Seguridad

Chalecos de Alta Visibilidad Arnés/Acollador* Gafas de Seguridad Tipo de Monitor Personal: _____
 Guardas para Metatarso Guantes para Calor Escudo Facial Tipo de Respirador: _____
 Nomex/FRC Otros Equipos de Protección Personal: _____

Otros Peligros en el Lugar de Trabajo

6. Procedimientos Críticos – marque todos los que correspondan – *indica que el cliente debe completar o recoger otro formulario

Prevención de Estrés por Calor*
 Espacio Confinado*
 MEWP*
 Trabajo en Techos
 Trabajo en Andamios
 Trabajo en Climas Fríos
 Control de Energía Peligrosa*
 Exposición por Monitoreo
 Otro: _____

7. Trabajar en Altura

Protección de Caídas
 Barandas Fijas/Rodapiés
 Prevención de Caídas de Equipos de Protección Personal
 Sistema de Líneas de Advertencia
 Protección contra Caída de Objetos
 Barricadas
 Redes
 Limpieza
 Herramientas Atadas con Cuerdas
 Manta o Lona para Atajar Cosas
 Comunicación de Peligros de Caídas
 Operarios Contiguos/En Altura
 Contacto del Contratista
 Contacto del Cliente

8. Otras Consideraciones

Peligros Ambientales - Servicio Meteorológico

Calor/Frío
 Iluminación
 Lluvia
 Nieve
 Hielo
 Tornado
 Velocidad del Viento
 Pasos para Mitigar: _____

Planificación de la Seguridad Eléctrica

Conexión de la Planta: 110V
 220/240V
 480V
 Generador
 Cableado en el panel
 Área Clasificada como Eléctrica: Sí
 No
 Remolque Conectado a Tierra: Sí
 No
 Enganche: _____
 Responsabilidad Eléctrico Tipo Enchufe: _____

Lista de Productos Químicos Peligrosos

Acetona
 Ácido Nítrico
 Peróxido de Hidrógeno
 Gases Comprimidos
 Hexano
 Ácido Sulfúrico
 Alcohol Isopropílico
 Gas Inflamable
 Tolueno
 Ácido Clorhídrico
 Nitrógeno Líquido
 Gas No Inflamable
 H2S
 Monóxido de Carbono

 Pasos para la Mitigación: _____

Otros Productos Químicos:

Vida Silvestre/Fauna en el Área

Hiedra Venenosa
 Roble Venenoso
 Insectos: _____
 Vida Silvestre: _____
 ¿Personal con alergias conocidas a picaduras de abejas o a otros alérgenos?
 Sí

 No

9. Peligros Observados y Medidas de Mitigación

Tarea	Potenciales Peligros	Medidas de Mitigación
•	1	1
	2	2
	3	3
•	1	1
	2	2
	3	3
•	1	1
	2	2
	3	3
•	1	1
	2	2
	3	3

FORMULARIO DEL PLAN DE ACCIÓN DE EMERGENCIA

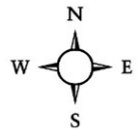
El Supervisor del Trabajo / Gerente del Proyecto del Cliente (CPM) se asegura de que todos los empleados estén familiarizados con los procedimientos de emergencia y evacuación de las instalaciones, los puntos de reunión/concentración, los sistemas de alertas y las señalizaciones, antes de que comience el trabajo. En el caso de una situación/evacuación de emergencia, el Supervisor del Trabajo / CPM mantendrá una lista de personas y será el responsable de contar a todos los empleados. El Supervisor del Trabajo / CPM se asegurará de que se complete este Formulario del Plan de Acción de Emergencia, que se comunique a todos los empleados y se publique.

- Primero debe cumplir con el plan de acción de emergencia del cliente e informar a su Supervisor inmediatamente.
- Si el incidente representa un riesgo de muerte, **LLAME AL 911 INMEDIATAMENTE**
- Si se necesita atención médica de emergencia, llame al número del Plan Médico de AXIOM: 877-502-9466.

1	Supervisor del Trabajo de MEG / Nombre del CPM:	
2	Supervisor del Trabajo de MEG / Número de Teléfono del CPM:	
3	Supervisor de Seguridad del Trabajo de MEG (si corresponde):	
4	Número de Teléfono del Supervisor de Seguridad del Trabajo de MEG:	
5	Número de Teléfono de Emergencia de la Planta:	
6	Número de Teléfono del Hospital/la Clínica Local:	
7	Canal de Radio para Operaciones de Emergencia:	
8	Nombre de la Persona de Contacto No. 1 de la Planta:	
9	Número de Teléfono de la Persona de Contacto No. 1 de la Planta:	
10	Nombre de la Persona de Contacto No. 2 de la Planta:	
11	Número de Teléfono de la Persona de Contacto No. 2 de la Planta:	
12	Lugar del Punto de Reunión Designado:	
13	Vías de Evacuación:	
14	Ubicación del Refugio para Condiciones Climáticas Severas:	
15	Ubicación de la Estación de Lavado de Ojos y de las Duchas de Seguridad.	
16	El Kit de Primeros Auxilios se encuentra Ubicado en:	
17	El Matafuegos se encuentra Ubicado en:	

MAPA DE EVACUACIÓN Y REUNIÓN PARA EMERGENCIAS

1	Nombre de las Instalaciones:	
2	Alarma de las Instalaciones (Círculo):	SÍ o NO
3	Tonos de las Alarmas:	<i>INCENDIO:</i> _____; <i>PRODUCTO QUÍMICO/GAS:</i> _____; <i>REFUGIARSE EN EL LUGAR:</i> _____; <i>EVACUAR:</i> _____; <i>OTROS:</i> _____;
4	Descripción de los Refugios Designados:	
5	Descripción de los Puntos de Reunión Designados:	



Dibuje aquí el mapa de evacuación y reunión

FORMULARIO DEL PLAN DE ACCIÓN DE EMERGENCIA Y REVISIÓN DEL MAPA DE REUNIÓN ANTE UNA EVACUACIÓN
Nombres de las Cuadrilla y Firmas

Aclaración:	Firma:	Fecha:	Aclaración:	Firma:	Fecha:

Formulario de Inspección Diaria de Ascensores de MEWP

Deben completarse todas las verificaciones antes de cada turno de trabajo, antes de operar el elevador MEWP. Esta lista de control debe utilizarse al inicio de cada turno o después de 6 a 8 horas de uso.

No. de Modelo de Elevador MEWP:	Número de Serie:
Marca:	Alquilado o Propio:

- Marque "Sí" si un elemento es adecuado, operativo y seguro.
- Marque "No" para indicar que es necesaria una reparación u otra acción correctiva antes de su uso.
- Marque "N/A" para indicar "No Aplica".

Elementos a ser Inspeccionados	Sí	No	N/A
1. Todos los componentes del elevador MEWP están en condiciones de funcionamiento (es decir que no tienen partes flojas o que faltan partes, mangueras rotas o sueltas, etc.) - si algo puede aflojarse fácilmente a mano, entonces no es suficiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. El nivel de líquido hidráulico es suficiente, con la plataforma completamente bajada	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. La presión del sistema hidráulico (observe las especificaciones del fabricante) es aceptable. Si la presión es baja, determine la causa y repare conforme a los procedimientos aceptados, detallados en el manual de servicio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Tuercas de neumáticos y ruedas (para confirmar que estén firmes)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. Mangueras y cables (es decir, zonas gastadas o excoiación)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Barandas de plataformas o puerta de seguridad (sin daños presentes)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Pasadores de pivote bien sujetos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Las soldaduras no están agrietadas y los miembros estructurales no están doblados ni rotos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Las advertencias y las etiquetas con instrucciones son legibles y están aseguradas y está claramente marcada la capacidad de carga.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. El Manual de Instrucciones del Fabricante está presente dentro del cubo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11. Los controles básicos (interruptores y botones para presionar) pueden operarse correctamente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12. Las condiciones de la plataforma son seguras (por ejemplo, no están resbaladizas)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13. Hay matafuegos, montados y completamente cargados, dentro del cubo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14. Los faros, la luz estroboscópica de seguridad y la alarma de respaldo están funcionales	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15. El lugar de trabajo está libre de peligros (líneas eléctricas en altura, obstrucciones, superficies niveladas, fuertes vientos, etc.) *No opere los equipos si los vientos superan las 20 mph, a menos que lo especifiquen las recomendaciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nombre y Firma del Operador	Ubicación	Fecha
Nombre y Firma del Controlador de Campo	Ubicación	Fecha

Inspecciones de Arneses:

Nombre en Imprenta	Firma	Fecha
Nombre en Imprenta	Firma	Fecha
Nombre en Imprenta	Firma	Fecha

Auditoría de Seguridad de Horarios Extendidos

Número de Proyecto: _____ Fecha: _____ Hora: _____

Quando se espera que un proyecto se extienda por más de 14 horas en un día, debe completarse este formulario para evaluar la condición de la cuadrilla y la seguridad del ambiente de trabajo.

El permiso para proceder con horarios de trabajo extendidos debe provenir del Gerente del Distrito (DM) o del Vicepresidente Regional (RVP). Los RVPs técnicos pueden autorizar el avance si están en el campo o si están gestionando el proyecto.

1. Realice la reunión de la cuadrilla de prueba Iniciales de la cuadrilla que realiza las pruebas: _____

El líder de la cuadrilla que realiza las pruebas debe buscar señales de lo siguiente en sus cuadrillas:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Irritabilidad • Falta de motivación • Dolores de cabeza • Vértigo | <ul style="list-style-type: none"> • Fatiga • Depresión • Menor alerta, falta de concentración y memoria |
|--|---|

El líder de las pruebas debe evaluar los problemas ambientales y peligrosos:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Temperatura y clima • Iluminación • Trabajar en Altura | <ul style="list-style-type: none"> • Grúas de Elevación • Equipos de Protección Personal (es decir, respiradores, etc.) • Concentración de contaminantes en el aire ambiental (SO₂, H₂S, etc.) |
|--|---|

2. Informe al DM o RVP

El PM debe ponerse en contacto con el DM o RVP para conversar sobre los problemas de seguridad que puedan surgir debido a un período de trabajo extendido. Si el DM actúa como PM en el sitio de trabajo, debe ponerse en contacto con el RVP. Durante este tiempo, pueden ponerse de acuerdo sobre cómo proceder. Los elementos que deben tratarse incluyen:

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Motivo del horario extendido • Motivo de la demora <ul style="list-style-type: none"> ▪ Limitaciones en la producción • Clima Limitante |
|---|

3. Comuníquese con el cliente

El PM, DM o RVP debe conversar con el cliente sobre cualquier problema de seguridad identificado y sobre las necesidades del cliente y deben ponerse de acuerdo en cómo proceder. La conversación también debe incluir el período de descanso apropiado necesario antes de que comience el turno laboral del día siguiente. También se debe informar al DM y/o a un RVP la decisión final.

Resultado Final:	
Aprobador:	

Formulario de Prevención de Estrés por Calor

Este formulario debe ser utilizado cuando el Índice de Calor Esperado supere los 91 °F y debe guardarse con la documentación del proyecto.

Gerente del Proyecto (PM):	Temperatura Alta Esperada:
Fecha(s):	Índice de Calor Esperado:

- Revise las señales de Agotamiento por Calor e Insolación
- Si el Índice de Calor supera los 91 °F:
 - Proporcione agua fría y/o bebidas deportivas a todo el personal de campo (evite bebidas con cafeína y bebidas energizantes que puedan aumentar la temperatura interna).
 - Traiga no menos de un galón de agua por empleado
 - Si los empleados se deshidratan, si están tomando medicamentos para la hipertensión arterial o si no se aclimatan al calor, asegúrese de que conozcan los mayores riesgos de enfermarse por el calor
 - Proporcione bandas de cabeza/chalecos/etc. para el calor
 - Tenga hielo disponible para los empleados
 - Implemente rotaciones o descansos en los turnos de trabajo, en particular para empleados que trabajan bajo la luz directa del sol.
 - Proporcione la mayor cantidad de sombra posible en el sitio de trabajo, que incluye lonas, carpas u otras estructuras temporales aceptables.
 - El PM debe entrevistar a cada miembro del personal de campo periódicamente para evaluar si presentan indicios de enfermedad por el calor
- Si el Índice de Calor supera los 103 °F:
 - Los empleados deben parar y tomar bebidas y descansar cada una hora (unas 4 tazas/hora)
 - Los empleados no tienen permitido trabajar solos por más de una hora por vez sin un descanso que ofrezca sombra y bebidas
 - Los empleados deben usar bandas frías y chalecos si trabajan al aire libre más de una hora a la vez
 - El PM debe entrevistar a cada miembro del personal de campo cada 2 horas para evaluar si presentan indicios de enfermedad por el calor



ÉSTA ES LA ÚLTIMA PÁGINA DE ESTE DOCUMENTO

Si tiene alguna pregunta, por favor, comuníquese con una de las siguientes personas por e-mail o telefónicamente.

Nombre: Sr. Pete San Juan
Cargo: Gerente de Proyectos de Clientes
Región: Oeste
Email: PSanjuan@montrose-env.com
Teléfono: (714) 279-6777

Nombre: Sr. Matt McCune
Cargo: Director
Región: Oeste
Email: MMccune@montrose-env.com
Teléfono: (714) 279-6777



NOTICE TO COMPLY

Facility Name: Chiquita Canyon Landfill		Facility ID#: 119219	Sector: VB
Location Address: 29201 Henry Mayo Dr.		City: Castaic	Zip: 91384
Mailing Address: 29201 Henry Mayo Dr.		City: Castaic	Zip: 91384

This Notice to Comply is being issued to:

- Request additional information needed to determine compliance with clean air requirements.
 Correct a minor violation found during an inspection.

Failure to respond or take corrective action, or providing false statements in response to this Notice to Comply can lead to issuance of a Notice of Violation pursuant to the California Health and Safety Code. The facility cited above is subject to re-inspection at any time to ensure compliance.

YOU ARE HEREBY DIRECTED TO COMPLY WITH:

#	South Coast AQMD Rule / Cal H&S Code	Requirement	Compliance Due Date	Compliance Achieved Date
1	17 CCR Sec. 95464(b)(4)	Submit source test protocols for approval to conduct source tests on the HERO, Zeeco and Parnel Thermal Oxidizers to demonstrate the landfill gas control devices are meeting the requirements of sections 95464(b)(2)(A), or 95464(b)(3)(A), using the test methods identified in 95471(f). Submit an Expedited Evaluation Request Form for each protocol requesting an expedited review [Reference: HERO Application No. 661284; Parnel Application No. 663634; Zeeco Application No. 664969]	2/17/26	3/3/26 (extension received)
2				
3				

Served To: Kevin Green	Served By: Christina Ojeda
Title: District Manager	Date Served: 2/10/26 Phone: 909-396-2475 Fax:
Email Address: Kevin.green@wasteconnections.com Phone: 661-812-5846	Email Address: cojeda@aqmd.gov Forms/ Applications/Info available at: www.aqmd.gov

Instructions:

- For each minor violation cited above, compliance shall be achieved by the compliance deadline specified for that particular violation.
- Within 5 working days of achieving compliance for each respective violation, the owner/responsible officer of the cited facility must complete and return a signed copy of this Notice to Comply to the South Coast Air Quality Management District at the address listed above.
- Please copy and return this Notice to Comply as many times as necessary to provide the required information. On each copy, include the date on which compliance was achieved. Date, sign, and send all completed copies to the attention of the inspector named above.

I hereby certify that the facility cited in this Notice to Comply has achieved compliance with the requirements listed above.

Kevin Green NAME OF OWNER/ RESPONSIBLE OFFICIAL	District Manager TITLE	 SIGNATURE	3/3/2026 DATE
---	----------------------------------	---------------	-------------------------

NOTICE#: E56457

FILE COPY (Blue)

FACILITY COPY (Gold)

INSPECTOR COPY (White)