

Archivado: Viernes 28 de febrero de 2025 9:39:47 AM

De: [Stephens, Gabrielle](#)

Enviado: Miércoles 26 de febrero de 2025 a las 12:40:11 AM

Para: [Baitong Chen](#)

Cc: [Sullivan, Pat](#) [Kim, James](#) [Nathaniel Dickel](#) [Steve Cassulo](#) [Dylan Smith](#)

Asunto: Ref.: Solicitud de Información Adicional para A/Ns 657635-7 presentada por el Vertedero de Chiquita Canyon (ID 119219) para los sistemas de tratamiento de líquidos de desechos peligrosos

Importancia: Normal

Sensibilidad: Ninguna

Adjunto:

[TF9 Layout_02-12-25.pdf](#); [Updated PFDs_2-25-25.pdf](#);

Hola Chris:

Las respuestas a su solicitud de información adicional se indican en **rojo** a continuación. Por favor, dígame si tienen alguna otra pregunta.

Gracias,
Gabrielle

Gabrielle Fourie Stephens Directora
de Proyectos/Vicepresidente de
SCS Engineers
4683 Chabot Drive, Suite 200
Pleasanton, CA 94588
Fax (707) 544-5769
Celular (562) 355-6510
gstephens@scsengineers.com

De: Baitong Chen <BChen@aqmd.gov>

Enviado: Miércoles 12 de febrero de 2025 4:40 PM

Para: Stephens, Gabrielle <gstephens@scsengineers.com>

Cc: Sullivan, Pat <PSullivan@SCSEngineers.com>; Kim, James <JKim@scsengineers.com>; Nathaniel Dickel <NDickel@aqmd.gov>; Steve Cassulo <Steven.Cassulo@WasteConnections.com>

Asunto: Solicitud de Información Adicional para A/Ns 657635-7 presentada por el Vertedero de Chiquita Canyon (ID 119219) para los sistemas de tratamiento de líquidos de desechos peligrosos

Este e-mail se originó en un lugar externo a SCS Engineers. No haga clic en ningún enlace ni abra adjuntos a menos que reconozca al remitente y sepa que el contenido es seguro.

Hola Gabrielle,

Me han asignado las solicitudes (A/Ns 657635-7) presentadas para el vertedero de Chiquita Canyon (ID 119219) para sistemas de tratamiento de líquidos de desechos peligrosos y la Revisión de la TV asociada. Revisé la información proporcionada y determiné que se requiere más información. Según la Regla 210, las aplicaciones podrían ser rechazadas si no se presenta la información adicional. Por favor, proporcionen la siguiente información antes del **25 de febrero de 2024** para que pueda continuar procesando estas solicitudes:

- * Entendemos que Chiquita dejó de aceptar desechos y que podría estar cerrando. Por favor, proporcione más detalles sobre cómo el vertedero tiene previsto disponer de los medios de GAC usados en el frente de trabajo. **Chiquita Canyon cerró y dejó de operar**

- pero dispondrá de los desechos generados en el sitio, que incluirá los medios de GAC usados, como sea necesario.
 - * En base al programa operativo, los sistemas de tratamiento operarán fuera de horario operativo normal del vertedero. ¿Habrà personal capacitado operando, supervisando y monitoreando los sistemas en el sitio para asegurarse de que estén en buenas condiciones operativas? **Sí, hay personal en el sitio operando, supervisando y monitoreando el sistema. Como se conversó previamente con personal del SCAQMD, Chiquita contrata a un proveedor de tratamiento, para tratar los desechos y además contrata personal para asegurar la correcta carga y los manifiestos de las cargas de desechos salientes para su disposición.**
 - * ¿Alguno de los sistemas será reubicado si/cuando el centro reorganice/reubique los parques de tanques? Por favor, especifique qué sistema(s) podría(n) reubicarse. **Como se conversó previamente con personal del SCAQMD, uno de los propósitos de mudar y consolidar los parques de tanques es tener un solo lugar; de esta manera, estos equipos serían reubicados a ese lugar único en el futuro.**
 - * Se indica que los sólidos se extraen utilizando filtración de bolsa y arena y que después se guardan en un buzón de desagüe. Por favor, proporcione más detalles sobre los buzones de desagüe:
 - * ¿Cuántos buzones hay para cada sistema de tratamiento? **El sitio mantiene una cantidad de buzones de desagüe que se lleva a cualquiera de los sistemas en base a la necesidad.**
 - * ¿Los buzones son los mismos que los especificados en A/Ns 656580-1? Si son otros, por favor, incluya la siguiente información: **Sí, son los mismos que los especificados como parte de la aplicación de limpieza de tanques de lixiviados bajo A/Ns 656580-1.**
 - * ¿Cuáles son las dimensiones de los buzones?
 - * ¿Cuáles son las capacidades de los buzones (volumen) y cuántos cambios pueden soportar?
 - * ¿Cómo se cubren los buzones (tapa suelta, sello hermético, etc.)?
 - * ¿Los buzones se ventilan con control pasivo o activo mientras están tapados?
 - * ¿Dónde están ubicados los buzones?
 - * ¿Cuál es el procedimiento/equipo para extraer sólidos de los sistemas de tratamiento y llenar los buzones de desagüe? **El proveedor sigue sus propios procedimientos operativos estándar (SOPs) pero en general, los depósitos se evacúan con aire comprimido.**
 - * ¿Cuáles son los tiempos para el llenado/vaciado activo de los buzones con sólidos del sistema de tratamiento? **La extracción de medios y el recambio toma algunas horas**
 - * Para el sistema ubicado en el Parque de Tanques Nro. 9, se indica que tiene 4 depósitos/trenes de acero, por lo tanto, ¿hay un total de 12 depósitos de GAC (4 sets de depósitos de avance/retraso/pulido)? Por favor, confirme que no hay 2 trenes como se indicó en los detalles de Operación de Flujo Hacia Adelante ECT2. **Correcto, hay 4 trenes de 3.**
 - * Para el sistema ubicado en el Parque de Tanques Nro. 9, ¿el sistema además retrolava? En caso de hacerlo, por favor, actualice el diagrama de flujo del proceso como corresponda. **Sí, el sistema además retrolava y el diseño adjunto muestra el diseño actualizado con el retrolavado. Está armado igual que el Parque de Tanques Nro. 7 ya que el retrolavado puede aplicarse a los depósitos de carbón y a los filtros de arena.**
 - * Para el sistema ubicado en el Parque de Tanques Nro. 7, por favor, confirme que hay 3 trenes, consistente con el diagrama de flujo del proceso, y no dos trenes como se indica en el detalle de Operación de Flujo hacia Adelante ECT2. **Hay cuatro trenes de 3. Se adjunta un PDF actualizado.**
 - * Proporcione una explicación de por qué los lixiviados del Parque de Tanques Nro. 9 se tratan con 2 trenes paralelos en serie con 2 trenes paralelos adicionales, mientras que los lixiviados del Parque de Tanques Nro. 7 solo se trata con 3 trenes en paralelo. **Como se indicó arriba, hay cuatro trenes de 3, pero se debe tener en cuenta que el proveedor del tratamiento desea reservarse el derecho de tratar los desechos de la forma más conductiva al desagote expeditivo de la colina y, por lo tanto, solicita flexibilidad en la configuración, si es posible. Se adjunta un PDF actualizado.**
 - * ¿Cuáles son los procedimientos para remover sólidos de los filtros de arena y de bolsa y cómo se manejan/transportan esos sólidos a los buzones de desagüe? **Los sólidos se extraen manualmente de los filtros de arena y de bolsa y se transportan a los buzones de desagüe.**

Se debe tener en cuenta que tenemos previsto aceptar la solicitud facilitada una vez que las aplicaciones se consideren completadas. Hágame saber si tiene alguna pregunta.

Gracias
Chris



Baitong (Chris)Chen, PhD | Ingeniero en Calidad del Aire |
 Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur | www.aqmd.gov
 21865 Copley Drive | Diamond Bar, CA 91765
 Teléfono: (909) 396-2607

BChen@aqmd.gov

Tank Farm 9 Layout

Numbers:

57 - 60
68 & 69
127 - 138
140 - 164
173 - 185
187 - 206
209 - 234
250 - 262

RAW LEACHATE HOLDING
TANKS

BATTERY C:
HOLDING TANKS

LCM

Primary Canyon Condensate

H2S Condensate

LOADOUT
PLATFORM

TREATED TANKS
Total = 49

262	250
263	251 - INACTIVE
264	252
265	253
266	254
267	255
268	256
261	218
260	219
259	220
258	221
257	222
229	223 - INACTIVE
230	224
231	225
232	226
233	227
234	228

164
163
162
161
160
159
158
157
156

ECT2 Pre-Treatment Vessels

155	182
154	181
153	180
152	179
151	178
150 - Back Wash	177
149	176
148	175
147	174
146	173
145	

BATTERY Y

BATTERY X

144
143
142
141
140
209
138
137
136
135
134
133
132
131
130
129
128
127

200	217
199	216
198	215
197	214
196	213
195	212
194	211
193	210
192	206
191	205
190	204 - INACTIVE
189	203
188	202
187	201

ECT2 Polish Treatment Vessels

Updated: 2/12/25

TF7 Process Flow Diagram



TF9 Process Flow Diagram

